

ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль  
Блок установки Гидрокрекинг по производству масел III группы  
ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl  
*The hydrocracking unit for the production of oils, Group III*

**ПРОМХИМ**  
**ПРОЕКТ**

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL		ЗТП-36 ИТР-36	
ДАННЫЙ ЗАПРОС КАСАЕТСЯ ПОСТАВКИ СЛЕДУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, УСЛУГ И ДОКУМЕНТАЦИИ : THE INQUIRY CONCERNS SUPPLY OF THE FOLLOWING EQUIPMENT, SERVICES AND DOCUMENTATION :					
ПУНКТ POINT	ОПИСАНИЕ DESCRIPTION	КОЛ-ВО QTE	ЦЕНА ЗА ЕДИНИЦУ PRICE FOR UNIT (NOTE 1)	ЦЕНА ОБЩАЯ TOTAL PRICE (NOTE 1)	
1	Термопара с гильзой в соответствии с опросным листом 60257(36)-28/1-ATX-04-103-ОЛ-36  <i>Thermocouple with well correspond to specifications          60257(36)-28/1-ATX-04-103-SP-36</i>	в соотв. с ОЛ  In conformity SP			
2	Комплект технической документации и чертежей в соответствии с таблицей (см. стр. 5)  <i>Set of technical documentation and drawings in accordance with the table (see page 5)</i>	1 set			
3	Запасные части для периода пуска и двух лет эксплуатации  <i>Spare parts for start-up period and for two years operation</i>	1 set			
( 1 ) - ЗАПОЛНЯЕТ ПОСТАВЩИК / TO BE FILLED BY VENDOR					
ТЕРМОПАРА С ГИЛЬЗОЙ  THERMOCOUPLE WITH WELL		60257(36)-28/1-ATX-04-103-ЗТП-36  60257(36)-28/1-ATX-04-103-ИТР-36		ЛИСТ PAGE  2	ИЗМ. REV.  0

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТАЦИИ, НАПРАВЛЯЕМОЙ ИЛИ АННУЛИРУЕМОЙ НАСТОЯЩИМ ИЗМЕНЕНИЕМ  
 LIST OF DOCUMENTS ATTACHED OR CANCELLED BY THE PRESENT ISSUE

ДОКУМЕНТ / DOCUMENT			Прилагаемая изменяемая документация ATTACHED	Аннулируемая документация CANCELLED
НАИМЕНОВАНИЕ / DESIGNATION	НОМЕР / NUMBER	Рев. Rev.		
Опросный лист на термопару с гильзой	60257(36)-28/1-ATX-04- -103-ОЛ-36	0		
<i>Thermocouple with well specification</i>	60257(36)-28/1-ATX-04- -103-ОЛ-36	0		
Требования к документации Поставщика	60257(36)-28/1-ATX-04-ОЛ-00	1		
<i>Requirements for Suppliers technical documentation</i>	60257(36)-28/1-ATX-04-SP-00	1		

ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES

ТЕРМОПАРА С ГИЛЬЗОЙ

*THERMOCOUPLE WITH WELL*

60257(36)-28/1-ATX-04-103-ЗТП-36

60257(36)-28/1-ATX-04-103-ИТП-36

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
3	0

В ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ВКЛЮЧЕНО:  
 TECHNICAL PROPOSAL SHOULD INCLUDE THE FOLLOWING:

1. При подаче технического предложения поставщик обязан предоставить скан-копию действующего документа (сертификат, письмо) об авторизации, выданного заводом-изготовителем или его официальным дистрибьютором (дилером) в РФ. Данный документ должен определять права на поставку и сервисное обслуживание с сохранением всех гарантийных, постгарантийных обязательств, технического сопровождения продукции и наличие всей разрешительной документации в соответствии с действующим законодательством.

*When submitting a technical proposal supplier must submit a scanned copy of the current document (certificate, letter) authorization issued by the manufacturer or its authorized distributor (dealer) in the Russian Federation. This document should define the rights for the supply and service of preserving all warranty, post-warranty obligations, technical support and product availability all permits in accordance with applicable law.*

2. При подаче технического предложения поставщик обязан предоставить электронные копии всех разрешительных документов на приборы и комплектующие (кабельные вводы и др.).

*When submitting a technical proposal supplier must provide electronic copies of all permits for tools and equipment (cable glands, etc.).*

3. При поставке продукции Поставщик обязан предоставить копию методики поверки средств измерений и оригинал свидетельства о первичной поверке.

