

СОГЛАСОВАНО

Главный механик ОАО "Славнефть-ЯНОС"

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ

на ремонт конструкций эстакады вдоль дороги 2х2

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер ОАО "Славнефть-ЯНОС"

В.П. Рыбачев
Д.П. Кучин

цех № 5

Н.Н. Вахромов

25 июля 2018 г.

20

г.

График выполнения работ

ДА

НЕТ

вне графика простоев

№ Раб.	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол- во	Исполни- тель	Примечание
1	1	Ремонт железобетонных колонн							
1.1	1.1	Колонна Кж-1 на пересечении осей 1/А							
1.1.1	1.1.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,6	Инструмент				
2	1.1.2	Защитка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,2	Инструмент				
3	1.1.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	м2	0,2	Антикоррозионный состав на цементной основе				
4	1.1.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,6	Адгезионный состав				
5	1.1.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом	м2	0,6	Ремонтный состав на цементной основе				
6	1.1.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	м2	5,6	Адгезионный состав				
7	1.1.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе				
8	1.2	Колонна Кж-1 на пересечении осей 1/Б							
8.1.2.1	8.1.2.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 100 мм	м2	0,4	Инструмент				
9	1.2.2	Защитка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,2	Инструмент				
10	1.2.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	м2	0,2	Антикоррозионный состав на цементной основе				
11	1.2.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,4	Адгезионный состав				
12	1.2.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом	м2	0,4	Ремонтный состав на цементной основе				
13	1.2.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	м2	5,6	Адгезионный состав				
14	1.2.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе				
15	1.3	Колонна Кж-1 на пересечении осей 2/А							
15.1.3.1	15.1.3.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,15	Инструмент				
16	1.3.2	Защитка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,1	Инструмент				
17	1.3.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	м2	0,1	Антикоррозионный состав на цементной основе				
18	1.3.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,15	Адгезионный состав				
19	1.3.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом	м2	0,15	Ремонтный состав на цементной основе				
20	1.3.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	м2	5,6	Адгезионный состав				
21	1.3.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе				
22	1.4	Колонна Кж-1 на пересечении осей 2/Б							
22.1.4.1	22.1.4.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,5	Инструмент				
23	1.4.2	Защитка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,2	Инструмент				
24	1.4.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	м2	0,2	Антикоррозионный состав на цементной основе				
25	1.4.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,5	Адгезионный состав				
26	1.4.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом	м2	0,5	Ремонтный состав на цементной основе				
27	1.4.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	м2	5,6	Адгезионный состав				
28	1.4.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе				
29	1.5	Колонна Кж-1 на пересечении осей 3/Б							
29.1.5.1	29.1.5.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,3	Инструмент				
30	1.5.2	Защитка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,2	Инструмент				
31	1.5.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	м2	0,2	Антикоррозионный состав на цементной основе				

