

Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия
This document is the intellectual property of ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION		ОЛ-04 SP-04																			
ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль Кат. производство. Установка изомеризации C5-C6. Тит. 64/2 ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl Cat. production. Isomerization Unit C5-C6. Tit. 64/2																							
Изм./Rev.		0 1 2 3 4 5 6 7 8 9										Изм./Rev.		0 1 2 3 4 5 6 7 8 9									
Лист/Page												Лист/Page											
1	X	X	X	X								29											
2	X											30											
3	X											31											
4	X											32											
5	X											33											
6	X		X	X								34											
7	X				X							35											
8	X	X		X								36											
9	X			X								37											
10	X			X								38											
11	X			X								39											
12	X			X								40											
13	X			X								41											
14												42											
15												43											
16												44											
17												45											
18												46											
19												47											
20												48											
21												49											
22												50											
23												51											
24												52											
25												53											
26												54											
27												55											
28												56											

Ревизии / Revisions				Основание для изменения Basis for revisions		Утв. / Appr. by	
Изм. Rev.	Дата Date	Отдел Автоматизации Процесов Department	Исполнил Writer	Нач. отдела Chief of department		Главный инженер проекта Project manager	
1	07.14	Ершикова И.А.	Семенов С.Л.		Письмо ОАО "Славнефть-ЯНОС" № 8446/068		
2	07.14	Ершикова И.А.	Семенов С.Л.		По уточненным данным		
3	10.14	Ершикова И.А.	Семенов С.Л.		Письмо ОАО "Славнефть-ЯНОС" № 9947/068		

18371-64/2-ATX-ОЛ-04 18371-64/2-ATX-SP-04 (*)			
МАССОВЫЙ РАСХОДОМЕР CORIOLIS MASS FLOWMETER			
Утвердил Approved	L. Voronina	10.20.14	
Н. контроль Verified	E. Kalinina	10.14	
Проверил Checked	A. Arkhipov	10.14	
Разработал Designed	I. Ershikova	05.14	

Стадия/Stage	Лист / Page	Листов / Amount
Р	1	13

ПРОМХИМПРОЕКТ

1 УСТАНОВКА

Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для установки изомеризации C5-C6 тит.64/2 ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.

UNIT

The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for Isomerization Unit C5-C6, tit.64/2 ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl.

2 МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ

ТЕМПЕРАТУРА Абсолютная максимальная - плюс 37 °C
 Абсолютная минимальная - минус 46 °C
 Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °C
 Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °C

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ
 Наиболее теплого месяца - 74 %
 Наиболее холодного месяца - 83 %

CLIMATIC CONDITIONS

TEMPERATURE Absolute maximum - plus 37 °C
 Absolute minimum - minus 46 °C
 Average of the hottest month - plus 23,2 °C
 Average of the five coldest days - minus 34 °C

RELATIVE HUMIDITY

The hottest month - 74%
 The coldest month - 83%

3 ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА

Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.

PAINTING

The colour of the articles supplied shall be according to Supplier's standards.

4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ

Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Содержание технического паспорта и требования к документации указаны в 18371-64/2-АТХ-ОЛ-00 "Требования к документации Поставщика."
 Перечень документов Поставщика содержится в 18371-64/2-АТХ-ЗТП-04 "Запрос на техническое предложение"

TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION

*Each instrument must be supplied with technical passport. The contents of technical passport and requirements for technical documentation see 18371-64/2-ATX-SP-00 "Requirements for Supplier's technical documentation".
 List of documents required from the Supplier see 18371-64/2-ATX-ITP-04 "Inquiry for technical proposal"*

МАССОВЫЙ РАСХОДОМЕР

CORIOLIS MASS FLOWMETER

18371-64/2-АТХ-ОЛ-04

18371-64/2-АТХ-SP-04 (*)

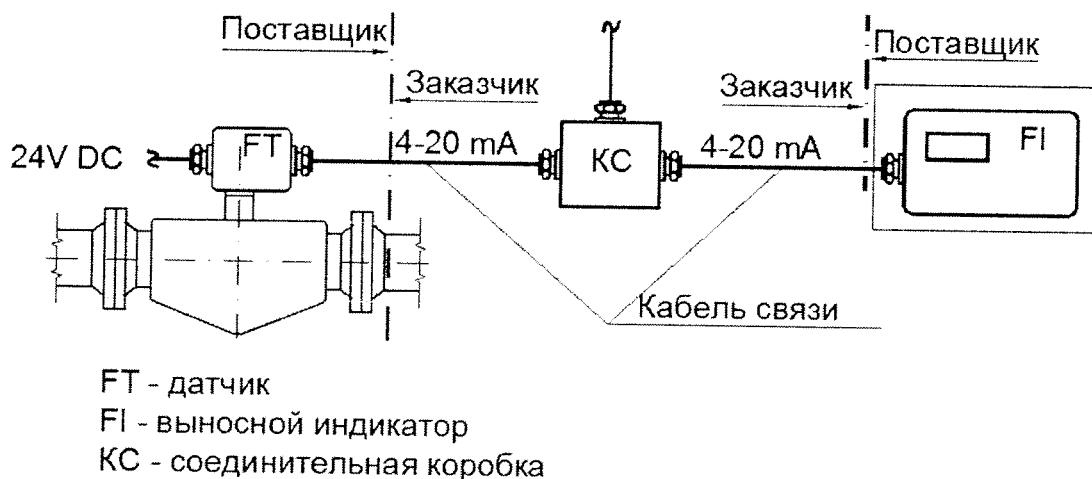
ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
2	0

5 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки массового расходомера должны входить: массовый расходомер с фланцами, ответные фланцы, крепежные изделия, прокладки, кабельные вводы, ручной программатор или программное обеспечение с модемом для конфигурирования датчика с помощью РС.

Массовые расходомеры с выносным индикатором (рис. 1) должны работать по токовой петле 4-20 мА.

Рисунок 1
 Figure 1



В комплект поставки выносного индикатора должен входить кабельный ввод. Кабели связи для подключения выносного индикатора не входят в комплект поставки.

SCOPE OF SUPPLY

A scope of supply of mass flowmeter shall include: mass flowmeter with flanges, companion flanges, fixing arrangements, gaskets, cable glands, manual programming device or software with modem to configure sensor using PC.

Mass flowmeter with remote indicator (fig.1) shall work via current loop 4-20 Ma.

Scope of supply of remote indicator should include a cable gland.

Communication cables for remote indicator connection are not included in scope of supply.

6 КАБЕЛЬНЫЕ ВВОДЫ

Комплект с двумя кабельными вводами для кабеля питания и сигнального кабеля. Кабельные вводы должны быть герметичными из никелированной латуни с возможностью крепления и заземления брони кабеля или с переходом на металлорукав.

МАССОВЫЙ РАСХОДОМЕР
 CORIOLIS MASS FLOWMETER

18371-64/2-ATX-ОЛ-04
 18371-64/2-ATX-SP-04 (*)

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
3	0

CABLE GLANDS

A set with two cable glands for feed cable and signal cable.
Cable gland shall be weather proof, plated brass having a device for fixing and grounding armor cable or for switching to metal hose.

7 УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ СРЕД (НАЛИЧИЕ H₂S).

Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103-2003

CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS (H₂S content)

Instrumentation exposed to H₂S influence shall be manufactured in compliance with recommendations of standard NACE MR 0103-2003

8 КРОМКИ ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ ПОД ПРИВАРКУ

Кромки ответных фланцев под приварку должны соответствовать классу трубопровода или размерам труб, указанным на листах для конкретных позиций КИП.

COMPANION FLANGES ENDS FOR WELDING

Companion flanges ends for welding shall correspond to piping class or pipe size indicated on sheets for specific instrument tag.

