ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" *ООО "PROMCHIMPROEKT"*	ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ *INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL*	ЗТП-12 *ITP-12*

ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль
Цех №5. Установка 25/7 Титул 25
ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl
Shop №5 25/7 Unit 25 Title

Лист / Page \ Изм. / Rev.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Лист / Page \ Изм. / Rev.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	X										29										
2	X										30										
3	X										31										
4	X										32										
5	X										33										
6	X										34										
7											35										
8											36										
9											37										
10											38										
11											39										
12											40										
13											41										
14											42										
15											43										
16											44										
17											45										
18											46										
19											47										
20											48										
21											49										
22											50										
23											51										
24											52										
25											53										
26											54										
27											55										
28											56										

Этот документ является интеллектуальной собственносью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия.
This document is the intellectual property of ООО "PROMCHIMPROEKT" and shall not be disclosed to orders or reproduced in any manner without its permission.

Согласовано

Взам. Инв. №

Подпись и дата

Инв № подл.

Ревизии / *Revisions*				Основание для изменения *Basis for revisions*	Утв. / *Appr. by*
Изм. *Rev.*	Дата *Date*	Отдел Автоматизации Процессов *Departament* Исполнил *Writer*	ОАП *DAP* Нач. отдела *Chef of departament*		Главный инженер проекта *Project manager*
				Д.М. Веденеев	

Разработал *Designed*	E. Kalinina		04.16
Проверил *Checked*	S. Babkin		04.16
Н.контроль *Verified*	A. Arkhipov		04.16
Нач. отд. *Chef of dep.*	V. Galanin		04.16
Утвердил *Approved*	E. Gudyma		

18847-25-АТХ-ЗТП-12
18847-25-ATX-ITP-12

КОНТАКТОР УРОВНЯ
LEVEL SWITCH

Стадия/Stage	Лист / Page	Листов / Amount
Р	1	6

ПРОМХИМ ПРОЕКТ

ДАННЫЙ ЗАПРОС КАСАЕТСЯ ПОСТАВКИ СЛЕДУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, УСЛУГ И ДОКУМЕНТАЦИИ :
THE INQUIRY CONCERNS SUPPLY OF THE FOLLOWING EQUIPMENT, SERVICES AND DOCUMENTATION :

ПУНКТ *POINT*	ОПИСАНИЕ *DESCRIPTION*	КОЛ-ВО *QTE*	ЦЕНА ЗА ЕДИНИЦУ *PRICE FOR UNIT (NOTE 1)*	ЦЕНА ОБЩАЯ *TOTAL PRICE (NOTE 1)*
1.	Контактор уровня в соответствии с опросным листом: 18847-25-АТХ-ОЛ-12 *Level swich correspond to specification: 18847-25-ATX-SP-12*	в соотв. с ОЛ *In conformity SP*		
2.	Комплект технической документации и чертежей в соответствии с таблицей (см. стр. 6) *Set of technical documentation and drawings in accordance with the table (see page 6)*	*1 set*		
3.	Запасные части для периода пуска и двух лет эксплуатации *Spare parts for start-up period and for two years operation*	*1 set*		

(1) - ЗАПОЛНЯЕТ ПОСТАВЩИК / *TO BE FILLED BY VENDOR*

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТАЦИИ, НАПРАВЛЯЕМОЙ ИЛИ АННУЛИРУЕМОЙ НАСТОЯЩИМ ИЗМЕНЕНИЕМ
LIST OF DOCUMENTS ATTACHED OR CANCELLED BY THE PRESENT ISSUE

ДОКУМЕНТ / *DOCUMENT*			Прилагаемая изменённая документация *ATTACHED*	Аннулируемая документация *CANCELLED*
НАИМЕНОВАНИЕ / *DESIGNATION*	НОМЕР / *NUMBER*	Рев. *Rev.*		
Опросный лист на контактор уровня	18847-25-АТХ-ОЛ-12	0		
Level swich specification	*18847-25-ATX-SP-12*	*0*		

ПРИМЕЧАНИЯ / *NOTES*

В ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ВКЛЮЧЕНО:
TECHNICAL PROPOSAL SHOULD INCLUDE THE FOLLOWING:

1. При подаче технического предложения Поставщик обязан предоставить референс-лист поставок предлагаемого оборудования на объекты нефтепереработки за последние 5 лет.