№ Раб.	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол- во	Исполни- тель	Примечание
32.	1.5.4	Нанесение алгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,3	Алгезионный состав		норма		
33.	1.5.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 50 мм.	м2	0,3	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
34.	1.5.6	Нанесение алгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	м2	5,6	Алгезионный состав		норма		
35.	1.5.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
36.	1.6	Колонна Кж-1 на пересечении осей 4/А							
36.	1.6.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,6	Инструмент				
37.	1.6.2	Защистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,2	Инструмент				
38.	1.6.3	Установка арматуры Ø16 А-III и хомутов Ø8 А-I с приваркой в проектном положении			Арматура Ø16 А-III Арматура Ø8 А-I Электроды – по норме	кг кг кг	33,2 10,5		
39.	1.6.4	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	м2	0,2	Антикоррозийный состав на цементной основе		норма		
40.	1.6.5	Нанесение алгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,6	Алгезионный состав		норма		
41.	1.6.6	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 50 мм	м2	0,6	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
42.	1.6.7	Монтаж, демонтаж разборно-переставной щитовой опалубки	м2	8,4	Фанера водостойкая для строительных работ Саморезы – по норме	м2	8,4		
43.	1.6.8	Бетонирование обоями ремонтным составом на цементной основе толщиной слоя 100 мм с каждой стороны	м2	8,4	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
44.	1.6.9	Нанесение алгезионного состава на поверхность колонны (3500х700х500 мм)	м2	8,4	Алгезионный состав		норма		
45.	1.6.10	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	8,4	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
46.	1.7	Колонна Кж-1 на пересечении осей 5/А							
46.	1.7.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,1	Инструмент				
47.	1.7.2	Защистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,05	Инструмент				
48.	1.7.3	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	м2	0,05	Антикоррозийный состав на цементной основе		норма		
49.	1.7.4	Нанесение алгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,1	Алгезионный состав		норма		
50.	1.7.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 50 мм.	м2	0,1	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
51.	1.7.6	Нанесение алгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	м2	5,6	Алгезионный состав		норма		
52.	1.7.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
53.	1.8	Колонна Кж-1 на пересечении осей 5/Б							
53.	1.8.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,1	Инструмент				
54.	1.8.2	Защистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,05	Инструмент				
55.	1.8.3	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	м2	0,05	Антикоррозийный состав на цементной основе		норма		
56.	1.8.4	Нанесение алгезионного состава на бетонную поверхность	м2	0,1	Алгезионный состав		норма		
57.	1.8.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 50 мм.	м2	0,1	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
58.	1.8.6	Нанесение алгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	м2	5,6	Алгезионный состав		норма		
59.	1.8.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
60.	1.9	Колонна Кж-1 на пересечении осей 7/Б							
60.	1.9.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 100 мм	м2	2,4	Инструмент				
61.	1.9.2	Защистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,4	Инструмент				
62.	1.9.3	Установка арматуры Ø16 А-III и хомутов Ø8 А-I с приваркой в проектном положении			Арматура Ø16 А-III Арматура Ø8 А-I Электроды – по норме	кг кг кг	33,2 10,5		
63.	1.9.4	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	м2	0,4	Антикоррозийный состав на цементной основе		норма		
64.	1.9.5	Нанесение алгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	2,4	Алгезионный состав		норма		
65.	1.9.6	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 100 мм	м2	2,4	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
66.	1.9.7	Монтаж, демонтаж разборно-переставной щитовой опалубки	м2	8,4	Фанера водостойкая для строительных работ Саморезы – по норме	м2	8,4		

№ Раб.	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол- во	Исполни- тель	Примечание
67.	1.9.8	Восстановление обьёмов ремонтным составом на несущей основе толщиной слой 100 мм с каждой стороны	м2	8,4	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
68.	1.9.9	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х700х500 мм)	м2	8,4	Адгезионный состав		норма		
69.	1.9.10	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	8,4	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
70.	1.10.1	Колонна Кж-1 на пересечении осей 1/Г							
71.	1.10.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 100 мм	м2	0,1	Инструмент				
72.	1.10.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,05	Инструмент				
73.	1.10.3	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	м2	0,05	Антикоррозийный состав на цементной основе		норма		
74.	1.10.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,1	Адгезионный состав		норма		
75.	1.10.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слой до 100 мм.	м2	0,1	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
76.	1.10.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	м2	5,6	Адгезионный состав		норма		
77.	1.10.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
78.	1.11	Колонна Кж-1 на пересечении осей 12/Б							
79.	1.11.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 100 мм	м2	0,2	Инструмент				
80.	1.11.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,1	Инструмент				
81.	1.11.3	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	м2	0,1	Антикоррозийный состав на цементной основе		норма		
82.	1.11.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,2	Адгезионный состав		норма		
83.	1.11.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слой до 100 мм.	м2	0,2	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
84.	1.11.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	м2	5,6	Адгезионный состав		норма		
85.	1.11.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
86.	1.12	Колонна Кж-1 на пересечении осей 14/А							
87.	1.12.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 100 мм	м2	0,2	Инструмент				
88.	1.12.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,1	Инструмент				
89.	1.12.3	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	м2	0,1	Антикоррозийный состав на цементной основе		норма		
90.	1.12.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,2	Адгезионный состав		норма		
91.	1.12.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слой до 100 мм.	м2	0,2	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
92.	1.12.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	м2	5,6	Адгезионный состав		норма		
93.	1.12.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
94.	1.13	Колонна Кж-1 на пересечении осей 15/Б							
95.	1.13.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,1	Инструмент				
96.	1.13.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,05	Инструмент				
97.	1.13.3	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	м2	0,05	Антикоррозийный состав на цементной основе		норма		
98.	1.13.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,1	Адгезионный состав		норма		
99.	1.13.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слой до 50 мм.	м2	0,1	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
100.	1.13.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	м2	5,6	Адгезионный состав		норма		
101.	1.13.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
102.	1.14	Колонна Кж-1 на пересечении осей 16/А							
103.	1.14.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 100 мм	м2	0,2	Инструмент				
104.	1.14.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,1	Инструмент				
105.	1.14.3	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	м2	0,1	Антикоррозийный состав на цементной основе		норма		
106.	1.14.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,2	Адгезионный состав		норма		
107.	1.14.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слой до 100 мм.	м2	0,2	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
108.	1.14.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	м2	5,6	Адгезионный состав		норма		
109.	1.14.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
110.	1.15	Колонна Кж-1 на пересечении осей 16/Б							
111.	1.15.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 100 мм	м2	0,2	Инструмент				