Класс трубопровода Piping class	Ду расходомера / FLOW METER DN															
	3/4"	1"	1 1/2"	2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	20"	24"	32"	40"
	(20)	(25)	(40)	(50)	(80)	(100)	(150)	(200)	(250)	(300)	(350)	(400)	(500)	(600)	(800)	(1000)
	Наружный диаметр трубы по ГОСТ / Outside pipe wall diameter according to GOST															
	25	32	45	57	89	108	159	219	273	325	377	426	530	630	820	1020
	Толщина стенки трубы по ГОСТ / Pipe wall thickness according to GOST															
AB4	3,50	3,50	4,00	4,00	4,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	-	-	-	-
BB2	4,50	4,50	5,00	5,00	6,00	8,00	8,00	8,00	8,00	8,00	9,00	10,00	10,00	10,00	-	-
BB11	4,50	4,50	5,00	5,00	6,00	8,00	8,00	8,00	8,00	8,00	9,00	10,00	10,00	10,00	10,00	-
CB1	3,50	3,50	4,00	4,00	5,00	6,00	6,00	7,00	8,00	8,00	9,00	10,00	10,00	-	-	-
DB2	4,50	4,50	5,00	6,00	8,00	8,00	8,00	12,00	12,00	12,00	12,00	14,00	12,00	-	-	-
DB3	4,50	5,00	6,00	7,00	8,00	8,00	10,00	12,00	14,00	14,00	16,00	16,00	-	-	-	-
EB2	4,50	5,00	6,00	6,00	7,00	8,00	10,00	12,00	-	-	-	-	-	-	-	-

Условный диаметр оборудования не может быть меньше 0,5 Ду трубопровода и не может быть больше Ду трубопровода.

Nominal diameter of equipment shall not be less than 0,5 piping DN and more than piping DN.

МАССОВЫЙ РАСХОДОМЕР
CORIOLIS MASS FLOWMETER

18371-64/2-ATX-ОЛ-04

18371-64/2-ATX-SP-04 (*)

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
4	0

9 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

- Межповерочный интервал: не менее трех лет.
- Назначенный срок службы не менее 10 лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОЛ).
- Свидетельство о первичной поверке по стандарту РФ
- Корпус и фланцы расходомеров должны быть из нержавеющей стали. Применение разнородных материалов не допускается.
- Корпус электронного блока прибора: алюминий с покрытием или нержавеющая сталь.
- Нижнее значение диапазона изменения напряжения в измерительных цепях прибора должно быть не более 15В.
- Поддержка технологии FDT. Интеграция в программное обеспечение Pactware, PRM, AMS.
- Сертификат функциональной безопасности SIL2
- Русифицированный дисплей и меню
- Самодиагностика всех элементов прибора
- Устойчивость к промышленной вибрации (20-100Гц)
- Скорость среды для жидкостей не должна превышать 10 м/с, для газов и пара - не более половины скорости звука.
- Допустимые погрешности измерения массы:
 - 0,15 % отн. для жидкости,
 - 0,35 % отн. для газа.
- Допустимые погрешности измерения плотности:
 - $\pm 10 \text{ кг/м}^3$

ADDITIONAL REQUIREMENTS

- *Calibration period: three years minimum*
- *Design life: ten years minimum (under operating conditions specified in SP)*
- *Primary calibration certificate in compliance with RF standard*
- *Flowmeters flanges and body must be SS. Usage of dissimilar materials is not allowed.*
- *Instrument electronic unit case: aluminizing or SS.*
- *Lower value of voltage changing range in instrument metering circuits shall be 15V max.*
- *FDT technology support. Integration into Pactware, PRM, AMS.*
- *SIL2 functional safety certificate.*
- *Cyrillic display and menu.*
- *Self-diagnostic of all instrument components.*
- *Industrial vibration resistance (20-100 Hz)*
- *Fluid velocity for liquids shall not exceed 10 m/s, for gas and steam - half of acoustic speed max.*
- *Admissible errors of mass calibration: 0,15% rel. for liquid, 0,35% rel. for gas.*
- *Admissible errors of density measurement: $\pm 10 \text{ kg/m}^3$.*

МАССОВЫЙ РАСХОДОМЕР
CORIOLIS MASS FLOWMETER

18371-64/2-ATX-ОЛ-04
18371-64/2-ATX-SP-04 (*)

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
5	0

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ				ОЛ-04	
ООО "PROMCHIMPROEKT"		SPECIFICATION				SP-04	
НОМЕР СХЕМЫ P&ID REFERENCE		НОМЕР ЛИНИИ LINE NUMBER		ИЗМ. REV		ИЗМ. REV	
ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER		ПОРЯДОК НОМЕР ORDER NO					
КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS		Ø (D нар. + S) (mm)					
		18371-64/2-TX		165		18371-64/2-TX	
		FQR 4121		1		FQR 4012	
		-		150 (159x8)		-	
						196	
						2	
						80 (89x5)	

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS			
ЕДИНИЦЫ UNITS	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE	kgf/cm ²	<input checked="" type="checkbox"/>
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE	°C	<input checked="" type="checkbox"/>
	ВЯЗКОСТЬ VISCOSITY	cSt	<input type="checkbox"/>
	РАСХОД FLOW	для газа - кг / ч (Т / ч) FOR GAS - KG / H (T / H)	(G)
	ПЛОТНОСТЬ SPECIFIC GRAVITY	кг / м ³ KG / M ³	<input checked="" type="checkbox"/>
		избыточное GAGE	<input checked="" type="checkbox"/>
		абсолютное ABSOLUTE	<input type="checkbox"/>
		для пара - Т / ч FOR STEAM - T / H	(S)
		для жидкости - кг / ч (Т / ч) FOR LIQUID - KG / H (T / H)	(L)

ПРИРОДА СРЕДЫ NATURE OF FLUID		СОСТОЯНИЕ STATE		ТОПЛИВНЫЙ ГАЗ FUEL GAS		азот NITROGEN	
ДАВЛЕНИЕ PRESSURE	РАСЧЕТНОЕ DESIGN	РАБОЧЕЕ OPERATING	МАКС. ПОТЕРИ MAX LOSS	10,5	3,9	0,5	64,0
ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE	РАСЧЕТНОЕ DESIGN	РАБОЧЕЕ OPERATING		120 (2)	30		58,0
РАСХОД FLOW	МИНИМАЛ. MINI	НОМИНАЛ. NOM	МАКСИМАЛ. MAXI	500 кг/ч	2000 кг/ч	4400 кг/ч	37
	УПРУГОСТЬ ПАРОВ LIQUID VAPOR PRESSURE	kg.f / cm ² (a)					500 кг/ч
	ВЯЗКОСТЬ ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ VISCOSITY AT OPERATING CONDITIONS						3000 кг/ч
	ПЛОТНОСТЬ ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPECIFIC GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS						3800 кг/ч
	ПРОЦЕНТНОЕ СОДЕРЖАНИЕ ГАЗОВОЙ ФАЗЫ THE PERCENTAGE OF GAS PHASE						
	ВЛАЖНОСТЬ ОТНОСИТЕЛЬНАЯ, ДОЛИ ЕД. WET OF GAS, STEAM						
	КОЭФФИЦИЕНТ СЖИМАЕМОСТИ COMPRESSIBILITY FACTOR	МОЛЯРНАЯ МАССА, кг/моль MOULAR WEIGHT, kg/kmol		0,990	37,8	22,2	2
	ПЛОТНОСТЬ ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPECIFIC GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS			4,320			0,992
	С _p / С _v	ВЯЗКОСТЬ ПРИ РАБ. УСЛОВИЯХ VISCOSITY AT OPER. CONDITIONS		1,200	0,012		28,000
	В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM	NACE MR 01.75		ДА YES	НЕТ NO		ДА YES
							НЕТ NO

ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ CONVERTER			
ИНДИКАТОР INDICATOR	ТИП ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ TYPE CONVERTER	РАСХОД FLOW	ПЛОТНОСТЬ DENSITY
		4-20mA (Exi)+HART	активный (1) active
		4-20mA (Exi) HART	активный (1) active
		4-20mA (Exi) HART	активный (1) active
		24V DC	220 AC
		2 - ПРОВОДНАЯ 2 WIRES	МНОГОПРОВОДНАЯ MULTI WIRES
		0-5000 кг/ч	1 - 25
		0-4000 кг/ч	50 - 75
			-50 ÷ + 50
		алюминий с покрытием или SS aluminizing or SS	(1)
		SS	Сталь 20 Steel 20
		IP54 min	Ex dia IIC T5
		(1)	PN40
			Исп.3 (R13)
			Исп.2 (V13)
		1/2" NPT	(3)

ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES:			
(1) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ PRECISED BY VENDOR			
(2) ПРИ ПРОПАРКЕ 200 °C IN STEAMING 200 °C			
(3) КАБЕЛЬНЫЕ ВВОДЫ ИЗ НИКЕЛИРОВАННОЙ ЛАТУНИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ УСТРОЙСТВО ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ CABLE GLAND PLATED BRASS SHALL HAVE A DEVICE FOR FIXING AND GROUNDING ARMOR CABLE DN 8...17mm			
(4) КАБЕЛЬНЫЕ ВВОДЫ ИЗ НИКЕЛИРОВАННОЙ ЛАТУНИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПЕРЕХОД НА МЕТАЛЛУКАВ. CABLE GLAND PLATED BRASS SHALL HAVE A DEVICE FOR SWITCHING TO METAL HOSE. FOR FEED CABLE AND SIGNAL CABLE - OD 6... 12 mm DN 20 и D out./d ins.=25,7/18,7)			
(5) КАБЕЛЬНЫЕ ВВОДЫ ИЗ НИКЕЛИРОВАННОЙ ЛАТУНИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПЕРЕХОД НА МЕТАЛЛУКАВ. FOR SIGNAL CABLE - OD 11...17 mm - МЕТАЛЛУКАВ DN 25 (OD/ID = 32,7/23,7)			

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT		СОГЛАСОВАНО COORDINATED		Расшифровка подписи Clarification of signature	
Изм.	Дата				
Rev.	Date				
Изм.	Дата				
Rev.	Date				

МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT		СОГЛАСОВАНО COORDINATED		Расшифровка подписи Clarification of signature	
Изм.	Дата				
Rev.	Date				
Изм.	Дата				
Rev.	Date				

ИЗГОТОВИТЕЛЬ MANUFACTURER		МАССОВЫЙ РАСХОДОМЕР CORIOLIS MASS FLOWMETER		18371-64/2-ATX-ОЛ-04		ЛИСТ PAGE		ИЗМ. REV.	
				18371-64/2-ATX-SP-04 (*)		6		3	

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION				ОЛ-04 SP-04	
НОМЕР СХЕМЫ P&ID REFERENCE		НОМЕР ЛИНИИ LINE NUMBER		18371-64/2-TX		193	
ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER		ПОРЯДОК НОМЕР ORDER NO		FQR 4013		3	
КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS		Ø (D нар. + S) (mm)		-		80 (89x4)	

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS							
ЕДИНИЦЫ UNITS	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE	kgf/cm ²		ИЗЫТОЧНОЕ GAGE		АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE	
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE	°C					
	ВЯЗКОСТЬ VISCOSITY	cSt		cP			
	РАСХОД FLOW	ДЛЯ ГАЗА - КГ / Ч (Т / Ч) FOR GAS - KG / H (T / H)		(G)		ДЛЯ ПАРА - Т / Ч FOR STEAM - T / H (S)	
	ПЛОТНОСТЬ SPECIFIC GRAVITY	KG / M ³				ДЛЯ ЖИДКОСТИ - КГ / Ч (Т / Ч) FOR LIQUID - KG / H (T / H) (L)	

ПРИРОДА СРЕДЫ NATURE OF FLUID		СОСТОЯНИЕ STATE		воздух КИП G		
ДАВЛЕНИЕ PRESSURE	РАСЧЕТНОЕ DESIGN	РАБОЧЕЕ OPERATING	МАКС. ПОТЕРИ MAXI LOSS	8,0 4,5 0,5		
ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE	РАСЧЕТНОЕ DESIGN	РАБОЧЕЕ OPERATING		- 46 37		
РАСХОД FLOW	МИНИМАЛ. MINI	НОМИНАЛ. NOM	МАКСИМАЛ. MAXI	120 кг/ч 600 кг/ч 840 кг/ч		
ЖИДКОСТЬ LIQUID	УПРУГОСТЬ ПАРОВ LIQUID VAPOR PRESSURE		kg. f / cm ² (a)			
	ВЯЗКОСТЬ ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ VISCOSITY AT OPERATING CONDITIONS					
	ПЛОТНОСТЬ ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPECIFIC GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS					
	ПРОЦЕНТНОЕ СОДЕРЖАНИЕ ГАЗОВОЙ ФАЗЫ THE PERCENTAGE OF GAS PHASE					
ГАЗ, ПАР GAS, STEAM	ВЛАЖНОСТЬ ОТНОСИТЕЛЬНАЯ, ДОЛИ ЕД. WET OF GAS, STEAM					
	КОЭФФИЦИЕНТ СЖИМАЕМОСТИ COMPRESSIBILITY FACTOR	МОЛЯРНАЯ МАССА, кг/кмоль MOLAR WEIGHT, kg/kmol	0,9989 29,0800			
	ПЛОТНОСТЬ ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPECIFIC GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS		6,1087			
	С _p / С _v	ВЯЗКОСТЬ ПРИ РАБ. УСЛОВИЯХ VISCOSITY AT OPER. CONDITIONS	1,4086 0,0200			
В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM			NACE MR 01.75		ДА YES	НЕТ NO

КОНСТРУКЦИЯ CONSTRUCTION							
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ CONVERTER		ВСТРОЕННЫЙ BUILT - IN		ВЫНЕСНОЙ REMOTE		ВСТРОЕННЫЙ BUILT - IN	
ИНДИКАТОР INDICATOR		ВСТРОЕННЫЙ BUILT - IN		ВЫНЕСНОЙ REMOTE		ВСТРОЕННЫЙ BUILT - IN	
ТИП ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ TYPE CONVERTER		ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC		ИНТЕЛЛЕКТ. SMART		ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC	
ВЫХОДНЫЕ СИГНАЛЫ OUTPUT SIGNAL		РАСХОД FLOW		4-20mA (Exi)+HART		4-20mA (Exi)+HART	
		ПЛОТНОСТЬ DENSITY		4-20mA (Exi) HART		4-20mA (Exi)	
		ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		4-20mA (Exi) HART		4-20mA (Exi)	
ПИТАНИЕ SUPPLY		24V DC		220 AC		24V DC	
		220 AC		220 AC		220 AC	
СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ CONNECTION DIAGRAM		2 - ПРОВОДНАЯ 2 WIRES		МНОГОПРОВОДНАЯ MULTI WIRES		2 - ПРОВОДНАЯ 2 WIRES	
		МНОГОПРОВОДНАЯ MULTI WIRES		МНОГОПРОВОДНАЯ MULTI WIRES		МНОГОПРОВОДНАЯ MULTI WIRES	
ШКАЛА MEASURING RANGE		РАСХОД FLOW		0-1000 кг/ч		0-1000 кг/ч	
		ПЛОТНОСТЬ DENSITY		1 - 25		1 - 25	
МАТЕРИАЛ MATERIAL		ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		-50 + + 50		-50 + + 50	
ЗАЩИТА PROTECTION		КОРПУС ЭЛЕКТРОНИКИ ELECTRONICS BODY		алюминий с покрытием или SS aluminizing or SS		алюминий с покрытием или SS aluminizing or SS	
		ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ MEASURING ELEMENT		(1)		(1)	
ПРИСОЕДИНЕНИЯ CONNECTIONS		КОРПУС ПРИБОРА И ФЛАНЕЦ HOUSING BODY AND FLANGE		SS		SS	
		ОТВ. ФЛАНЕЦ COMP. FLANGE		Сталь 10Г2		Сталь 20 Steel 20	
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ELECTRIC		РАЗМЕР SIZE		IP54 min		IP54 min	
		СЕРИЯ RATING		Ex dia IIC T5		Ex dia IIC T5	
ПОВЕРХНОСТЬ FACE		ПОВЕРХНОСТЬ FACE		(1)		(1)	
		ПОВЕРХНОСТЬ FACE		PN40		PN40	
ПОВЕРХНОСТЬ FACE		Исп.3 (R13)		Исп.3 (R13)		Исп.3 (R13)	
		Исп.2 (V13)		Исп.2 (V13)		Исп.2 (V13)	
ПОВЕРХНОСТЬ FACE		1/2" NPT		(3)		1/2" NPT	
		МЕТАЛЛ METAL		МЕТАЛЛ METAL		МЕТАЛЛ METAL	

ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES:					
(1) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ PRECISED BY VENDOR					
(2) ПРИ ПРОПАРКЕ 200 °C IN STEAMING 200 °C					
(3) КАБЕЛЬНЫЕ ВВОДЫ ИЗ НИКЕЛИРОВАННОЙ ЛАТУНИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ УСТРОЙСТВО ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ CABLE GLAND PLATED BRASS SHALL HAVE A DEVICE FOR FIXING AND GROUNDING ARMOR CABLE DN 8...17mm					
(4) КАБЕЛЬНЫЕ ВВОДЫ ИЗ НИКЕЛИРОВАННОЙ ЛАТУНИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПЕРЕХОД НА МЕТАЛЛУРУКАВ. CABLE GLAND PLATED BRASS SHALL HAVE A DEVICE FOR SWITCHING TO METAL HOSE. FOR FEED CABLE AND SIGNAL CABLE - OD 6... 12 mm DN 20 и D out./d ins.=25,7/18,7)					
(5) КАБЕЛЬНЫЕ ВВОДЫ ИЗ НИКЕЛИРОВАННОЙ ЛАТУНИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПЕРЕХОД НА МЕТАЛЛУРУКАВ. FOR SIGNAL CABLE - OD 11...17 mm - МЕТАЛЛУРУКАВ Ду 25 и D нар./d внут.=32,7/23,7)					

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT		СОГЛАСОВАНО COORDINATED		Расшифровка подписи Clarification of signature	
Изм.	Дата	Изм.	Дата	Изм.	Дата
Rev.	Date	Rev.	Date	Rev.	Date
Изм.	Дата	Изм.	Дата	Изм.	Дата
Rev.	Date	Rev.	Date	Rev.	Date

ИЗГОТОВИТЕЛЬ MANUFACTURER		МАССОВЫЙ РАСХОДОМЕР CORIOLIS MASS FLOWMETER		18371-64/2-ATX-ОЛ-04 18371-64/2-ATX-SP-04 (*)	
				ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV.
				7	3

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION				ОЛ-04 SP-04	
НОМЕР СХЕМЫ P&ID REFERENCE		НОМЕР ЛИНИИ LINE NUMBER		ИЗМ REV		ИЗМ REV	
ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER		ПОРЯДК.НОМЕР ORDER NO					
КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS		Ø (D нар.+ S) (mm)					
		18371-64/2-TX		151		18371-64/2-TX	
		FQR 3050		4		FQR 2027	
		-		50 (57x5)		-	
						43	
						5	
						80 (89x8)	

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS							
ЕДИНИЦЫ UNITS	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE	kgf/cm ²		ИЗЫТОЧНОЕ GAGE		АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE	
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE	°C					
	ВЯЗКОСТЬ VISCOSITY	cSt		cP			
	РАСХОД FLOW	ДЛЯ ГАЗА - КГ / Ч (Т / Ч) FOR GAS - KG / H (T / H)		(G)		ДЛЯ ПАРА - Т / Ч FOR STEAM - T / H (S)	
	ПЛОТНОСТЬ SPECIFIC GRAVITY	KG / M ³				ДЛЯ ЖИДКОСТИ - КГ / Ч (Т / Ч) FOR LIQUID - KG / H (T / H) (L)	

ПРИРОДА СРЕДЫ NATURE OF FLUID		СОСТОЯНИЕ STATE		тяжелый изомеризат		L		H ₂		G					
ДАВЛЕНИЕ PRESSURE	РАСЧЕТНОЕ DESIGN	РАБОЧЕЕ OPERATING	МАКС. ПОТЕРИ MAXI LOSS	22,0	12	2,5	0,5	1	52,0	38,0	0,5				
ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE	РАСЧЕТНОЕ DESIGN	РАБОЧЕЕ OPERATING		160 (2)	124				180 (2)	40					
РАСХОД FLOW	МИНИМАЛ. MINI	НОМИНАЛ. NOM	МАКСИМАЛ. MAXI	100 кг/ч	500 кг/ч	3200 кг/ч			50 кг/ч	300 кг/ч	350 кг/ч				
ЖИДКОСТЬ LIQUID	УПРУГОСТЬ ПАРОВ LIQUID VAPOR PRESSURE			kg.f / cm ² (a)											
	ВЯЗКОСТЬ ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ VISCOSITY AT OPERATING CONDITIONS			0,240											
	ПЛОТНОСТЬ ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPECIFIC GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS			670,00											
	ПРОЦЕНТНОЕ СОДЕРЖАНИЕ ГАЗОВОЙ ФАЗЫ THE PERCENTAGE OF GAS PHASE			< 1%											
ГАЗ, ПАР GAS, STEAM	ВЛАЖНОСТЬ ОТНОСИТЕЛЬНАЯ, ДОЛИ ЕД. WET OF GAS, STEAM														
	КОЭФФИЦИЕНТ СЖИМАЕМОСТИ COMPRESSIBILITY FACTOR									1,0132					
	МОЛЯРНАЯ МАССА, кг/кмоль MOLAR WEIGHT, kg/kmol									2,09					
	ПЛОТНОСТЬ ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPECIFIC GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS									2,970					
C _p / C _v			ВЯЗКОСТЬ ПРИ РАБ. УСЛОВИЯХ VISCOSITY AT OPER. CONDITIONS						1,421						
									0,009						
В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM				NACE MR 01.75				ДА YES				НЕТ NO			

КОНСТРУКЦИЯ CONSTRUCTION											
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ CONVERTER				ВСТРОЕННЫЙ BUILT - IN				ВЫНОСНОЙ REMOTE			
ИНДИКАТОР INDICATOR				ВСТРОЕННЫЙ BUILT - IN				ВЫНОСНОЙ REMOTE			
ТИП ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ TYPE CONVERTER				ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC				ИНТЕЛЛЕКТ. SMART			
ВЫХОДНЫЕ СИГНАЛЫ OUTPUT SIGNAL				РАСХОД FLOW				4-20mA (Exi)+HART			
				ПЛОТНОСТЬ DENSITY				активный (1) active			
				ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE				активный (1) active			
ПИТАНИЕ SUPPLY				24V DC				220 AC			
СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ CONNECTION DIAGRAM				2 - ПРОВОДНАЯ 2 WIRES				МНОГОПРОВОДНАЯ MULTI WIRES			
ШКАЛА MEASURING RANGE				РАСХОД FLOW				0-400 кг/ч			
				ПЛОТНОСТЬ DENSITY				1 - 25			
				ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE				0 - 100			
МАТЕРИАЛ MATERIAL				КОРПУС ЭЛЕКТРОНИКИ ELECTRONICS BODY				алюминий с покрытием или SS aluminizing or SS			
				ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ MEASURING ELEMENT				(1)			
				КОРПУС ПРИБОРА И ФЛАНЕЦ HOUSING BODY AND FLANGE				SS			
				ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE				Сталь 20 Steel 20			
ЗАЩИТА PROTECTION				ПЛОТНОСТЬ DENSITY				IP54 min			
				ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТЬ EXPLOSION PROOF				Ex dia IIC T5			
ПРИСОЕДИНЕНИЯ CONNECTIONS				ФЛАНЕЦ FLANGE				(1)			
				РАЗМЕР SIZE				PN40			
				СЕРИЯ RATING				Исп.3 (R13)			
				ПОВЕРХНОСТЬ FACE				Исп.2 (V13)			
				ПОВЕРХНОСТЬ FACE				1/2" NPT			
				ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ELECTRIC				(3)			

ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES:											
(1) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ PRECISED BY VENDOR											
(2) ПРИ ПРОПАРКЕ 200 °C IN STEAMING 200 °C											
(3) КАБЕЛЬНЫЕ ВВОДЫ ИЗ НИКЕЛИРОВАННОЙ ЛАТУНИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ УСТРОЙСТВО ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ CABLE GLAND PLATED BRASS SHALL HAVE A DEVICE FOR FIXING AND GROUNDING ARMOR CABLE DN 8...17mm											
(4) КАБЕЛЬНЫЕ ВВОДЫ ИЗ НИКЕЛИРОВАННОЙ ЛАТУНИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПЕРЕХОД НА МЕТАЛЛУКАВ. CABLE GLAND PLATED BRASS SHALL HAVE A DEVICE FOR SWITCHING TO METAL HOSE. FOR FEED CABLE AND SIGNAL CABLE - OD 6... 12 mm DN 20 и D out./d ins.=25,7/18,7)											
(5) КАБЕЛЬНЫЕ ВВОДЫ ИЗ НИКЕЛИРОВАННОЙ ЛАТУНИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПЕРЕХОД НА МЕТАЛЛУКАВ. FOR SIGNAL CABLE - OD 11...17 mm - ME IAL HOSE DN 25 (OD/ID = 32,1/23,1)											

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT				СОГЛАСОВАНО COORDINATED				Расшифровка подписи Clarification of signature			
Изм. Rev.	Дата Date			Изм. Rev.	Дата Date			Изм. Rev.	Дата Date		
Изм. Rev.	Дата Date			Изм. Rev.	Дата Date			Изм. Rev.	Дата Date		

ИЗГОТОВИТЕЛЬ MANUFACTURER			
МАССОВЫЙ РАСХОДОМЕР CORIOLIS MASS FLOWMETER			
18371-64/2-ATX-ОЛ-04			
18371-64/2-ATX-SP-04 (*)			
ЛИСТ PAGE		ИЗМ. REV.	
8		3	

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION				ОЛ-04 SP-04	
НОМЕР СХЕМЫ P&ID REFERENCE		НОМЕР ЛИНИИ LINE NUMBER		ИЗМ. REV.		НОМЕР СХЕМЫ P&ID REFERENCE	
ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER		ПОРЯДОК НОМЕР ORDER NO		ИЗМ. REV.		ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER	
КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS		Ø (D нар. + S) (mm)		ИЗМ. REV.		КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS	
		18371-64/2-TX		2		18371-64/2-TX	
		FQR 1053		6		FQR 2037	
		-		100 (108x4)		-	
						49	
						7	
						100 (108x6)	

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS							
ЕДИНИЦЫ UNITS	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE	kgf/cm ²		ИЗЫТОЧНОЕ GAGE		АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE	
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE	°C					
	ВЯЗКОСТЬ VISCOSITY	сСтokes cSt		сПуаз cPo			
	РАСХОД FLOW	ДЛЯ ГАЗА - КГ / Ч (Т / Ч) FOR GAS - KG / H (T / H)		(G)		ДЛЯ ПАРА - Т / Ч FOR STEAM - T / H (S)	
	ПЛОТНОСТЬ SPECIFIC GRAVITY	КГ / М ³ KG / M ³				ДЛЯ ЖИДКОСТИ - КГ / Ч (Т / Ч) FOR LIQUID - KG / H (T / H) (L)	

ПРИРОДА СРЕДЫ NATURE OF FLUID		СОСТОЯНИЕ STATE		(бензин+рафинат)		L		HK-85		L	
ДАВЛЕНИЕ PRESSURE	РАСЧЕТНОЕ DESIGN	РАБОЧЕЕ OPERATING	МАКС. ПОТЕРИ MAXI LOSS	16,0		7,1		0,5		24,0	
ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE	РАСЧЕТНОЕ DESIGN	РАБОЧЕЕ OPERATING		120 (2)		40		120 (2)		40	
РАСХОД FLOW	МИНИМАЛ. MINI	НОМИНАЛ. NOM	МАКСИМАЛ. MAXI	0,5 т/ч		30,0 т/ч		50,0 т/ч		0,5 т/ч	
ЖИДКОСТЬ LIQUID	УПРУГОСТЬ ПАРОВ LIQUID VAPOR PRESSURE			kg.f / cm ² (a)							
	ВЯЗКОСТЬ ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ VISCOSITY AT OPERATING CONDITIONS			0,2704						0,223	
	ПЛОТНОСТЬ ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPECIFIC GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS			646,83						625,35	
	ПРОЦЕНТНОЕ СОДЕРЖАНИЕ ГАЗОВОЙ ФАЗЫ THE PERCENTAGE OF GAS PHASE			< 1%						< 1%	
ГАЗ, ПАР GAS, STEAM	ВЛАЖНОСТЬ ОТНОСИТЕЛЬНАЯ, ДОЛИ ЕД. WET OF GAS, STEAM										
	КОЭФФИЦИЕНТ СЖИМАЕМОСТИ COMPRESSIBILITY FACTOR										
	МОЛЯРНАЯ МАССА, кг/кмоль MOLAR WEIGHT, kg/kmol										
	ПЛОТНОСТЬ ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPECIFIC GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS										
C _p / C _v			ВЯЗКОСТЬ ПРИ РАБ. УСЛОВИЯХ VISCOSITY AT OPER. CONDITIONS								
В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM				NACE MR 01.75				ДА YES		НЕТ NO	

КОНСТРУКЦИЯ CONSTRUCTION											
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ CONVERTER				ВСТРОЕННЫЙ BUILT - IN				ВЫНЕСНОЙ REMOTE			
ИНДИКАТОР INDICATOR				ВСТРОЕННЫЙ BUILT - IN				ВЫНЕСНОЙ REMOTE			
ТИП ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ TYPE CONVERTER				ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC				ИНТЕЛЛЕКТ. SMART			
ВЫХОДНЫЕ СИГНАЛЫ OUTPUT SIGNAL				РАСХОД FLOW				РАСХОД FLOW			
				ПЛОТНОСТЬ DENSITY				ПЛОТНОСТЬ DENSITY			
				ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE				ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE			
ПИТАНИЕ SUPPLY				24V DC				220 AC			
СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ CONNECTION DIAGRAM				2 - ПРОВОДНАЯ 2 WIRES				МНОГОПРОВОДНАЯ MULTI WIRES			
ШКАЛА MEASURING RANGE				0-63 т/ч				0-50 т/ч			
МАТЕРИАЛ MATERIAL				алюминий с покрытием или SS aluminizing or SS				алюминий с покрытием или SS aluminizing or SS			
				(1)				(1)			
				SS				Сталь 20 Steel 20			
ЗАЩИТА PROTECTION				IP54 min				IP54 min			
ПРИСОЕДИНЕНИЯ CONNECTIONS				ФЛАНЕЦ FLANGE				ФЛАНЕЦ FLANGE			
				РАЗМЕР SIZE				РАЗМЕР SIZE			
				СЕРИЯ RATING				СЕРИЯ RATING			
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ELECTRIC				1/2" NPT				1/2" NPT			

ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES:				(1) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ PRECISED BY VENDOR				(2) ПРИ ПРОПАРКЕ 200 °C IN STEAMING 200 °C			
(3) БРОНИ КАБЕЛЯ Ø нар. 8... 17 мм CABLE GLAND PLATED BRASS SHALL HAVE A DEVICE FOR FIXING AND GROUNDING ARMOR CABLE DN 8...17mm											
КАБЕЛЬНЫЕ ВВОДЫ ИЗ НИКЕЛИРОВАННОЙ ЛАТУНИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ УСТРОЙСТВО ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ											
(4) ДЛЯ КАБЕЛЯ ПИТАНИЯ И СИГНАЛЬНОГО КАБЕЛЯ - Ø нар. 6... 12 мм Ду 20 и D нар./d внут.=25,7/18,7) CABLE GLAND PLATED BRASS SHALL HAVE A DEVICE FOR SWITCHING TO METAL HOSE. FOR FEED CABLE AND SIGNAL CABLE - OD 6... 12 mm DN 20 и D out./d ins.=25,7/18,7)											
КАБЕЛЬНЫЕ ВВОДЫ ИЗ НИКЕЛИРОВАННОЙ ЛАТУНИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПЕРЕХОД НА МЕТАЛЛУКАВ.											
(5) ДЛЯ КАБЕЛЯ ПИТАНИЯ Ø нар. 6... 12 мм - МЕТАЛЛУКАВ Ду 20 и D нар./d внут.=25,7/18,7); ДЛЯ СИГНАЛЬНОГО КАБЕЛЯ - Ø нар. 11... 17 мм - МЕТАЛЛУКАВ Ду 25 и D нар./d внут.=32,7/23,7) METAL HOSE DN 20 (D out./d ins.=25,7/18,7); FOR SIGNAL CABLE - OD 11...17 mm - METAL HOSE DN 25 (OD/ID = 32,7/23,7)											