   When submitting a technical proposal supplier must submit a reference list of supplies of the offered equipment on the refining facilities for the last 5 years

2. Всё поставляемое оборудование должно иметь положительный опыт применения (испытаний) на аналогичных позициях ОАО "Славнефть-ЯНОС".

   All equipment supplied must have positive experience of use (test) in a similar position of JSC "Slavneft-YANOS".

3. Назначенный срок службы не менее 10 лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОЛ).

   Service life at least 10 years (if conditions specified in SP).

4. При подаче технического предложения поставщик обязан предоставить скан-копию действующего документа (сертификат, письмо) об авторизации, выданного заводом-изготовителем или его официальным дистрибьютором (дилером) в РФ. Данный документ должен определять права на поставку и сервисное обслуживание с сохранением всех гарантийных, постгарантийных обязательств, технического сопровождения продукции и наличие всей разрешительной документации в соответствии с действующим законодательством.

   When submitting a technical proposal supplier must submit a scanned copy of the current document (certificate, letter) authorization issued by the manufacturer or its authorized distributor (dealer) in the Russian Federation. This document should define the rights for the supply and service of preserving all warranty, post-warranty obligations, technical support and product availability all permits in accordance with applicable law.

5. При подаче технического предложения Поставщик обязан предоставить электронные цветные копии всех разрешительных документов на приборы и комплектующие (крепеж, кабельные вводы и т.д.). Необходимо наличие электронных скан-копий сертификатов соответствия ТРТС, действующих на текущий момент, а также на момент предполагаемой поставки оборудования.

   When submitting a technical proposal Supplier must provide electronic color copies of all permits for instruments and equipment (cable glands, etc.). The electronic scanned copies of certificate of compliance with requirements of Custom Union's Technical Regulations (TP TC), currently in force, as well as at the time of the expected delivery, are necessary

7. При подаче технического предложения Поставщик обязан предоставить показатели характеризующие безопасность предлагаемого оборудования в соответствии с ГОСТ 27.002-89.

   When submitting the technical proposal Supplier shall to provide safety characteristics for the proposed equipment in accordance with GOST 27.002-89

8. В техническом предложении Поставщик обязан указать полный код заказа предлагаемого оборудования и комплектующих, расшифровать каждый символ заказного кода. Поставщик обязан указать стандарт, по которому изготавливается оборудование и комплектующие.

   The Supplier shall in the technical proposal specify the complete order code of equipment and its components, and decode each character of code.
   The Supplier shall specify the standard by which manufactured equipment and its components

9. При подаче технического предложения Поставщик обязан предоставить электронные скан-копии документов о наличии аккредитированных сервисных центрах на территории РФ, осуществляющих гарантийное и постгарантийное обслуживание предлагаемого оборудовапния.

   The supplier must provide at submission of a technical proposal electronic scanned copies of the list of accredited service centers in Russia, carrying out warranty and post warranty maintenance of the offered equipment.

10. Поставляемые приборы должны соответствовать требованиям технических регламентов Таможенного союза:
    - ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования";
    - ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах";
    - ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств".