№ Раб.	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол- во	Исполни- тель	Примечание
		толщиной слоя до 100 мм.							
187.	1.26.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	м2	5,6	Адгезионный состав				норма
188.	1.26.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе				норма
	1.27	Колонна Кж-1 на пересечении осей 26/Т							
189.	1.27.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 100 мм	м2	2,2	Инструмент				
190.	1.27.2	Защитка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,4	Инструмент	кг	33,2		
191.	1.27.3	Установка арматуры Ø16 А-III и хомутов Ø8 А-I с приваркой в проектном положении			Арматура Ø16 А-III Арматура Ø8 А-I	кг	10,5		
					Электроды - по норме				
192.	1.27.4	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	м2	0,4	Антикоррозийный состав на цементной основе				норма
193.	1.27.5	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	2,2	Адгезионный состав				норма
194.	1.27.6	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 100 мм	м2	2,2	Ремонтный состав на цементной основе				норма
195.	1.27.7	Монтаж, демонтаж разборно-переставной щитовой опалубки	м2	8,4	Фанера волоклякая для строительных работ Саморезы - по норме	м2	8,4		
196.	1.27.8	Бетонирование обожки, ремонтным составом на цементной основе толщиной слой 100 мм с каждой стороны	м2	8,4	Ремонтный состав на цементной основе				норма
197.	1.27.9	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х700х500 мм)	м2	8,4	Адгезионный состав				норма
198.	1.27.10	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	8,4	Состав гидроизоляционный на цементной основе				норма
	1.28	Колонна Кж-1 на пересечении осей 28/Т							
199.	1.28.1	Демонтаж деструктивного бетона оголовка глубиной до 50 мм	м2	0,8	Инструмент				
200.	1.28.2	Защитка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,3	Инструмент				
201.	1.28.3	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	м2	0,3	Антикоррозийный состав на цементной основе				норма
202.	1.28.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,8	Адгезионный состав				норма
203.	1.28.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 50 мм	м2	0,8	Ремонтный состав на цементной основе				норма
204.	1.28.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	м2	5,6	Адгезионный состав				норма
205.	1.28.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе				норма
	1.29	Колонна Кж-1 на пересечении осей 31/А							
206.	1.29.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 100 мм	м2	0,2	Инструмент				
207.	1.29.2	Защитка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,1	Инструмент				
208.	1.29.3	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	м2	0,1	Антикоррозийный состав на цементной основе				норма
209.	1.29.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,2	Адгезионный состав				норма
210.	1.29.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 100 мм	м2	0,2	Ремонтный состав на цементной основе				норма
211.	1.29.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	м2	5,6	Адгезионный состав				норма
212.	1.29.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе				норма
	1.30	Колонна Кж-1 на пересечении осей 31/Б							
213.	1.30.1	Демонтаж деструктивного бетона оголовка глубиной до 50 мм	м2	0,8	Инструмент				
214.	1.30.2	Защитка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,3	Инструмент				
215.	1.30.3	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	м2	0,3	Антикоррозийный состав на цементной основе				норма
216.	1.30.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,8	Адгезионный состав				норма
217.	1.30.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 50 мм	м2	0,8	Ремонтный состав на цементной основе				норма
218.	1.30.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	м2	5,6	Адгезионный состав				норма
219.	1.30.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе				норма
	1.31	Колонна Кж-1 на пересечении осей 40/Т							
220.	1.31.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 100 мм	м2	0,2	Инструмент				
221.	1.31.2	Защитка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,1	Инструмент				
222.	1.31.3	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	м2	0,1	Антикоррозийный состав на цементной основе				норма
223.	1.31.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,2	Адгезионный состав				норма
224.	1.31.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом	м2	0,2	Ремонтный состав на цементной основе				норма

