ООО "Технопроект КНХП" *LLC "Tehnoprojekt KNHP "*	ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ *INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL*	3ТП-03 *ITP-03*

ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль
Цех №5. Установка ГФУ. Тит.19
ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl
ГФУ unit. Tit. 19

Изм./Rev. / Лист/Page	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Изм./Rev. / Лист/Page	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	X										29										
2	X										30										
3	X										31										
4	X										32										
5											33										
6											34										
7											35										
8											36										
9											37										
10											38										
11											39										
12											40										
13											41										
14											42										
15											43										
16											44										
17											45										
18											46										
19											47										
20											48										
21											49										
22											50										
23											51										
24											52										
25											53										
26											54										
27											55										
28											56										

Ревизии / *Revisions*

Изм. *Rev.*	Дата *Date*	Отдел Автоматизации Процессов *Departament*		ОАП *DAP*
		Исполнил *Writer*	Утвердил *Approved*	

Основание для изменения
Basis for revisions

Открытое акционерное общество "Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез"
К ПРОИЗВОДСТВУ
Начальник ОПНР
(подпись, расшифровка)
"19" 11 2015 г. (3)

Утв. / *Appr. by*
Главный инженер проекта
Project manager

Утвердил *Approved*	Клецкин	А. Клец	01.15
Н.контроль *Verified*	Марулин		01.15
Проверил *Checked*	Орлов		01.15
Разработал *Designed*	Оноприенко		01.15

21-1050/8-19-АТХ.3ТП-03
21-1050/8-19-АТХ.ITP-03

КОНТАКТОР УРОВНЯ
LEVEL SWITCH

Стадия/Stage	Лист / Page	Листов / Amount
P	1	5

ООО "Технопроект КНХП"
LLC "Tehnoprojekt KNHP "

Согласовано

Взам. Инв. №

Подпись и дата

Инв № подл.

Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "Технопроект КНХП" и не подлежит копированию и распространению без его согласия
This document is the intellectual property of LLC "Tehnoprojekt KNHP " and shall not be disclosed to orders or reproduced in any manner without its permission

* ДЛЯ ПЕРЕДАЧИ КОРРЕСПОНДЕНЦИИ ПО ФАКСУ / FOR FAX CORRESPONDANCE REFERENCE

ООО "Технопроект КНХП" *LLC "Tehnoprojekt KNHP "*	ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ *INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL*	ЗТП-03 *ITP-03*

ДАННЫЙ ЗАПРОС КАСАЕТСЯ ПОСТАВКИ СЛЕДУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, УСЛУГ И ДОКУМЕНТАЦИИ :
THE INQUIRY CONCERNS SUPPLY OF THE FOLLOWING EQUIPMENT, SERVICES AND DOCUMENTATION :

ПУНКТ *POINT*	ОПИСАНИЕ *DESCRIPTION*	КОЛ-ВО *QTE*	ЦЕНА ЗА ЕДИНИЦУ *PRICE FOR UNIT (NOTE 1)*	ЦЕНА ОБЩАЯ *TOTAL PRICE (NOTE 1)*
1	Контактор уровня в соответствии с опросным листом 21-1050/8-19-АТХ.ОЛ-03 *Level switch correspond to specification 21-1050/8-19-ATX.SP-03*	в соотв с ОЛ In conformity SP		
2	Комплект технической документации и чертежей в соответствии с таблицей (см. стр. 5) *Set of technical documentation and drawings in accordance with the table (see page 5)*	1 set		
3	Запасные части для периода пуска и двух лет эксплуатации *Spare parts for start-up period and for two years of operation*	1 set		

(1) - ЗАПОЛНЯЕТ ПОСТАВЩИК / *TO BE FILLED BY VENDOR*

КОНТАКТОР УРОВНЯ *LEVEL SWITCH*	21-1050/8-19-АТХ.ЗТП-03 *21-1050/8-19-ATX.ITP-03*	ЛИСТ *PAGE* 2	ИЗМ. *REV.* 0

ООО "Технопроект КНХП" *LLC "Tehnoprojekt KNHP "*	ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ *INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL*	ЗТП-03 *ITP-03*