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ ПОСТАВЩИКА
LIST OF DOCUMENTS REQUIRED FROM THE SUPPLIER

ПУНКТ *ITEM*	НАИМЕНОВАНИЕ *DESIGNATION*	КОЛ-ВО С ПРЕДЛОЖ. (1) *QUANTITY WITH BID NOTE 1*	ПОСЛЕ ЗАКАЗА / *AFTER ORDERING*			
			ДЛЯ УТВЕРЖДЕНИЯ *FOR APPROVAL*		ФИНАЛЬНАЯ *FINAL ISSUE*	
			КОЛ.-ТИП (1) *QTE-TYPE (1)*	СРОК (2) *DELIV.TIME (2)*	КОЛ.-ТИП (1) *QTE-TYPE (1)*	СРОК (2) *DELIV.TIME (2)*
1	ГАБАРИТНЫЙ И УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ *DIMENSIONAL AND INSTALLATION DRAWING*	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C	
2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ И РАЗРЕЗЫ *ARRANGEMENT DRAWING*	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C	
3	ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ *GENERAL TECHNICAL DATA*	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C	
4	ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ *PARTS SCHEDULE*	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C	
5	СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ *ELECTRIC OR PNEUMATIC HOOK-UP DRAWING*	2 - C	-	-	6 - C	
6	СХЕМА ВНУТРЕННИХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ *INTERNALWIRING DIAGRAM*	2 - C	-	-	6 - C	
7	ДИАГРАММЫ ИЗЛУЧЕНИЯ *SOURSE RADIATION DIAGRAMMS*	-	-	-	-	
8	КАЛИБРОВОЧНЫЕ ДИАГРАММЫ *CALIBRATION CURVES*	-	-	-	-	
9	СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ *ACCEPTANCE CERTIFICATES, CONFORMITY CERTIFICATES*	-	-	-	6 - C	
10	ПРОТОКОЛЫ ЗАВОДСКИХ ИСПЫТАНИЙ *TEST REPORTS*	-	-	-	6 - C	
11	ИНСТР. ПО МОНТ., ПУСКУ, ЭКСПЛ. И ТЕХН. ОБСЛУЖИВАНИЮ *INSTALL., START-UP, OPER. AND MAINTEN. INATR.*	2 - C	RUSSIAN LANGUAGE		6 - C	
12	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ ПУСКА *LIST OF SPARE PARTS FOR START-UP PERIOD*	2 - C	3 - C	-	6 - C	
13	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ 2-Х ЛЕТ РАБОТЫ *LIST OF SPARE PARTS FOR TWO YEARS OPERATION*	2 - C	3 - C	-	6 - C	
14	ПРОЦЕДУРА И СЕРТИФИКАТ СВАРКИ *WELDING PROCEDURE AND WELDING TEST CERTIFICATE*	-	-	-	6 - C	
15	ПРОЦЕДУРА ПРИЁМКИ *FACTORY ACCEPTANCE TEST PROCEDURE*	-	-	-	6 - C	
16	ПРОЦЕДУРА ТЕСТИРОВАНИЯ *PERFORMANCE TEST PROCEDURE*	-	-	-	6 - C	
17	ПРОТОКОЛ ПРИЁМКИ *FACTORY ACCEPTANCE TEST PEPORT*	-	-	-	6 - C	
18	РАСЧЕТ КРЕПЕЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ ФЛАНЦЕВОГО СОЕДИНЕНИЯ *CALCULATION OF SCREWS FLANGE CONNECTIONS*	-	-	-	6 - C	
19	ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (ДЛЯ КАЖДОЙ ПОЗИЦИИ) *TECHNICAL PASSPORT (FOR EACH TAG N)*	-	-	-	6 - C	
20	ЕВРОПЕЙСКИЙ СЕРТИФИКАТ О ПРИМЕНЕНИИ В СИСТЕМАХ БЕЗОПАСТНОСТИ (IEC 62508) *EUROPIEN CERTIFICATE FOR USE IN ESD SISTEMS (IEC 62508)*	-	-	-	6 - C	
21	СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЯ С ОПИСАНИЕМ ТИПА СИ (ПРИЛОЖЕНИЕ К СВИДЕТЕЛЬСТВУ) *CERTIFICATE OF TYPE APPROVAL OF FUNDS MEASUREMENTS (APPLICATION FOR CERTIFICATE)*	2 - C	-	-	6 - C	
22	МЕТОДИКА ПОВЕРКИ *CALIBRATION PROCEDURE*	-	-	-	6 - C	
23	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПЕРВИЧНОЙ ПОВЕРКЕ *PRIMARY CALIBRATION CERTIFICATE*	-	-	-	6 - O	
24	СЕРТИФИКАТ НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА *CERTIFICATE OF COMPLIANCE WITH REQUIREMENTS OF CUSTOMS UNION TECHNICAL REGULATIONS*	2 - C	-	-	6 - C	