№ Раб.	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол. во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполн-тель	Примечание
		тошной слой до 100 мм.							
225.	1.31.6	Нанесение алгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	м2	5,6	Адгезионный состав		норма		
226.	1.31.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции тошной 3 мм.	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
227.	1.32	Колонна Кж-1 на пересечении осей 41/В							
227.	1.32.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 100 мм	м2	0,3	Инструмент				
228.	1.32.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,1	Инструмент				
229.	1.32.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	м2	0,1	Антикоррозионный состав на цементной основе		норма		
230.	1.32.4	Нанесение алгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,3	Адгезионный состав		норма		
231.	1.32.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом тошной слой до 100 мм.	м2	0,3	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
232.	1.32.6	Нанесение алгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	м2	5,6	Адгезионный состав		норма		
233.	1.32.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции тошной 3 мм.	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
234.	1.33	Колонна Кж-1 на пересечении осей 46/А							
234.	1.33.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 100 мм.	м2	0,6	Инструмент				
235.	1.33.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,2	Инструмент				
236.	1.33.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	м2	0,2	Антикоррозионный состав на цементной основе		норма		
237.	1.33.4	Нанесение алгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,6	Адгезионный состав		норма		
238.	1.33.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом тошной слой до 100 мм.	м2	0,6	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
239.	1.33.6	Нанесение алгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	м2	5,6	Адгезионный состав		норма		
240.	1.33.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции тошной 3 мм.	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
241.	1.34.1	Колонна Кж-1 на пересечении осей 46/В							
241.	1.34.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 100 мм	м2	0,2	Инструмент				
242.	1.34.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,1	Инструмент				
243.	1.34.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	м2	0,1	Антикоррозионный состав на цементной основе		норма		
244.	1.34.4	Нанесение алгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,2	Адгезионный состав		норма		
245.	1.34.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом тошной слой до 100 мм.	м2	0,2	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
246.	1.34.6	Нанесение алгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	м2	5,6	Адгезионный состав		норма		
247.	1.34.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции тошной 3 мм.	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
248.	1.35	Колонна Кж-1 на пересечении осей 47/В							
248.	1.35.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 100 мм	м2	0,6	Инструмент				
249.	1.35.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,2	Инструмент				
250.	1.35.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	м2	0,2	Антикоррозионный состав на цементной основе		норма		
251.	1.35.4	Нанесение алгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,6	Адгезионный состав		норма		
252.	1.35.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом тошной слой до 100 мм.	м2	0,6	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
253.	1.35.6	Нанесение алгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	м2	5,6	Адгезионный состав		норма		
254.	1.35.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции тошной 3 мм.	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
255.	1.36	Колонна Кж-1 на пересечении осей 48/А							
255.	1.36.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 100 мм	м2	0,2	Инструмент				
256.	1.36.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,1	Инструмент				
257.	1.36.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	м2	0,1	Антикоррозионный состав на цементной основе		норма		
258.	1.36.4	Нанесение алгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,2	Адгезионный состав		норма		
259.	1.36.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом тошной слой до 100 мм.	м2	0,2	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
260.	1.36.6	Нанесение алгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	м2	5,6	Адгезионный состав		норма		
261.	1.36.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции тошной 3 мм.	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
262.	1.37	Колонна Кж-1 на пересечении осей 48/В							
262.	1.37.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 100 мм	м2	0,2	Инструмент				
263.	1.37.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,1	Инструмент				