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТАЦИИ, НАПРАВЛЯЕМОЙ ИЛИ АННУЛИРУЕМОЙ НАСТОЯЩИМ ИЗМЕНЕНИЕМ
LIST OF DOCUMENTS ATTACHED OR CANCELLED BY THE PRESENT ISSUE

ДОКУМЕНТ / DOCUMENT			Прилагаемая изменённая документация *ATTACHED*	Аннулируемая документация *CANCELLED*
НАИМЕНОВАНИЕ / *DESIGNATION*	НОМЕР / *NUMBER*	Рев. *Rev.*		
Опросный лист на контактор уровня	21-1050/8-19-АТХ.ОЛ-03	1		
Level switch specification	*21-1050/8-19-ATX.SP-03*	1		
Требования к документации Поставщика	21-1050/8-19-АТХ.ОЛ-00	1		
Requirements for Suppliers technical Documentation	*21-1050/8-19-ATX.SP-00*	1		

ПРИМЕЧАНИЯ / *NOTES*

КОНТАКТОР УРОВНЯ *LEVEL SWITCH*	21-1050/8-19-АТХ.ЗТП-03 *21-1050/8-19-ATX.ITP-03*	ЛИСТ *PAGE* 3	ИЗМ. *REV.* 0

* ДЛЯ ПЕРЕДАЧИ КОРРЕСПОНДЕНЦИИ ПО ФАКСУ / FOR FAX CORRESPONDANCE REFERENCE

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТАЦИИ, НАПРАВЛЯЕМОЙ ИЛИ АННУЛИРУЕМОЙ НАСТОЯЩИМ ИЗМЕНЕНИЕМ
LIST OF DOCUMENTS ATTACHED OR CANCELLED BY THE PRESENT ISSUE

1. При подаче технического предложения поставщик обязан предоставить скан-копию действующего документа (сертификат, письмо) об авторизации, выданного заводом изготовителем или его официальным дистрибьютером (дилером) в РФ. Данный документ должен определять права на поставку и сервисное обслуживание с сохранением всех гарантийных, постгарантийных обязательств, технического сопровождения продукции и наличия всей разрешительной документации в соответствии с действующим законодательством.

When submitting a technical proposal supplier must submit a scanned copy of the current document (certificate, letter) authorization issued by the manufacturer or its authorized distributor (dealer) in the Russian Federation. This document should define the rights to supply and service of preservihg all warranty, post-warranty obligations, technical support and product availability all permits in accordance with applicable law.

2. При подаче технического предложения поставщик обязан представить электронные копии всех разрешительных документов на приборы и комплектующие (кабельные вводы и др.).

When submitting a technical proposal supplier must provide electronic copies of all permits for tools and equipment (cable glands, etc.).

3. При поставке продукции Поставщик обязан предоставить копию методики поверки средств измерений и оригинал свидетельства о первичной поверке.

When shipping a product supplier shall provide a copy of the verification of measurement instruments and the original certificate of the primary calibration.

ООО "Технопроект КНХП" *LLC "Tehnoprojekt KNHP "*	ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ *INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL*	3ТП-03 *ITP-03*