ПРИМЕЧАНИЯ / *NOTES*

(1) ТИП : С - КОПИЯ, О - ОРИГИНАЛ
TYPE : C - COPY, O - ORIGINAL

(2) ДАТА И КОЛИЧЕСТВО НЕДЕЛЬ
DATE AND NUMBERS OF WEEKS

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" *ООО "PROMCHIMPROEKT"*	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ *SPECIFICATION*	ОЛ-12 *SP-12*

ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль
Цех №5. Установка 25/7 Титул 25
ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl
Shop №5 25/7 Unit 25 Title

Лист / Page \ Изм. / Rev.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Лист / Page \ Изм. / Rev.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	x										29										
2	x										30										
3	x										31										
4	x										32										
5	x										33										
6	x										34										
7											35										
8											36										
9											37										
10											38										
11											39										
12											40										
13											41										
14											42										
15											43										
16											44										
17											45										
18											46										
19											47										
20											48										
21											49										
22											50										
23											51										
24											52										
25											53										
26											54										
27											55										
28											56										

Ревизии / *Revisions*				Основание для изменения *Basis for revisions*	Утв. / *Appr. by*
Изм. *Rev.*	Дата *Date*	Отдел Автоматизации Процессов *Departament* Исполнил *Writer*	ОАП *DAP* Нач. отдела *Chef of departament*		Главный инженер проекта *Project manager*
				Д.М. Веденеев	

Разработал *Designed*	E. Kalinina		09.16
Проверил *Checked*	S. Babkin		09.16
Н.контроль *Verified*	A. Arkhipov		09.16
Нач. отд. *Chef of dep.*	V. Galanin		09.16
Утвердил *Approved*	E. Gudyma		

18847-25-АТХ-ОЛ-12
18847-25-ATX-SP-12

КОНТАКТОР УРОВНЯ
LEVEL SWITCH

Стадия/Stage	Лист / Page	Листов / Amount
Р	1	6

ПРОМХИМ ПРОЕКТ

Согласовано

Взам. Инв. №

Подпись и дата

Инв № подл.

Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия
This document is the intellectual property of OOO "PROMCHIMPROEKT" and shall not be disclosed to orders or reproduced in any manner without its permission

1. УСТАНОВКА

Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для установки 25/7 тит.25 ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.

UNIT

The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for UNIT 25/7, tit. 25 OAO"Slavneft-YANOS". Yaroslavl. Russia.

2. МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ.

ТЕМПЕРАТУРА. Абсолютная максимальная - +37 °С
Абсолютная минимальная - -46 °С
Средняя температура наиболее теплого месяца - +23,2 °С
Средняя температура наиболее холодной пятидневки - -34 °С

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ. Наиболее теплого месяца - 74 %
Наиболее холодного месяца - 83 %

CLIMATIC CONDITIONS.

TEMPERATURE. Absolute maximum - +37 °C
Absolute minimum - -46 °C
Average of the hottest month - +23,2 °C
Average of the five coldest days - -34 °C

RELATIVE HUMIDITY. The hottest month - 74%
The coldest month - 83%

3. ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА.

Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.

PAINTING.

The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.

4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ

Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом.
Перечень документов Поставщика указан в 18847-25-АТХ-ЗТП-12 "Запрос на техническое предложение".

TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION

The each instruments must be suppled with technical passport.
The list of documents of the Supplier specified in the 18847-25-ATX-ITP-12 "Inquiry for technical proposal".