№ Раб.	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол- во	Исполн- тель	Примечание
264	1.37.3	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	м2	0,1	Антикоррозийный состав на цементной основе		норма		
265	1.37.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,2	Адгезионный состав		норма		
266	1.37.5	Восстановление геометрических размеров колонны: ремонтным составом толщиной слоя до 100 мм.	м2	0,2	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
267	1.37.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	м2	5,6	Адгезионный состав		норма		
268	1.37.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
269	1.38	Колонна Кж-1 на пересечении осей 49/А							
269	1.38.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 100 мм	м2	0,2	Инструмент				
270	1.38.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,1	Инструмент				
271	1.38.3	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	м2	0,1	Антикоррозийный состав на цементной основе		норма		
272	1.38.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,2	Адгезионный состав		норма		
273	1.38.5	Восстановление геометрических размеров колонны: ремонтным составом толщиной слоя до 100 мм.	м2	0,2	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
274	1.38.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	м2	5,6	Адгезионный состав		норма		
275	1.38.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
276	1.39	Колонна Кж-1 на пересечении осей 49/Б							
276	1.39.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 100 мм	м2	0,6	Инструмент				
277	1.39.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,2	Инструмент				
278	1.39.3	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	м2	0,2	Антикоррозийный состав на цементной основе		норма		
279	1.39.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,6	Адгезионный состав		норма		
280	1.39.5	Восстановление геометрических размеров колонны: ремонтным составом толщиной слоя до 100 мм.	м2	0,6	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
281	1.39.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	м2	5,6	Адгезионный состав		норма		
282	1.39.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
	2	Ремонт железобетонных плит							
	2.1	Ригель Р-1 по оси 4							
283	2.1.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,3	Инструмент				
284	2.1.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,1	Инструмент				
285	2.1.3	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	м2	0,1	Антикоррозийный состав на цементной основе		норма		
286	2.1.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,3	Адгезионный состав		норма		
287	2.1.5	Восстановление геометрических размеров колонны: ремонтным составом толщиной слоя до 50 мм	м2	0,3	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
288	2.1.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (2040х400х200 мм)	м2	2,45	Адгезионный состав		норма		
289	2.1.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	2,45	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
	2.2	Ригель Р-1 в осях 12-13							
290	2.2.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,2	Инструмент				
291	2.2.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,1	Инструмент				
292	2.2.3	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	м2	0,1	Антикоррозийный состав на цементной основе		норма		
293	2.2.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,2	Адгезионный состав		норма		
294	2.2.5	Восстановление геометрических размеров колонны: ремонтным составом толщиной слоя до 50 мм.	м2	0,2	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
295	2.2.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (2040х400х200 мм)	м2	2,45	Адгезионный состав		норма		
296	2.2.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	2,45	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
	2.3	Ригель Р-1 по оси 14							
297	2.3.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,2	Инструмент				
298	2.3.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,1	Инструмент				
299	2.3.3	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	м2	0,1	Антикоррозийный состав на цементной основе		норма		
300	2.3.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,2	Адгезионный состав		норма		
301	2.3.5	Восстановление геометрических размеров колонны: ремонтным составом толщиной слоя до 50 мм.	м2	0,2	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
302	2.3.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (2040х400х200 мм)	м2	2,45	Адгезионный состав		норма		
303	2.3.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм	м2	2,45	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		

№ Раб.	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол- во	Исполни- тель	Примечание
	2.4	Ригель Р-1 по оси 15							
304.	2.4.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,6	Инструмент				
305.	2.4.2	Защистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,2	Инструмент				
306.	2.4.3	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	м2	0,2	Антикоррозийный состав на цементной основе				норма
307.	2.4.4	Нанесение алгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,6	Алгезионный состав				норма
308.	2.4.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом	м2	0,6	Ремонтный состав на цементной основе				норма
309.	2.4.6	Нанесение алгезионного состава на поверхность колонны (2040х400х200 мм)	м2	2,45	Алгезионный состав				норма
310.	2.4.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	2,45	Состав гидроизоляционный на цементной основе				норма
	2.5	Ригель Р-1 по оси 16							
311.	2.5.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,2	Инструмент				
312.	2.5.2	Защистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,1	Инструмент				норма
313.	2.5.3	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	м2	0,1	Антикоррозийный состав на цементной основе				норма
314.	2.5.4	Нанесение алгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,2	Алгезионный состав				норма
315.	2.5.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом	м2	0,2	Ремонтный состав на цементной основе				норма
316.	2.5.6	Нанесение алгезионного состава на поверхность колонны (2040х400х200 мм)	м2	2,45	Алгезионный состав				норма
317.	2.5.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	2,45	Состав гидроизоляционный на цементной основе				норма
	3	Ремонт железобетонных траверс							
	3.1	Траверса Tr-1 по оси 1							
318.	3.1.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,2	Инструмент				
319.	3.1.2	Защистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,1	Инструмент				норма
320.	3.1.3	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	м2	0,1	Антикоррозийный состав на цементной основе				норма
321.	3.1.4	Нанесение алгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,2	Алгезионный состав				норма
322.	3.1.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом	м2	0,2	Ремонтный состав на цементной основе				норма
323.	3.1.6	Нанесение алгезионного состава на поверхность колонны (2040х400х200 мм)	м2	2,45	Алгезионный состав				норма
324.	3.1.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	2,45	Состав гидроизоляционный на цементной основе				норма
	3.2	Траверса Tr-1 по оси 2							
325.	3.2.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,1	Инструмент				
326.	3.2.2	Защистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,05	Инструмент				
327.	3.2.3	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	м2	0,05	Антикоррозийный состав на цементной основе				норма
328.	3.2.4	Нанесение алгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,1	Алгезионный состав				норма
329.	3.2.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом	м2	0,1	Ремонтный состав на цементной основе				норма
330.	3.2.6	Нанесение алгезионного состава на поверхность колонны (2040х400х200 мм)	м2	2,45	Алгезионный состав				норма
331.	3.2.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	2,45	Состав гидроизоляционный на цементной основе				норма
	3.3	Траверса Tr-1 по оси 3							
332.	3.3.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,1	Инструмент				
333.	3.3.2	Защистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,05	Инструмент				
334.	3.3.3	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	м2	0,05	Антикоррозийный состав на цементной основе				норма
335.	3.3.4	Нанесение алгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,1	Алгезионный состав				норма
336.	3.3.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом	м2	0,1	Ремонтный состав на цементной основе				норма
337.	3.3.6	Нанесение алгезионного состава на поверхность колонны (2040х400х200 мм)	м2	2,45	Алгезионный состав				норма
338.	3.3.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	2,45	Состав гидроизоляционный на цементной основе				норма
	3.4	Траверса Tr-1 по оси 4							
339.	3.4.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 100 мм	м2	0,2	Инструмент				
340.	3.4.2	Защистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,1	Инструмент				
341.	3.4.3	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	м2	0,1	Антикоррозийный состав на цементной основе				норма
342.	3.4.4	Нанесение алгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,2	Алгезионный состав				норма
343.	3.4.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом	м2	0,2	Ремонтный состав на цементной основе				норма