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ ПОСТАВЩИКА
LIST OF DOCUMENTS REQUIRED FROM THE SUPPLIER

ПУНКТ *ITEM*	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО С ПРЕДЛОЖ. (1) *QUANTITY WITH BID NOTE 1*	ПОСЛЕ ЗАКАЗА / *AFTER ORDERING* ДЛЯ УТВЕРЖДЕНИЯ *FOR APPROVAL* КОЛ.-ТИП (1) *QTE-TYPE (1)*	СРОК (2) *DELIV.TIME (2)*	ФИНАЛЬНАЯ *FINAL ISSUE* КОЛ.-ТИП (1) *QTE-TYPE (1)*	СРОК (2) *DELIV.TIME (2)*
1	ГАБАРИТНЫЙ И УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ *DIMENSIONAL AND INSTALLATION DRAWING*	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C	
2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ И РАЗРЕЗЫ *ARRANGEMENT DRAWING*	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C	
3	ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ *GENERAL TECHNICAL DATA*	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C	
4	ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ *PARTS SCHEDULE*	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C	
5	СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ *ELECTRIC OR PNEUMATIC HOOK-UP DRAWING*	2 - C	-	-	6 - C	
6	СХЕМА ВНУТРЕННИХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ *INTERNALWIRING DIAGRAM*	2 - C	-	-	6 - C	
7	ДИАГРАММЫ ИЗЛУЧЕНИЯ *SOURSE RADIATION DIAGRAMMS*	-	-	-	-	
8	КАЛИБРОВОЧНЫЕ ДИАГРАММЫ *CALIBRATION CURVES*	-	-	-	-	
9	СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ *ACCEPTANCE CERTIFICATES, CONFORMITY CERTIFICATES*	-	-	-	6 - C	
10	ПРОТОКОЛЫ ЗАВОДСКИХ ИСПЫТАНИЙ *TEST REPORTS*	-	-	-	6 - C	
11	ИНСТР. ПО МОНТ., ПУСКУ, ЭКСПЛ. И ТЕХН. ОБСЛУЖИВАНИЮ *INSTALL., START-UP, OPER. AND MAINTEN. INATR.*	2 - C	RUSSIAN LANGUAGE		6 - C	
12	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ ПУСКА *LIST OF SPARE PARTS FOR START-UP PERIOD*	2 - C	3 - C	-	6 - C	
13	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ 2-Х ЛЕТ РАБОТЫ *LIST OF SPARE PARTS FOR TWO YEARS OPERATION*	2 - C	3 - C	-	6 - C	
14	ПРОЦЕДУРА И СЕРТИФИКАТ СВАРКИ *WELDING PROCEDURE AND WELDING TEST CERTIFICATE*	-	-	-	6 - C	
15	ПРОЦЕДУРА ПРИЁМКИ *FACTORY ACCEPTANCE TEST PROCEDURE*	-	-	-	6 - C	
16	ПРОЦЕДУРА ТЕСТИРОВАНИЯ *PERFORMANCE TEST PROCEDURE*	-	-	-	6 - C	
17	ПРОТОКОЛ ПРИЁМКИ *FACTORY ACCEPTANCE TEST PEPORT*	-	-	-	6 - C	
18	ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ПРОГРАММНОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ *SOFTWARE DOCUMENTATION*	-	-	-	-	
19	ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (ДЛЯ КАЖДОЙ ПОЗИЦИИ) *TECHNICAL PASSPORT (FOR EACH TAG N)*	-	-	-	6 - C	
20	СЕРТИФИКАТ РФ СООТВ. О ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ ОБОР *ACCEPTANCE RUSSIAN EXPLOSION-PROOF CERTIFICATE*	2 - C	-	-	6 - C	
21	СЕРТИФИКАТ ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА ФЕДЕРАЛЬНОГО АГЕНСТВА ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ РФ С ОПИСАНИЕМ ТИПА *CERTIFICATE OF TYPE CONFIRMATION ISSUED BY FEDERAL AGENCY OF TECHNICAL REGULATION AND METROLOGY OF RUSSIA WITH TYPE DESCRIPTION*	2 - C	-	-	6 - C	
22	МЕТОДИКА ПОВЕРКИ *CALIBRATION PROCEDURE*	-	-	-	2 - C	
23	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПЕРВИЧНОЙ ПОВЕРКЕ *PRIMARY CALIBRATION CERTIFICATE*	-	-	-	6 - O	
24	СЕРТИФИКАТ НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА *CERTIFICATE OF COMPLIANCE WITH REQUIREMENTS OF CUSTOMS UNION TECHNICAL REGULATIONS*	2 - C	-	-	6 - C	