5 УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ СРЕД (НАЛИЧИЕ H_2S).

Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103-2003.

CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS (H_2S content).

Control and metering equipment influenced by H_2S must be manufactured in accordance with recommendations of NACE MR 0103-2003 standard.

6 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки контактора уровня должны входить кабельный ввод из никелированной латуни с переходом на металлорукав или с возможностью крепления и заземления брони кабеля, диаметром 9-16 мм.

Контактор уровня должен поставляться с биркой из нержавеющей стали с позиционным обозначением. Контактор уровня фланцевого типа должен поставляться вместе с крепежными деталями (шпильки, гайки) и прокладкой.

SET OF SUPPLY

Nickel-plated brass cable gland with the transition to metal pipe or with opportunity to mount and ground cable's armor (9-16 mm diameter). Level switch hould be supplied with stainless steel's label with the position's name.Contactor level flange type should be supplied with fasteners (bolts, nuts) and gasket.

7 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Межповерочный интервал: не менее трех лет.
Назначенный срок службы не менее 10лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОЛ).
Напряжение питания для искробезопасных приборов: от 15В до 30В.
Поддержка технологии FDT. Интеграция в программное обеспечение Pactware, PRM, AMS.
Свидетельство о первичной поверке по стандарту РФ.
Русифицированный дисплей и меню.
Сертификат функциональной безопасности не ниже SIL2.
Устойчивость к промышленной вибрации (20-100Гц).
Корпус прибора: алюминий с покрытием или нержавеющая сталь.
Самодиагностика повреждения вилки и самодиагностика блока электроники.
Настройка чувствительности в зависимости от плотности среды.
Переключатели на режим работы: обнаружение среды или обнаружение отсутствия среды.
Индикаторы питания, состояния переключения и неисправностей.
Дополнительный газонепроницаемый ввод (за исключением бачков торцевого уплотнения насосов и применений на воде).
Воспроизводимость срабатывания контактора уровня не хуже ± 1мм.
Контакторы уровня должны иметь документально подтвержденную коррекцию изменения массы вилки вследствии отложений или влияния коррозии.

ADDITIONAL REQUIREMENTS

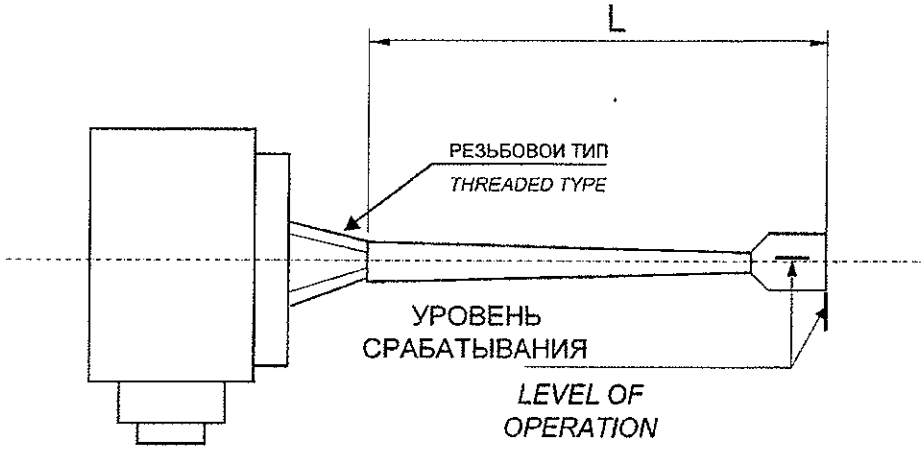
Calibration interval: not less than three years. Assigned service life of at least 10 years (under conditions specified in the SP).
The supply voltage for the intrinsically safe devices: from 15V to 30V.
Support for FDT. Integration into the software Pactware, PRM, AMS.
Certified functional safety SIL2. Evidence of primary calibration
Russified display and menu.
Functional safety certificate not lower SIL2.
Resistance to industrial vibration (20-100Hz).
The housing: aluminum coated or stainless steel.
Damage the sensor self-diagnostics and self-diagnostic electronics unit.
Setting the sensitivity depending on the density of the medium.
Switches on the mode of operation: detection environment or lack of detection medium.
Power, the switching status and faults.
Additional input gas-tight (except tanks mechanical seal pumps and applications on the water).
Contactor with tripping level repeatability better than ± 1 mm.
Contactors level should have a documented change correction plug mass due to the influence of deposits or corrosion.