№ Раб.	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол- во	Исполни- тель	Примечание
344	3.4.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (2040х400х200 мм)	м2	2,45	Адгезионный состав		норма		
345	3.4.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	2,45	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
346	3.5.1	Траверса Tr-1 по оси 5	м2	0,3	Инструмент				
347	3.5.2	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,1	Инструмент				
348	3.5.3	Защитка арматурных стержней от ржавчины	шт	12	Электроды – по норме				
349	3.5.4	Выполнить приварку поперечной арматуры к продольной	шт	12	Электроды – по норме				
350	3.5.5	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	м2	0,1	Антикоррозийный состав на цементной основе		норма		
351	3.5.6	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,3	Адгезионный состав		норма		
352	3.5.7	Восстановление геометрических размеров колонны, ремонтным составом	м2	0,3	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
353	3.5.8	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (2040х400х200 мм)	м2	2,45	Адгезионный состав		норма		
354	3.6	Траверса Tr-1 в осях 8-9	м2	2,45	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
355	3.6.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,1	Инструмент				
356	3.6.2	Защитка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,05	Инструмент				
357	3.6.3	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	м2	0,05	Антикоррозийный состав на цементной основе		норма		
358	3.6.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,1	Адгезионный состав		норма		
359	3.6.5	Восстановление геометрических размеров колонны, ремонтным составом	м2	0,1	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
360	3.6.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (2040х400х200 мм)	м2	2,45	Адгезионный состав		норма		
361	3.6.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	2,45	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
362	3.7	Траверса Tr-1 в осях 10-11	м2	0,3	Инструмент				
363	3.7.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,1	Инструмент				
364	3.7.2	Защитка арматурных стержней от ржавчины	шт	12	Электроды – по норме				
365	3.7.3	Выполнить приварку поперечной арматуры к продольной	шт	12	Электроды – по норме				
366	3.7.4	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	м2	0,1	Антикоррозийный состав на цементной основе		норма		
367	3.7.5	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,3	Адгезионный состав		норма		
368	3.7.6	Восстановление геометрических размеров колонны, ремонтным составом	м2	0,3	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
369	3.7.7	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (2040х400х200 мм)	м2	2,45	Адгезионный состав		норма		
370	3.7.8	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	2,45	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
371	3.8	Траверса Tr-1 по оси 14	м2	0,2	Инструмент				
372	3.8.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,1	Инструмент				
373	3.8.2	Защитка арматурных стержней от ржавчины	шт	12	Электроды – по норме				
374	3.8.3	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	м2	0,1	Антикоррозийный состав на цементной основе		норма		
375	3.8.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,2	Адгезионный состав		норма		
376	3.8.5	Восстановление геометрических размеров колонны, ремонтным составом	м2	0,2	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
377	3.8.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (2040х400х200 мм)	м2	2,45	Адгезионный состав		норма		
378	3.8.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	2,45	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
379	3.9	Траверса Tr-1 по оси 15	м2	0,6	Инструмент				
380	3.9.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,2	Инструмент				
381	3.9.2	Защитка арматурных стержней от ржавчины	шт	12	Электроды – по норме				
382	3.9.3	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	м2	0,2	Антикоррозийный состав на цементной основе		норма		
383	3.9.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,6	Адгезионный состав		норма		
384	3.9.5	Восстановление геометрических размеров колонны, ремонтным составом	м2	0,6	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
385	3.9.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (2040х400х200 мм)	м2	2,45	Адгезионный состав		норма		
386	3.9.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	2,45	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
387	3.10	Траверса Tr-1 по оси 16	м2	0,2	Инструмент				
388	3.10.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,2	Инструмент				