ПРИМЕЧАНИЯ / *NOTES*

(1) ТИП : С - КОПИЯ, О- Оригинал
TYPE : C - COPY, O - ORIGINAL

(2) ДАТА И КОЛИЧЕСТВО НЕДЕЛЬ
DATE AND NUMBERS OF WEEKS

КОНТАКТОР УРОВНЯ *LEVEL SWITCH*	21-1050/8-19-ATX.3ТП-03 *21-1050/8-19-ATX.ITP-03*	ЛИСТ *PAGE* 5	ИЗМ. *REV.* 0

* ДЛЯ ПЕРЕДАЧИ КОРРЕСПОНДЕНЦИИ ПО ФАКСУ / FOR FAX CORRESPONDANCE REFERENCE

ООО "Технопроект КНХП" LLC "Tehnoprojekt KNHP "	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-03 SP-03

ОАО "Славнефть-ЯНОС", г. Ярославль
Цех №5. Установка ГФУ. Тит.19
ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl
ГФУ unit. Tit. 19

Изм. / Rev. / Лист / Page	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Изм. / Rev. / Лист / Page	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	x										29										
2	x										30										
3	x										31										
4	x										32										
5	x										33										
6											34										
7											35										
8											36										
9											37										
10											38										
11											39										
12											40										
13											41										
14											42										
15											43										
16											44										
17											45										
18											46										
19											47										
20											48										
21											49										
22											50										
23											51										
24											52										
25											53										
26											54										
27											55										
28											56										

Ревизии / *Revisions*

Изм. *Rev.*	Дата *Date*	Отдел Автоматизации Процессов *Departament*	ОАП *DAP*
		Исполнил *Writer*	Утвердил *Chef of departament*

Основание для изменения

Basis for revisions

Открытое акционерное общество
"Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез"
К ПРОИЗВОДСТВУ
Начальник ОПНР
(подпись, расшифровка)
«19» 11 2015 г. (3)

Утв. / *Appr. by*

Главный инженер проекта
Project manager

Согласовано

Должность	Фамилия	Подпись	Дата
Гл. технолог	Саратова Л.А.		

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№подл

Утвердил *Approved*	Клецкин		01.15
Н.контроль *Verified*	Марулин		01.15
Проверил *Checked*	Орлов		01.15
Разработал *Designed*	Оноприенко		01.15

21-1050/8-19-АТХ.ОЛ-03

21-1050/8-19-АТХ.SP-03 (*)

КОНТАКТОР УРОВНЯ
LEVEL SWITCH

Стадия/Stage	Лист / Page	Листов / Amount
Р	1	5

ООО "Технопроект КНХП"
LLC "Tehnoprojekt KNHP "

Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "Технопроект КНХП" и не подлежит копированию и распространению без его согласия
This document is the intellectual property of LLC "Tehnoprojekt KNHP " and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission

* ДЛЯ ПЕРЕДАЧИ КОРРЕСПОНДЕНЦИИ ПО ФАКСУ / FOR FAX CORRESPONDENCE REFERENCE

1 УСТАНОВКА

Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для установки ГФУ, титул 19, цех №5 ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.

UNIT

The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for unit ГФУ, title 19 JSC "Slavneft-YANOS". Yaroslavl. Russia.

2 МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ.

ТЕМПЕРАТУРА Абсолютная максимальная - плюс 37 °С
Абсолютная минимальная - минус 46 °С
Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °С
Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °С

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ.
Наиболее теплого месяца - 74 %
Наиболее холодного месяца - 83 %

CLIMATIC CONDITIONS

TEMPERATURE Absolute maximum - plus 37 °C
Absolute minimum - minus 46 °C
Average of the hottest month - plus 23,2 °C
Average of the five coldest days - minus 34 °C

RELATIVE HUMIDITY
The hottest month - 74%
The coldest month - 83%

3 ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА

Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.