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" *ООО "PROMCHIMPROEKT"*	**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ** ***SPECIFICATION***	**ОЛ-12** ***SP-12***

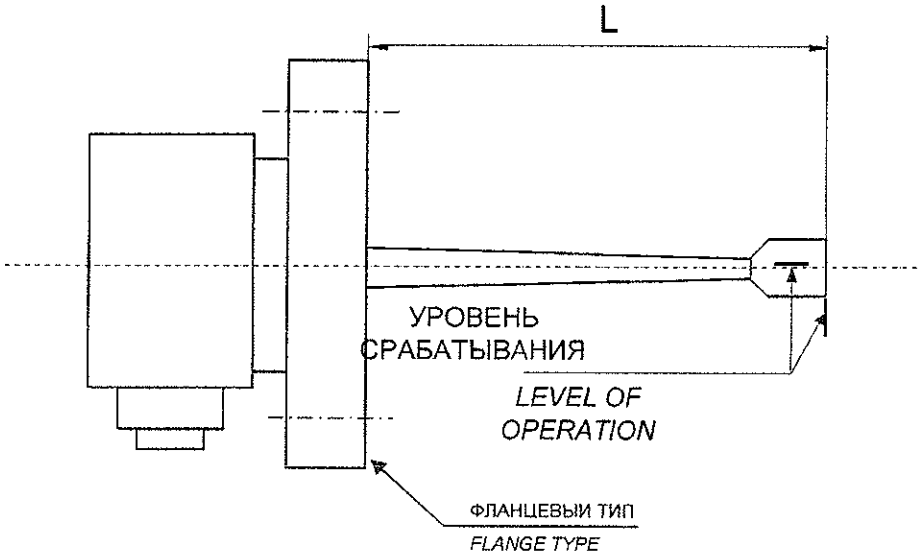
ЕДИНИЦЫ *UNITS*	ДАВЛЕНИЕ *PRESSURE*	kPa	ИЗБЫТОЧНОЕ *GAGE* ■	АБСОЛЮТНОЕ *ABSOLUTE* □	
	ТЕМПЕРАТУРА *TEMPERATURE*	°C	ПЛОТНОСТЬ *DENSITY*	kg / m³ ■	t / m³ □

КОНСТРУКЦИЯ *DESIGN*			ИЗМ. *REV*	КОНТАКТНОЕ УСТРОЙСТВО *CONTACT DEVICE*			ИЗМ. *REV*
ЗАЩИТА *PROTECTION*	ГЕРМЕТИЧНОСТЬ *WEATHER PROOF*	IP 54 min		ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ *OUTPUT SIGNAL*	СУХОЙ КОНТАКТ		
	ВЗРЫВОЗАЩИЩ *EXPLOSION PROOF*	EExd IIC T4		СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ *CONNECTION DIAGRAM*	2 - х ПРОВОДНАЯ *2 WIRES* □	4 - х ПРОВ ПЛОТНОЕ *4 WIRES* ■	
МАТЕРИАЛ *MATERIAL*	КОРПУС *BODY*	алюминий с покрытием или SS		ПИТАНИЕ *SUPPLY*	24V DC from ESD		
	ЛЕПЕСТКИ *LOBES*	(1)		ЭЛЕКТР. ПРИСОЕДИНЕНИЯ *ELECTRIC CONNECTIONS*	(2)	МЕТАЛЛ *METAL* ■	