№ Раб.	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол- во	Исполни- тель	Примечание
	3.16	Траверса Tr-1 по оси 34							
425	3.16.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	1,5	Инструмент				
426	3.16.2	Защистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,4	Инструмент				
427	3.16.3	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	м2	0,4	Антикоррозийный состав на цементной основе				норма
428	3.16.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	1,5	Адгезионный состав				норма
429	3.16.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 50 мм.	м2	1,5	Ремонтный состав на цементной основе				норма
430	3.16.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (2040х400х200 мм)	м2	2,45	Адгезионный состав				норма
431	3.16.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	2,45	Состав гидроизоляционный на цементной основе				норма
	3.17	Траверса Tr-1 по оси 35							
432	3.17.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	1,5	Инструмент				
433	3.17.2	Защистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,4	Инструмент				
434	3.17.3	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	м2	0,4	Антикоррозийный состав на цементной основе				норма
435	3.17.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	1,5	Адгезионный состав				норма
436	3.17.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 50 мм.	м2	1,5	Ремонтный состав на цементной основе				норма
437	3.17.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (2040х400х200 мм)	м2	2,45	Адгезионный состав				норма
438	3.17.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	2,45	Состав гидроизоляционный на цементной основе				норма
	3.18	Траверса Tr-1 по оси 36							
439	3.18.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,3	Инструмент				
440	3.18.2	Защистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,1	Инструмент				
441	3.18.3	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	м2	0,1	Антикоррозийный состав на цементной основе				норма
442	3.18.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,3	Адгезионный состав				норма
443	3.18.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 50 мм.	м2	0,3	Ремонтный состав на цементной основе				норма
444	3.18.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (2040х400х200 мм)	м2	2,45	Адгезионный состав				норма
445	3.18.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	2,45	Состав гидроизоляционный на цементной основе				норма
	3.19	Траверса Tr-1 в осях 37-38							
446	3.19.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	2,2	Инструмент				
447	3.19.2	Защистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,5	Инструмент				
448	3.19.3	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	м2	0,5	Антикоррозийный состав на цементной основе				норма
449	3.19.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	2,2	Адгезионный состав				норма
450	3.19.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 50 мм.	м2	2,2	Ремонтный состав на цементной основе				норма
451	3.19.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (2040х400х200 мм)	м2	2,45	Адгезионный состав				норма
452	3.19.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	2,45	Состав гидроизоляционный на цементной основе				норма
	3.20	Траверса Tr-1 в осях 44-45							
453	3.20.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,6	Инструмент				
454	3.20.2	Защистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,2	Инструмент				
455	3.20.3	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	м2	0,2	Антикоррозийный состав на цементной основе				норма
456	3.20.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,6	Адгезионный состав				норма
457	3.20.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 50 мм.	м2	0,6	Ремонтный состав на цементной основе				норма
458	3.20.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (2040х400х200 мм)	м2	2,45	Адгезионный состав				норма
459	3.20.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	2,45	Состав гидроизоляционный на цементной основе				норма
	3.21	Траверса Tr-1 по оси 47							
460	3.21.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,1	Инструмент				
461	3.21.2	Защистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,05	Инструмент				
462	3.21.3	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	м2	0,05	Антикоррозийный состав на цементной основе				норма
463	3.21.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,1	Адгезионный состав				норма
464	3.21.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 50 мм.	м2	0,1	Ремонтный состав на цементной основе				норма


№ Раб.	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполни- тель	Примечание
465.	3.21.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (2040х400х200 мм)	м2	2,45	Адгезионный состав		норма		
466.	3.21.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм	м2	2,45	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
	4	Ремонт антикоррозийного покрытия металлоконструкций							
467.	4.1	Струйная обработка закладных деталей с уборкой абразива	м2	35	Компрессор				
468.	4.2	Обеспыливание, обезжиривание поверхности	м2	35	Абразивный материал				Нанесение согласно инструкции
469.	4.3	Отрутовка в 1 слой (80 мкм)	м2	35	Растворитель Р-4		норма		итоговая с
470.	4.4	Окраска в 1 слой (100 мкм)	м2	35	Грунт полисилоксановый		норма		обеспылением
471.	5	Уборка, погрузка и вывоз строительного мусора на 35 км с утилизируемой в «Скоково»	т	расчет	Эмаль полисилоксановая RAL 7035		норма		гарантий 10 лет
				расчет	Автозаказал Механизмы				