PAINTING

The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.

4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ

Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Содержание технического паспорта и требования к документации указаны в 21-1050/8-19-АТХ.ОЛ-00 "Требования к документации Поставщика." Перечень документов Поставщика содержится в 21-1050/8-19-АТХ.ЗТП-03 "Запрос на техническое предложение"

TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION

The each instruments must be suppled with technical passport. The contents of technical passport and requirements for technical documentation see 21-1050/8-19-ATX.SP-00 "Requirements for suppliers technical documentation". List of documents required from the supplier see 21-1050/8-19-ATX.ITP-03 "Inquiry for technical proposal"

5. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Межповерочный интервал: не менее трех лет.
Назначенный срок службы не менее 10 лет (при условии эксплуатации, указанных в ОЛ).
Напряжение питания для искробезопасных приборов от 15В до 30В.
Поддержка технологии FDT. Интеграция в программное обеспечение Pactware, PRM, AMS.
Свидетельство о первичной поверке по стандарту РФ.
Русифицированный дисплей и меню.
Сертификат функциональной безопасности не ниже SIL2.
Устойчивость к промышленной вибрации (20-100 Гц).
Корпус прибора: алюминий с покрытием или нержавеющая сталь.
Самодиагностика повреждений вилки и самодиагностика блока электроники.
Настройка чувствительности в зависимости от плотности среды.
Переключатели на режим работы: обнаружение среды или обнаружение отсутствия среды.
Индикаторы питания, состояния переключения и неисправностей.
Дополнительный газонепроницаемый ввод (за исключением бачков уплотнения насосов и применений на воде).

ADDITIONAL REQUIREMENTS

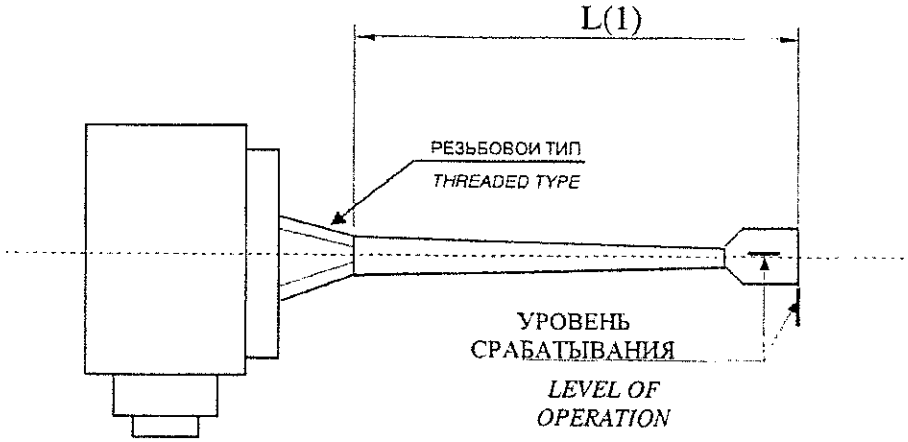
Calibration interval: at least three years.
Assigned service life of at least 10 years (under conditions specified in the SP).
Power supply voltage for the intrinsically safe devices from 15V to 30V.
Support for FDT. Integration into the software Pactware, PRM, AMS.
Certificate of primary calibration standard of the Russian Federation.
Russified display and menus.
Functional safety certificate not lower SIL2.
Resistance to plant vibration (20-100 Hz).
Housing: coated aluminum or stainless steel.
Self-diagnosis and self-diagnosis plug damage the electronics.
Setting the sensitivity depending on the density of the medium.
Switches on the mode of operation: detection of the environment or the lack of detection of protection.
Power, the switching status and faults.
An additional gas-tight gland (except cistern pump seals and applications for water).