ВАРИАНТ 1
CASE 1



ВАРИАНТ 2
CASE 2



ПРИМЕЧАНИЯ:
NOTES:

1 - УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ
PRECISED BY VENDOR

2 - КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ С ПЕРЕХОДОМ НА МЕТАЛЛОРУКАВ МПГ 20 Dнар=25,7 мм, Dвнутр=18,7 мм
SUPPLIED WITH CABLE GLAND WITH A TRANSITION ON METAL HOSE MPG 20 Dout=25,7 mm, Dins=18,7 mm

МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ ***MODEL / MANUFACTURER***			
КОНТАКТОР УРОВНЯ ***LEVEL SWITCH***	**18847-25-АТХ-ОЛ-12** ***18847-25-ATX-SP-12***	ЛИСТ *PAGE* **5**	ИЗМ *REV.* **0**

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" *ООО "PROMCHIMPROEKT"*	**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ** ***SPECIFICATION***	**ОЛ-12** ***SP-12***

ЕДИНИЦЫ *UNITS*					
ДАВЛЕНИЕ *PRESSURE*	МПа	ИЗБЫТОЧНОЕ *GAGE* ■	АБСОЛЮТНОЕ *ABSOLUTE* □	ТЕМПЕРАТУРА *TEMPERATURE*	°C
ПЛОТНОСТЬ *DENSITY*	kg / m3 ■	t / m³ □			
РАЗМЕРЫ *DIMENSIONS*	mm ■	ДЮЙМ □			

ПОРЯДК. № *ORDER №*	ПОЗИЦИЯ *TAG NUMBER*	№ СХЕМЫ *P&ID REFEREN.*	ПРИРОДА СРЕДЫ *FLUIDE NATURE*	НОМЕР ЕМКОСТИ *VESSEL NUMBER*	КЛАСС ЕМКОСТИ *VESSEL CLASS*	РАСЧ. УСЛ. *DESIGN COND* P	РАСЧ. УСЛ. *DESIGN COND* T	скорость *FLOW* МАКС. *MAXI*	РАБОЧ. УСЛ. *OPERATING COND.* P	РАБОЧ. УСЛ. *OPERATING COND.* T	ПЛОТН. *DENSITY*	ДЛИНА СЕНСОРА *SENSOR LENGTH* L. (mm)	ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЙ *CONNECTION TYPE* ФЛАНЦЕВОЕ *FLANGE* СЕРИЯ *RATING*	ПОВ-ТЬ *FACE*	МАТЕРИАЛ *MATERIAL*	РЕЗЬБОВОЙ ТИП *THREADED TYPE* ПОВ-ТЬ *FACE*	МАТЕРИАЛ *MATERIAL*	ПРИМЕЧ. *REMARKS*	ИЗМЕНЕНИЕ *REVISION*
1	LSA K-65C	18847-25-TX	масло			1,0	100		0,8	80	885,0	66	-	-	-	3/4"NPT	SS	(1)	
2	LSA K-66C	18847-25-TX	масло			1,0	100		0,8	80	885,0	66	-	-		3/4"NPT	SS	(1)	

ПРИМЕЧАНИЯ:
NOTES:
1 - ВЯЗКОСТЬ СРЕДЫ 20 Сст

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ *PROCESS DEPARTMENT*					МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ *DEPARTMENT*				
Изм. *Rev.*	Дата *Date*	Должность *Post*	Фамилия *Family name*	Подпись *Signature*	Изм. *Rev.*	Дата *Date*	Должность *Post*	Фамилия *Family name*	Подпись *Signature*

МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ ***MODEL / MANUFACTURER***	**сущ. прибор - FTL50-K-GM2-AA-4-G5-A Endress&Hauser**

КОНТАКТОР УРОВНЯ ***LEVEL SWITCH***	**18847-25-АТХ-ОЛ-12** ***18847-25-ATX-SP-12***	ЛИСТ *PAGE* **6**	ИЗМ *REV.* **0**