*When shipping a product supplier shall provide a copy of the verification of measuring instruments and the original certificate of the primary calibration.*

4. Поставляемые приборы должны соответствовать требованиям технических регламентов таможенного союза:

- ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах";
- ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств".
- ТР ТС 032/2011 "О безопасности оборудования работающего под избыточным давлением".

ТЕРМОПАРА С ГИЛЬЗОЙ  
 THERMOCOUPLE WITH WELL

60257(36)-28/1-ATX-04-103-ЗТП-36


60257(36)-28/1-ATX-04-103-ITP-36

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
4	1

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		<b>ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ</b> <b>INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL</b>				<b>ЗТП-36</b> <b>ИТП-36</b>	
<b>ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ ПОСТАВЩИКА</b> <b>LIST OF DOCUMENTS REQUIRED FROM THE SUPPLIER</b>							
ПУНКТ  ITEM	НАИМЕНОВАНИЕ  DESIGNATION	КОЛ-ВО С	ПОСЛЕ ЗАКАЗА / AFTER ORDERING				
		ПРЕДЛОЖ. (1) QUANTITY WITH BID NOTE 1	ДЛЯ УТВЕРЖДЕНИЯ FOR APPROVAL		ФИНАЛЬНАЯ FINAL ISSUE		
			КОЛ.-ТИП (1) QTE-TYPE (1)	СРОК (2) DELIV.TIME (2)	КОЛ.-ТИП (1) QTE-TYPE (1)	СРОК (2) DELIV.TIME (2)	
1	ГАБАРИТНЫЙ И УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ DIMENSIONAL AND INSTALLATION DRAWING	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C		
2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ И РАЗРЕЗЫ ARRANGEMENT DRAWING	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C		
3	ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GENERAL TECHNICAL DATA	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C		
4	ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ PARTS SCHEDULE	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C		
5	СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ ELECTRIC OR PNEUMATIC HOOK-UP DRAWING	2 - C	-	-	6 - C		
6	СХЕМА ВНУТРЕННИХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ INTERNAL WIRING DIAGRAM	2 - C	-	-	6 - C		
7	ДИАГРАММЫ ИЗЛУЧЕНИЯ SOURCE RADIATION DIAGRAMS	-	-	-	-		
8	КАЛИБРОВОЧНЫЕ ДИАГРАММЫ CALIBRATION CURVES	-	-	-	-		
9	СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ ACCEPTANCE CERTIFICATES, CONFORMITY CERTIFICATES	-	-	-	6 - C		
10	ПРОТОКОЛЫ ЗАВОДСКИХ ИСПЫТАНИЙ TEST REPORTS	-	-	-	6 - C		
11	ИНСТР. ПО МОНТ., ПУСКУ, ЭКСПЛ. И ТЕХН. ОБСЛУЖИВАНИЮ INSTALL., START-UP, OPER. AND MAINTEN. INSTR.	2 - C	RUSSIAN LANGUAGE		6 - C		
12	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ ПУСКА LIST OF SPARE PARTS FOR START-UP PERIOD	2 - C	3 - C	-	6 - C		
13	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ 2-Х ЛЕТ РАБОТЫ LIST OF SPARE PARTS FOR TWO YEARS OPERATION	2 - C	3 - C	-	6 - C		
14	ПРОЦЕДУРА И СЕРТИФИКАТ СВАРКИ WELDING PROCEDURE AND WELDING TEST CERTIFICATE	-	-	-	6 - C		
15	ПРОЦЕДУРА ПРИЁМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	6 - C		
16	ПРОЦЕДУРА ТЕСТИРОВАНИЯ PERFORMANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	6 - C		
17	ПРОТОКОЛ ПРИЁМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST REPORT	-	-	-	6 - C		
18	РАСЧЕТ КРЕПЕЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ ФЛАНЦЕВОГО СОЕДИНЕНИЯ CALCULATION OF SCREWS FLANGE CONNECTIONS	-	-	-	6 - C		
19	ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (ДЛЯ КАЖДОЙ ПОЗИЦИИ) TECHNICAL PASSPORT (FOR EACH TAG N)	-	-	-	6 - C		
20	СЕРТИФИКАТ РФ СООТВ. О ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ ОБОР. ACCEPTANCE RUSSIAN EXPLOSION-PROOF CERTIFICATE	2 - C	-	-	6 - C		
21	СЕРТИФИКАТ ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА ФЕДЕРАЛЬНОГО АГЕНТСТВА ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ РФ С ОПИСАНИЕМ ТИПА CERTIFICATE OF TYPE CONFIRMATION ISSUED BY FEDERAL AGENCY OF TECHNICAL REGULATION AND METROLOGY OF RUSSIA WITH TYPE DESCRIPTION	2 - C	-	-	6 - C		
22	КОПИЯ МЕТОДИКИ ПОВЕРКИ COPY CALIBRATION PROCEDURE	-	-	-	-		
23	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПЕРВИЧНОЙ ПОВЕРКЕ PRIMARY CALIBRATION CERTIFICATE	-	-	-	6 - O		
24	СЕРТИФИКАТ НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГУЛАМЕНТА ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА CERTIFICATE OF COMPLIANCE WITH REQUIREMENTS OF CUSTOMS UNION TECHNICAL REGULATIONS	2 - C	-	-	6 - C		
<b>ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES</b>							
(1) ТИП : С - КОПИЯ, О - ОРИГИНАЛ TYPE : C - COPY, O - ORIGINAL		(2) ДАТА И КОЛИЧЕСТВО НЕДЕЛЬ DATE AND NUMBERS OF WEEKS					
<b>ТЕРМОПАРА С ГИЛЬЗОЙ</b> <b>THERMOCOUPLE WITH WELLPRESSURE</b>		60257(36)-28/1-ATX-04-103-ЗТП-36 60257(36)-28/1-ATX-04-103-ИТП-36				ЛИСТ PAGE 5	ИЗМ. REV. 0