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT				СОГЛАСОВАНО COORDINATED				Расшифровка подписи Clarification of signature			
Изм. Rev.	Дата Date			Изм. Rev.	Дата Date			Изм. Rev.	Дата Date		
Изм. Rev.	Дата Date			Изм. Rev.	Дата Date			Изм. Rev.	Дата Date		

ИЗГОТОВИТЕЛЬ MANUFACTURER			
МАССОВЫЙ РАСХОДОМЕР CORIOLIS MASS FLOWMETER			
18371-64/2-ATX-ОЛ-04			
18371-64/2-ATX-SP-04 (*)			
ЛИСТ PAGE		ИЗМ. REV.	
9		3	

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION				ОЛ-04 SP-04	
НОМЕР СХЕМЫ P&ID REFERENCE		НОМЕР ЛИНИИ LINE NUMBER		18371-64/2-TX		24	
ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER		ПОРЯДОК НОМЕР ORDER NO		FQR 1032		8	
КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS		Ø (D нар.+ S) (mm)		-		80 (89x8)	
				18371-64/2-TX		17	
				FQR 1035		9	
				-		80 (89x4)	

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS							
ЕДИНИЦЫ UNITS	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE	kgf/cm ²		ИЗЫТОЧНОЕ GAGE		АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE	
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE	°C					
	ВЯЗКОСТЬ VISCOSITY	cSt		cP			
	РАСХОД FLOW	ДЛЯ ГАЗА - КГ / Ч (Т / Ч) FOR GAS - KG / H (T / H)		(G)		ДЛЯ ПАРА - Т / Ч FOR STEAM - T / H (S)	
	ПЛОТНОСТЬ SPECIFIC GRAVITY	KG / M ³				ДЛЯ ЖИДКОСТИ - КГ / Ч (Т / Ч) FOR LIQUID - KG / H (T / H) (L)	

ПРИРОДА СРЕДЫ NATURE OF FLUID		СОСТОЯНИЕ STATE	
ДАВЛЕНИЕ PRESSURE	РАСЧЕТНОЕ DESIGN	РАБОЧЕЕ OPERATING	МАКС. ПОТЕРИ MAXI LOSS
ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE	РАСЧЕТНОЕ DESIGN	РАБОЧЕЕ OPERATING	
РАСХОД FLOW	МИНИМАЛ. MINI	НОМИНАЛ. NOM	МАКСИМАЛ. MAXI
УПРУГОСТЬ ПАРОВ LIQUID VAPOR PRESSURE		kg.f / cm ² (a)	
ВЯЗКОСТЬ ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ VISCOSITY AT OPERATING CONDITIONS		0,204	
ПЛОТНОСТЬ ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPECIFIC GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS		619,65	
ПРОЦЕНТНОЕ СОДЕРЖАНИЕ ГАЗОВОЙ ФАЗЫ THE PERCENTAGE OF GAS PHASE		< 1%	
ВЛАЖНОСТЬ ОТНОСИТЕЛЬНАЯ, ДОЛИ ЕД WET OF GAS, STEAM			
КОЭФФИЦИЕНТ СЖИМАЕМОСТИ COMPRESSIBILITY FACTOR		МОЛЯРНАЯ МАССА, кг/моль MOLAR WEIGHT, kg/kmol	
ПЛОТНОСТЬ ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPECIFIC GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS			
C _p / C _v		ВЯЗКОСТЬ ПРИ РАБ. УСЛОВИЯХ VISCOSITY AT OPER. CONDITIONS	
В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM		NACE MR 01.75	
		ДА YES <input type="checkbox"/> НЕТ NO <input checked="" type="checkbox"/>	
		ДА YES <input type="checkbox"/> НЕТ NO <input checked="" type="checkbox"/>	

КОНСТРУКЦИЯ CONSTRUCTION							
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ CONVERTER		ВСТРОЕННЫЙ BUILT - IN		ВЫНОСНОЙ REMOTE		ВСТРОЕННЫЙ BUILT - IN	
ИНДИКАТОР INDICATOR		ВСТРОЕННЫЙ BUILT - IN		ВЫНОСНОЙ REMOTE		ВСТРОЕННЫЙ BUILT - IN	
ТИП ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ TYPE CONVERTER		ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC		ИНТЕЛЛЕКТ. SMART		ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC	
ВЫХОДНЫЕ СИГНАЛЫ OUTPUT SIGNAL		РАСХОД FLOW		ПЛОТНОСТЬ DENSITY		ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE	
		4-20mA (Exi)+HART		активный (1) active		4-20mA (Exi)+HART	
		4-20mA (Exi) HART		активный (1) active		4-20mA (Exi) HART	
ПИТАНИЕ SUPPLY		24V DC		220 AC		24V DC	
		2 - ПРОВОДНАЯ 2 WIRES		МНОГОПРОВОДНАЯ MULTI WIRES		2 - ПРОВОДНАЯ 2 WIRES	
		0-63 т/ч		500-1200		0 - 100	
МАТЕРИАЛ MATERIAL		алюминий с покрытием или SS aluminizing or SS		(1)		алюминий с покрытием или SS aluminizing or SS	
		SS		Сталь 20 Steel 20		SS	
		IP54 min		Ex dia IIC T5		IP54 min	
ЗАЩИТА PROTECTION		ФЛАНЕЦ FLANGE		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING	
		ОТВ. ФЛАНЕЦ COMP. FLANGE		ПОВЕРХНОСТЬ FACE		ПОВЕРХНОСТЬ FACE	
		1/2" NPT		(3)		1/2" NPT	

ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES:	
(1) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ PRECISED BY VENDOR	(2) ПРИ ПРОПАРКЕ 200 °C IN STEAMING 200 °C
(3) БРОНИ КАБЕЛЯ Ø нар. 8... 17 мм CABLE GLAND PLATED BRASS SHALL HAVE A DEVICE FOR FIXING AND GROUNDING ARMOR CABLE DN 8...17mm	
(4) КАБЕЛЬНЫЕ ВВОДЫ ИЗ НИКЕЛИРОВАННОЙ ЛАТУНИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПЕРЕХОД НА МЕТАЛЛУКАВ. CABLE GLAND PLATED BRASS SHALL HAVE A DEVICE FOR SWITCHING TO METAL HOSE. FOR FEED CABLE AND SIGNAL CABLE - OD 6... 12 mm DN 20 и D нар./d внут.=25,7/18,7	
(5) КАБЕЛЬНЫЕ ВВОДЫ ИЗ НИКЕЛИРОВАННОЙ ЛАТУНИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПЕРЕХОД НА МЕТАЛЛУКАВ. CABLE GLAND PLATED BRASS SHALL HAVE A DEVICE FOR SWITCHING TO METAL HOSE. FOR FEED CABLE AND SIGNAL CABLE - OD 6... 12 mm DN 20 и D нар./d внут.=25,7/18,7	
(6) ДЛЯ КАБЕЛЯ ПИТАНИЯ И СИГНАЛЬНОГО КАБЕЛЯ - Ø нар. 11... 17 мм - МЕТАЛЛУКАВ Ду 25 и D нар./d внут.=32,7/23,7 ME IAL HOSE DN 20 (D out/d ins.=25,7/18,7); FOR SIGNAL CABLE - OD 11...17 mm - ME IAL HOSE DN 25 (OD/ID = 32,7/23,7)	

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT		СОГЛАСОВАНО COORDINATED		РАСШИФРОВКА ПОДПИСИ Clarification of signature		МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT		СОГЛАСОВАНО COORDINATED		РАСШИФРОВКА ПОДПИСИ Clarification of signature	
Изм.	Дата	Изм.	Дата	Изм.	Дата	Изм.	Дата	Изм.	Дата	Изм.	Дата
Rev.	Date	Rev.	Date	Rev.	Date	Rev.	Date	Rev.	Date	Rev.	Date