ООО "Технопроект КНХП" *LLC "Tehnoprojekt KNHP "*	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ***SPECIFICATION***	ОЛ-03 ***SP-03***

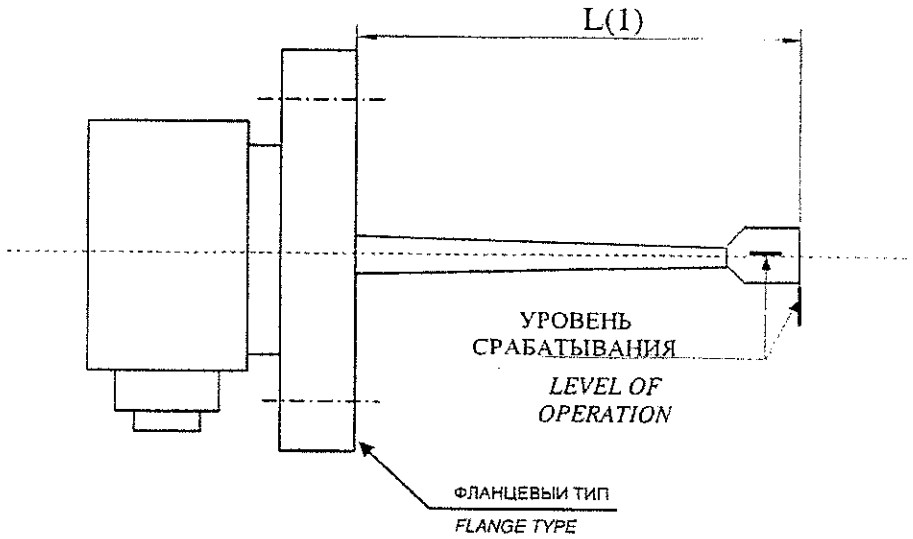
Единицы измер.	ДАВЛЕНИЕ / PI Установка Тидросчиств	kPa	ИЗБЫТОЧНОЕ / *GAGE*	■	АБСОЛЮТНОЕ / *ABSOLUTE* ☐
	ТЕМПЕРАТУРА / *TEMPERATURE*	°C	УДЕЛЬНЫЙ ВЕС / *SPECIFIC GRAVITY*	kg / m³ ■	t / m³ ☐

КОНСТРУКЦИЯ / *DESIGN*			КОНТАКТНОЕ УСТРОЙСТВО / *CONTACT DEVICE*		
ЗАЩИТА / *PROTECTION*	ГЕРМЕТИЧНОСТЬ / *WEATHER PROOF*	IP 54 min	ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ / *OUTPUT SIGNAL*	NAMUR	
	ВЗРЫВОЗАЩИЩ. / *EXPLOSION PROOF*	EExia IIC T4	СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ / *CONNECTION DIAGRAM*	2 - х ПРОВОДНАЯ / *2 WIRES* ■	4 - х ПРОВОДНАЯ / *4 WIRES* ☐
МАТЕРИАЛ / *MATERIAL*	КОРПУС / *BODY*	Алюминий с покр. или SS/ Alyumigny costed or SS	ПИТАНИЕ / *SUPPLY*	24V DC from ESD	
	ЛЕПЕСТКИ / *LOBES*	(1)	ЭЛЕКТР. ПРИСОЕДИНЕНИЯ / *ELECTRIC CONNECTIONS*	(3)	МЕТАЛЛ / *METAL* ■

ВАРИАНТ 1
CASE 1



ВАРИАНТ 2
CASE 1



ПРИМЕЧАНИЯ: / ***NOTES:***

1- УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ / *PRECISED BY VENDOR*

2- Кабельный ввод (комплект прибора) - из никелированной латуни М 20х1,5 для кабелей диаметром 10 - 12 мм с устройством для металлорукава МПГ 15 (Dнар=20,6 мм, Dвнутр=13,9 мм).

3- Кабельный ввод (комплект прибора) - из никелированной латуни М 20х1,5 для кабелей диаметром 10 - 16 мм с устройством для крепления и заземления брони кабеля.

МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ
MODEL / MANUFACTURER

КОНТАКТОР УРОВНЯ ***LEVEL SWITCH***	**21-1050/8-19-АТХ.ОЛ-03** ***21-1050/8-19-ATX.SP-03 (*)***	ЛИСТ / *PAGE* 4	ИЗМ / *REV.* 0

ООО "Технопроект КНХП"
LLC "Tehnoprojekt KNHP "

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ
SPECIFICATION

ОЛ-03
SP-03

ЕДИНИЦЫ *UNITS*			
ДАВЛЕНИЕ *PRESSURE*	MPa	ИЗБЫТОЧНОЕ *GAGE* ■	АБСОЛЮТНОЕ *ABSOLUTE* □
ТЕМПЕРАТУРА *TEMPERATURE*	°C		
РАЗМЕРЫ *DIMENSIONS*	mm ■	ДЮЙМ *INCH.* □	

ПОРЯДК. № *ORDER №*	ПОЗИЦИЯ *TAG NUMBER*	№ СХЕМЫ *P&ID REFEREN.*	ПРИРОДА СРЕДЫ *FLUIDE NATURE*	НОМЕР ЕМКОСТИ *VESSEL NUMBER*	КЛАСС ЕМКОСТИ *VESSEL CLASS*	РАСЧ. УСЛ. *DESIGN COND* P	РАСЧ. УСЛ. *DESIGN COND* T	РАБОЧ. УСЛ. *OPERATING COND.* P	РАБОЧ. УСЛ. *OPERATING COND.* T	ПЛОТН. *DENSITY*	ДЛИНА СЕНСОРА SENSOR *LENGTH* L, (mm)	ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ *CONNECTION TYPE* ФЛАНЦЕВОЕ *FLANGE* СЕРИЯ *RATING*	ПОВ-ТЬ *FACE*	МАТЕРИАЛ *MATERIAL*	РЕЗЬБОВОЙ ТИП *THREADED TYPE* ПОВ-ТЬ *FACE*	МАТЕРИАЛ *MATERIAL*	ПРИМЕЧ. *REMARKS*	ИЗМЕНЕНИЕ *REVISION*
1	LS 4k-9		Вода + 20% H2S	E-12		0.4	150	0.15	35		800	DN 80 PN40	(2)	SS	-	-	(4)	

ПРИМЕЧАНИЯ: **1 -** ПРИ ПРОПАРКЕ 200 °C
NOTES: *IN STEAMING 200 °C*

2 - ФЛАНЦЫ ПО DIN, ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ ГОСТ 12815-80, ТИП 2,3. (2-прибор, 3-ответный фланец)
DIN FLANGES SHOULD CORRESPOND TO REQUIREMENTS OF GOST 12815-80, TYPE 2,3. (2-level gauge)

3 - ФЛАНЦЫ ПО DIN, ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ ГОСТ 12815-80, ТИП 7.
DIN FLANGES SHOULD CORRESPOND TO REQUIREMENTS OF GOST 12815-80, TYPE 7.

4 - ОТВЕТНЫЕ ФЛАНЦЫ В КОМПЛЕКТЕ
COUNTER FLANGES INCLUDED

5- УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ
PRECISED BY VENDOR

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ *PROCESS DEPARTMENT*				
Изм. *Rev.*	Дата *Date*	Составил *Writer*	Проверил *Checked by*	Утвердил *Approved by*

МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ *DEPARTMENT*				
Изм. *Rev.*	Дата *Date*	Составил *Writer*	Проверил *Checked by*	Утвердил *Approved by*

МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ
MODEL / MANUFACTURER

КОНТАКТОР УРОВНЯ
LEVEL SWITCH

21-1050/8-19-АТХ.ОЛ-03
21-1050/8-19-ATX.SP-03 (*)

ЛИСТ *PAGE* **5** | ИЗМ. *REV.* **0**

* ДЛЯ ПЕРЕДАЧИ КОРРЕСПОНДЕНЦИИ ПО ФАКСУ / FOR FAX CORRESPONDANCE REFERENCE