СОГЛАСОВАНО:

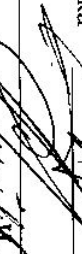
Начальник цеха №5  Н.Н. Лукашов

Механик цеха №5  К.В. Кузьменков


Начальник уст. МТВЭ  А.О. Егоров

Механик уст. МТВЭ  С.Б. Черненко

Зам. главного механика  В.П. Рыбаков

Вед. инженер ОТМ  С.А. Коркин

Инженер ЛТНДО  А.В. Грибенкин

Инженер ЛТЮДО  И.Е. Тополов



Общество с ограниченной ответственностью
«Научно-технический центр Диапром» (ООО «НТЦ Диапром»)
129085, г. Москва, Проспект Мира, д. 101, офис № 1,
тел/факс (495) 380-12-23/24

E-mail: mail@ntc-diaprom.ru, www.ntc-diaprom.ru, ntc-diaprom.pф

ООО «НТЦ Диапром», ИНН 7725614297, КПП 771701001, ОГРН 1077758808324,
ОКПО 82408156, ОКВЭД 73.1; 11.20.4; 33.20.9; 72.2; 72.3; 72.4

Р/с: 40702810100004067201 в АО АКБ «РУССОБАНК» г. Москва

К/с: № 30101810800000000294 в ОПЕРУ Московского ГТУ Банка России

БИК: 044525294

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛЕДОВАНИЮ

№82408156/67-2018 НА ОБЪЕКТ:

«СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЭСТАКАДЫ ДЛИНА L-320 М, ВЫСОТА Н-4,7 М, ВЫСОТА Ж/Б ЧАСТИ Н-3,5 М, КОЛИЧЕСТВО СТОЕК – 41 ШТ. (ДОРОГА II-II, ПЛАНШЕТ №21), ЦЕХ №5»

ИНВ. №3008 ОАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС»

Генеральный директор

ООО «НТЦ Диапром»

А.В. Колодный

« 21 »

06

2018 г.

г. Москва

2018 год

Главному механику
Д.П.Кучину

Докладная записка

ЛТН и ДО
(структурное подразделение)

Дата: 04.10.2018

Тема: Обследование строительных
конструкций эстакад

Механики цехов 5, 13, 17

*Спросить А.В. и организовать
работу по устранению замечаний*

В.П. Рыбаков

Уважаемый Дмитрий Павлович!

Д.П. Кучин

На основании акта технического расследования причин провисания трубопроводов от 27.09.2017 силами специализированной организации ООО "НТЦ Диалпром" было проведено техническое обследование строительных конструкций эстакады, расположенной вдоль дороги II – II на планшетах №№ 18, 19, 20, 21 (см. приложения).

По результатам обследования часть строительных конструкций находится в "ограниченно работоспособном" (98 элементов) и "аварийном" (8 элементов) состоянии. Прошу Вас дать указание включить данные эстакады в планы ремонтных работ.

Обращаю Ваше внимание на необходимость восстановления "аварийных" конструкций в кратчайшие сроки для предотвращения их обрушений.

Заключения по техническому обследованию строительных конструкций эстакады направлены в цеха №№ 5, 13, 17 по принадлежности эстакад.

Приложения:

1. Заключение № 82408156/64 по техническому обследованию строительных конструкций эстакады вдоль дороги II – II планшет № 18.
2. Заключение № 82408156/65 по техническому обследованию строительных конструкций эстакады вдоль дороги II – II планшет № 19.
3. Заключение № 82408156/66 по техническому обследованию строительных конструкций эстакады вдоль дороги II – II планшет № 20.
4. Заключение № 82408156/67 по техническому обследованию строительных конструкций эстакады вдоль дороги II – II планшет № 21.
5. Акт технического расследования причин провисания трубопроводов от 27.09.2017.

Зам. главного инженера по
производственному контролю

А.В.Лозинский

Грибенкин А.В. 30-04

В.И.Зайцев

Открытое акционерное общество «Славнефть - Ярославнефтеоргсинтез»	
АДМИНИСТРАТИВНЫЙ ОТДЕЛ	
04.10.2018 11224 - 20	
Вход. №	Тел.: 49-81-07