ИЗГОТОВИТЕЛЬ MANUFACTURER		МАССОВЫЙ РАСХОДОМЕР CORIOLIS MASS FLOWMETER		18371-64/2-ATX-ОЛ-04 18371-64/2-ATX-SP-04 (*)		ЛИСТ PAGE		ИЗМ. REV.	
						10		3	

* ДЛЯ ПЕРЕДАЧИ КОРРЕСПОНДЕНЦИИ ПО ФАКСУ / FOR FAX CORRESPONDANCE REFERENCE

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION				ОЛ-04 SP-04	
НОМЕР СХЕМЫ P&ID REFERENCE		НОМЕР ЛИНИИ LINE NUMBER		18371-64/2-TX		64	
ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER		ПОРЯДОК НОМЕРА ORDER NO		FQR 2054		12	
КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS		Ø (D нар + S) (mm)		-		50 (57x5)	
				18371-64/2-TX		79	
				FQR 3075		13	
				-		80 (89x4)	

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS							
ЕДИНИЦЫ UNITS	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE	kgf/cm ²		ИЗБЫТОЧНОЕ GAGE		АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE	
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE	°C					
	ВЯЗКОСТЬ VISCOSITY	сСт cSt		сГнз cP			
	РАСХОД FLOW	ДЛЯ ГАЗА - КГ / Ч (Т / Н) FOR GAS - KG / H (T / H)		ДЛЯ ПАРА - Т / Ч FOR STEAM - T / H		ДЛЯ ЖИДКОСТИ - КГ / Ч (Т / Н) FOR LIQUID - KG / H (T / H)	
	ПЛОТНОСТЬ SPECIFIC GRAVITY	КГ / М ³ KG / M ³		(S)		(L)	

ПРИРОДА СРЕДЫ NATURE OF FLUID		СОСТОЯНИЕ STATE		нестабильная головка		L		изопентан		L	
ДАВЛЕНИЕ PRESSURE	РАСЧЕТНОЕ DESIGN	РАБОЧЕЕ OPERATING	МАКС ПОТЕРИ MAXI LOSS	25,0	11,0	0,5		16,0	1,9	0,2	
ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE	РАСЧЕТНОЕ DESIGN	РАБОЧЕЕ OPERATING		120 (2)		40		120 (2)		40	
РАСХОД FLOW	МИНИМАЛ. MINI	НОМИНАЛ. NOM	МАКСИМАЛ. MAXI	100 кг/ч	1500 кг/ч	2500 кг/ч		1 т/ч	15 т/ч	40 т/ч	
ЖИДКОСТЬ LIQUID	УПРУГОСТЬ ПАРОВ LIQUID VAPOR PRESSURE		kg.f / cm ² (a)								
	ВЯЗКОСТЬ ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ VISCOSITY AT OPERATING CONDITIONS			0,147				0,184			
	ПЛОТНОСТЬ ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPECIFIC GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS			561,08				599,58			
	ПРОЦЕНТНОЕ СОДЕРЖАНИЕ ГАЗОВОЙ ФАЗЫ THE PERCENTAGE OF GAS PHASE			< 1%				< 1%			
ГАЗ, ПАР GAS, STEAM	ВЛАЖНОСТЬ ОТНОСИТЕЛЬНАЯ, ДОЛИ ЕД. WET OF GAS, STEAM										
	КОЭФФИЦИЕНТ СЖИМАЕМОСТИ COMPRESSIBILITY FACTOR	МОЛЯРНАЯ МАССА, КГ/МОЛЬ MOLAR WEIGHT, kg/kmol									
	ПЛОТНОСТЬ ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPECIFIC GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS										
	ВЯЗКОСТЬ ПРИ РАБ. УСЛОВИЯХ VISCOSITY AT OPER. CONDITIONS										
В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM			NACE MR 01.75	ДА YES	НЕТ NO	ДА YES	НЕТ NO	ДА YES	НЕТ NO	ДА YES	НЕТ NO

КОНСТРУКЦИЯ CONSTRUCTION																	
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ CONVERTER			ВСТРОЕННЫЙ BUILT - IN			ВЫНОСНОЙ REMOTE			ВСТРОЕННЫЙ BUILT - IN			ВЫНОСНОЙ REMOTE					
ИНДИКАТОР INDICATOR			ВСТРОЕННЫЙ BUILT - IN			ВЫНОСНОЙ REMOTE			ВСТРОЕННЫЙ BUILT - IN			ВЫНОСНОЙ REMOTE					
ТИП ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ TYPE CONVERTER			ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC			ИНТЕЛЛЕКТ. SMART			ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC			ИНТЕЛЛЕКТ. SMART					
ВЫХОДНЫЕ СИГНАЛЫ OUTPUT SIGNAL			РАСХОД FLOW			4-20mA (Exi)+HART			активный (1) active			4-20mA (Exi)+HART			активный (1) active		
			ПЛОТНОСТЬ DENSITY			4-20mA (Exi) HART			активный (1) active			4-20mA (Exi) HART			активный (1) active		
			ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE			4-20mA (Exi) HART			активный (1) active			4-20mA (Exi) HART			активный (1) active		
ПИТАНИЕ SUPPLY			24V DC			220 AC			24V DC			220 AC					
СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ CONNECTION DIAGRAM			2 - ПРОВОДНАЯ 2 WIRES			МНОГОПРОВОДНАЯ MULTI WIRES			2 - ПРОВОДНАЯ 2 WIRES			МНОГОПРОВОДНАЯ MULTI WIRES					
ШКАЛА MEASURING RANGE			РАСХОД FLOW	ПЛОТНОСТЬ DENSITY	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE	0-3200 кг/ч			500-1200			0 - 100					
МАТЕРИАЛ MATERIAL			КОРПУС ЭЛЕКТРОНИКИ ELECTRONICS BODY			алюминий с покрытием или SS aluminizing or SS			алюминий с покрытием или SS aluminizing or SS								
			ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ MEASURING ELEMENT			(1)			(1)								
			КОРПУС ПРИБОРА И ФЛАНЕЦ HOUSING BODY AND FLANGE			SS			Сталь 20 Steel 20			SS			Сталь 20 Steel 20		
ЗАЩИТА PROTECTION			ИП54 min			Ex dia IIC T5			ИП54 min			Ex dia IIC T5					
ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTIONS			ФЛАНЕЦ FLANGE			(1)			PN40			Исп.3 (R13)					
			ОТВ. ФЛАНЕЦ COMP. FLANGE			Исп.2 (V13)			Исп.2 (V13)			Исп.3 (R13)					
			ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ELECTRIC			1/2" NPT			(3)			1/2" NPT			(3)		

ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES:		(1) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ PRECISED BY VENDOR		(2) ПРИ ТИПОВАМ 200 °C IN STEAMING 200 °C	
(3) КАБЕЛЬНЫЕ ВВОДЫ ИЗ НИКЕЛИРОВАННОЙ ЛАТУНИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ УСТРОЙСТВО ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ CABLE GLAND PLATED BRASS SHALL HAVE A DEVICE FOR FIXING AND GROUNDING ARMOR CABLE DN 8...17mm (4) КАБЕЛЬНЫЕ ВВОДЫ ИЗ НИКЕЛИРОВАННОЙ ЛАТУНИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПЕРЕХОД НА МЕТАЛЛУРУКАВ. CABLE GLAND PLATED BRASS SHALL HAVE A DEVICE FOR SWITCHING TO METAL HOSE. FOR FEED CABLE AND SIGNAL CABLE - OD 6... 12 mm DN 20 и D out./d ins.=25,7/18,7) (5) КАБЕЛЬНЫЕ ВВОДЫ ИЗ НИКЕЛИРОВАННОЙ ЛАТУНИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПЕРЕХОД НА МЕТАЛЛУРУКАВ. ДЛЯ КАБЕЛЯ ПИТАНИЯ Ø нар. 6... 12 мм - МЕТАЛЛУРУКАВ Ду 20 и D нар./d внут.=25,7/18,7); ДЛЯ СИГНАЛЬНОГО КАБЕЛЯ - Ø нар. 11... 17 мм - МЕТАЛЛУРУКАВ Ду 25 и D нар./d внут.=32,7/23,7) METAL HOSE DN 20 (D out./d ins.=25,7/18,7); FOR SIGNAL CABLE - OD 11...17 mm - METAL HOSE DN 25 (OD/ID = 32,7/23,7)					