Страницы/Stage	Лист / Page	Листов / Amount
Р	1	7

**ПРОМХИМ**



**ПРОЕКТ**

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-36 SP-36						
<div data-bbox="196 219 420 250">1 УСТАНОВКА</div> <div data-bbox="243 253 1309 365"> <p>Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для блока установки Гидрокрекинг по производству масел III группы ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.</p> </div> <div data-bbox="243 409 316 439">UNIT</div> <div data-bbox="243 443 1208 553"> <p>The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for hydrocracking unit for the production of oils, Group III ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl. Russia.</p> </div> <div data-bbox="196 595 903 627">2 МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ</div> <div data-bbox="243 631 1395 781"> <p>ТЕМПЕРАТУРА      Абсолютная максимальная - плюс 37 °C          Абсолютная минимальная - минус 46 °C          Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °C          Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °C</p> </div> <div data-bbox="243 784 685 817">ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ</div> <div data-bbox="504 819 975 893"> <p>Наиболее теплого месяца - 74 %          Наиболее холодного месяца - 83 %</p> </div> <div data-bbox="243 936 562 969">CLIMATIC CONDITIONS</div> <div data-bbox="243 974 1083 1122"> <p>TEMPERATURE      Absolute maximum - plus 37 °C          Absolute minimum - minus 46 °C          Average of the hottest month - plus 23,2 °C          Average of the five coldest days - minus 34 °C</p> </div> <div data-bbox="243 1126 526 1160">RELATIVE HUMIDITY</div> <div data-bbox="504 1164 821 1234"> <p>The hottest month - 74%          The coldest month - 83%</p> </div> <div data-bbox="196 1279 534 1312">3 ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА</div> <div data-bbox="243 1314 1335 1350"> <p>Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.</p> </div> <div data-bbox="243 1393 382 1426">PAINTING</div> <div data-bbox="243 1429 1180 1464"> <p>The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.</p> </div> <div data-bbox="196 1507 868 1541">4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ</div> <div data-bbox="243 1541 1342 1731"> <p>Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Содержание технического паспорта и требования к документации указаны в 60257(36)-28/1-АТХ-04-ОЛ-00 "Требования к документации Поставщика."          Перечень документов Поставщика содержится в 60257(36)-28/1-АТХ-04-103-ЗТП-36 "Запрос на техническое предложение"</p> </div> <div data-bbox="243 1762 892 1796">TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION</div> <div data-bbox="243 1798 1295 1989"> <p>The each instruments must be supplied with technical passport. The contents of technical passport and requirements for technical documentation see 60257(36)-28/1-ATX-04-SP-00 "Requirements for suppliers technical documentation".          List of documents required from the supplier see 60257(36)-28/1-ATX-04-103-ITP-36 "Inquiry for technical proposal"</p> </div>								
ТЕРМОПАРА С ГИЛЬЗОЙ. THERMOCOUPLE WITH WELL.	60257(36)-28/1-АТХ-04-103-ОЛ-36 60257(36)-28/1-АТХ-04-103-SP-36	<table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>0</td> </tr> </table>	ЛИСТ	ИЗМ.	PAGE	REV.	2	0
ЛИСТ	ИЗМ.							
PAGE	REV.							
2	0							