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT		СОГЛАСОВАНО COORDINATED		Расшифровка подписи Clarification of signature		МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT		СОГЛАСОВАНО COORDINATED		Расшифровка подписи Clarification of signature	
Изм. Rev.	Дата Date	Изм. Rev.	Дата Date	Изм. Rev.	Дата Date	Изм. Rev.	Дата Date	Изм. Rev.	Дата Date	Изм. Rev.	Дата Date

ИЗГОТОВИТЕЛЬ MANUFACTURER		МАССОВЫЙ РАСХОДОМЕР CORIOLIS MASS FLOWMETER		18371-64/2-ATX-ОЛ-04 18371-64/2-ATX-SP-04 (*)		ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV
						12	3

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION				ОЛ-04 SP-04	
НОМЕР СХЕМЫ P&ID REFERENCE		НОМЕР ЛИНИИ LINE NUMBER		18371-64/2-TX	161	ИЗМ REV	18371-64/2-TX
ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER		ПОРЯДОК НОМЕРА ORDER NO		FQR 3059	14		FQR 3073
КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS		Ø (D нар + S) (mm)		-	80 (89x4)		150 (159x5)

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS							
ЕДИНИЦЫ UNITS	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE	kgf/cm ²		ИЗБЫТОЧНОЕ GAGE		АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE	
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE	°C					
	ВЯЗКОСТЬ VISCOSITY	cSt		cP			
	РАСХОД FLOW	ДЛЯ ГАЗА - КГ / Ч (Т / Ч) FOR GAS - KG / H (T / H)		(G)		ДЛЯ ПАРА - Т / Ч FOR STEAM - T / H (S)	
	ПЛОТНОСТЬ SPECIFIC GRAVITY	КТ / М ³ KG / M ³				ДЛЯ ЖИДКОСТИ - КГ / Ч (Т / Ч) FOR LIQUID - KG / H (T / H) (L)	

ПРИРОДА СРЕДЫ NATURE OF FLUID				СОСТОЯНИЕ STATE			
ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		РАСЧЕТНОЕ DESIGN	РАБОЧЕЕ OPERATING	МАКС. ПОТЕРИ MAXI LOSS			
ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		РАСЧЕТНОЕ DESIGN	РАБОЧЕЕ OPERATING				
РАСХОД FLOW		МИНИМАЛ. MINI	НОМИНАЛ. NOM	МАКСИМАЛ. MAXI			
ЖИДКОСТЬ LIQUID	УПРУГОСТЬ ПАРОВ LIQUID VAPOR PRESSURE			kg.f / cm ² (a)			
	ВЯЗКОСТЬ ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ VISCOSITY AT OPERATING CONDITIONS						
	ПЛОТНОСТЬ ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPECIFIC GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS						
	ПРОЦЕНТНОЕ СОДЕРЖАНИЕ ГАЗОВОЙ ФАЗЫ THE PERCENTAGE OF GAS PHASE						
ГАЗ, ПАР GAS, STEAM	ВЛАЖНОСТЬ ОТНОСИТЕЛЬНАЯ, ДОЛИ ЕД. WET OF GAS, STEAM						
	КОЭФФИЦИЕНТ СЖИМАЕМОСТИ COMPRESSIBILITY FACTOR		МОЛЯРНАЯ МАССА, кг/моль MOLAR WEIGHT, kg/kmol				
	ПЛОТНОСТЬ ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPECIFIC GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS						
	ВЯЗКОСТЬ ПРИ РАБ. УСЛОВИЯХ VISCOSITY AT OPER. CONDITIONS						
В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM				NACE MR 01.75			

КОНСТРУКЦИЯ CONSTRUCTION							
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ CONVERTER		ВСТРОЕННЫЙ BUILT - IN		ВЫНОСНОЙ REMOTE		ВСТРОЕННЫЙ BUILT - IN	
ИНДИКАТОР INDICATOR		ВСТРОЕННЫЙ BUILT - IN		ВЫНОСНОЙ REMOTE		ВСТРОЕННЫЙ BUILT - IN	
ТИП ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ TYPE CONVERTER		ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC		ИНТЕЛЛЕКТ. SMART		ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC	
РАСХОД FLOW		4-20mA (Exi)+HART		активный (1) active		4-20mA (Exi)+HART	
ПЛОТНОСТЬ DENSITY		4-20mA (Exi) HART		активный (1) active		4-20mA (Exi) HART	
ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		4-20mA (Exi) HART		активный (1) active		4-20mA (Exi) HART	
ПИТАНИЕ SUPPLY		24V DC		220 AC		24V DC	
СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ CONNECTION DIAGRAM		2 - ПРОВОДНАЯ 2 WIRES		МНОГОПРОВОДНАЯ MULTI WIRES		2 - ПРОВОДНАЯ 2 WIRES	
ШКАЛА MEASURING RANGE		РАСХОД FLOW		ПЛОТНОСТЬ DENSITY		ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE	
КОРПУС ЭЛЕКТРОНИКИ ELECTRONICS BODY		0-2500 кг/ч		1 - 25		0 - 100	
ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ MEASURING ELEMENT		алюминий с покрытием или SS aluminizing or SS		(1)		алюминий с покрытием или SS aluminizing or SS	
КОРПУС ПРИБОРА И ФЛАНЦА HOUSING BODY AND FLANGE		SS		Сталь 20 Steel 20		SS	
ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЦА COMPANION FLANGE		IP54 min		Ex dia IIC T5		IP54 min	
ЗАЩИТА PROTECTION		(1)		PN40		(1)	
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ELECTRIC		1/2" NPT		(3)		1/2" NPT	

ПРИМЕЧАНИЯ: (1) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ (2) ПРИ ПРОПАРКЕ 200 °C

NOTES: (1) PRECISED BY VENDOR (2) IN STEAMING 200 °C

(3) КАБЕЛЬНЫЕ ВВОДЫ ИЗ НИКЕЛИРОВАННОЙ ЛАТУНИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ УСТРОЙСТВО ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ
CABLE GLAND PLATED BRASS SHALL HAVE A DEVICE FOR FIXING AND GROUNDING ARMOR CABLE DN 8...17mm

(4) КАБЕЛЬНЫЕ ВВОДЫ ИЗ НИКЕЛИРОВАННОЙ ЛАТУНИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПЕРЕХОД НА МЕТАЛЛУКАВ.
CABLE GLAND PLATED BRASS SHALL HAVE A DEVICE FOR SWITCHING TO METAL HOSE. FOR FEED CABLE AND SIGNAL CABLE - OD 6... 12 mm DN 20 и D out./d ins.=25,7/18,7

(5) КАБЕЛЬНЫЕ ВВОДЫ ИЗ НИКЕЛИРОВАННОЙ ЛАТУНИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПЕРЕХОД НА МЕТАЛЛУКАВ.
CABLE GLAND PLATED BRASS SHALL HAVE A DEVICE FOR SWITCHING TO METAL HOSE. FOR FEED CABLE AND SIGNAL CABLE - OD 6... 12 mm DN 20 и D out./d ins.=25,7/18,7

(6) ДЛЯ КАБЕЛЯ ПИТАНИЯ Ø нар. 6... 12 мм - МЕТАЛЛУКАВ Ду 20 и D нар./d внут.=25,7/18,7;
FOR SIGNAL CABLE - Ø нар. 11... 17 мм - МЕТАЛЛУКАВ Ду 25 и D нар./d внут.=32,7/23,7

METAL HOSE DN 20 (D out./d ins.=25,7/18,7); FOR SIGNAL CABLE - OD 11...17 mm - METAL HOSE DN 25 (OD/ID = 32,7/23,7)

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT				СОГЛАСОВАНО COORDINATED			
Изм.	Дата			Изм.	Дата		
Rev.	Date			Rev.	Date		
Изм.	Дата			Изм.	Дата		
Rev.	Date			Rev.	Date		

ИЗГОТОВИТЕЛЬ MANUFACTURER		МАССОВЫЙ РАСХОДОМЕР CORIOLIS MASS FLOWMETER		18371-64/2-ATX-ОЛ-04 18371-64/2-ATX-SP-04 (*)		ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV.
						13	3