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMSHPMPPOEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-36 SP-36						
<p><b>5. КАБЕЛЬНЫЕ САЛЬНИКОВЫЕ УПЛОТНЕНИЯ.</b>          Электрические сальники будут поставлены металлическими (никелированная латунь) для зажима овального кабеля ПТБВГЭ ХА 2х1,5  <b>CABLE GLANDS.</b>  <i>Supplied wuth metal (nickel-plated brass) cable entry for oval cable ПТБВГЭ ХА 2х1,5</i></p> <p><b>6. УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ СРЕД (НАЛИЧИЕ H<sub>2</sub>S).</b>          Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103-2003  <b>CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS (H<sub>2</sub>S content)</b>  <i>Control and metering equipment influenced by H<sub>2</sub>S must be manufactured in accordance with recommendations of NACE MR 0103-2003 standard.</i></p> <p><b>7 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ</b>          В комплект поставки термопары должны входить кабельный ввод из никелированной латуни с переходом на металлорукав, гильза, прокладки. Для фланцевой гильзы термопары должны поставляться вместе с крепежными деталями (шпильки, гайки) и прокладкой. Термопара должна поставляться с биркой из нержавеющей стали с позиционным обозначением. Для термопреобразователей с двойным чувствительным элементом клеммная головка должна комплектоваться двойным кабельным вводом.  <b>SET OF SUPPLY.</b>  <i>Nickel-plated brass cable gland with the transition to metal pipe, sleeve, gasket should be supplied with thermocouple.</i>  <i>Flanged sleeve thermocouples should be supplied with clamps (studs, nuts) and gasket.</i>  <i>Thermocouple should be supplied with stainless steel's label with the position's name.</i>  <i>Thermocouple sensor with double terminal head must be completed double cable entry.</i></p> <p><b>8 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ</b>          Межповерочный интервал: не менее трех лет.          Назначенный срок службы не менее 10 лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОЛ).          Все термопары должны поставляться со свидетельством о первичной поверке по стандарту РФ и с индивидуальной градуировкой в диапазонах температур от 0° до 1100°С для ХА.          Для термопар с фланцевым соединением, поставщик должен выполнить и предоставить расчет крепежных деталей (шпильки, гайки) для дланцевой гильзы с учетом материала ответного фланца. Устойчивость к промышленной вибрации (20-100Гц).          На нефтепродуктах не применять фланцы с плоской уплотнительной поверхностью (исп. 1 по ГОСТ 12815-80)  <b>PARTICULAR REQUIREMENTS</b>  <i>Calibration interval: not less than three years.</i>  <i>Assigned service life of at least 10 years (under conditions specified in the SP).</i>  <i>All thermocouples shall be supplied with a certificate of primary calibration standard RF and individual calibration at the temperature range from 0 ° to 1100 ° C for CA.</i>  <i>Thermocouple with flange connection, the supplier shall perform and provide a calculation of fasteners. Resistance to industrial vibration (20-100Hz).</i>  <i>On oil products do not use flanges with flat sealing surface (type 1 according to GOST 12815-80).</i></p>								
ТЕРМОПАРА С ГИЛЬЗОЙ  THERMOCOUPLE WITH WELL	60257(36)-28/1-ATX-04-103-ОЛ-36  60257(36)-28/1-ATX-04-103-SP-36	<table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>0</td> </tr> </table>	ЛИСТ	ИЗМ.	PAGE	REV.	3	0
ЛИСТ	ИЗМ.							
PAGE	REV.							
3	0							



ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"

ООО "PROMCHIMPROEKT"

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

SPECIFICATION

ОЛ-36

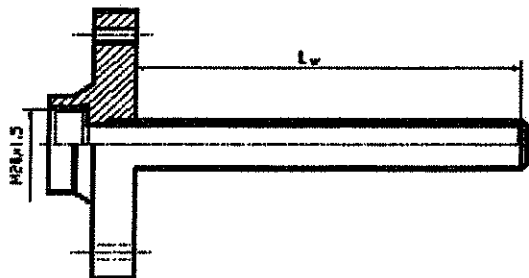
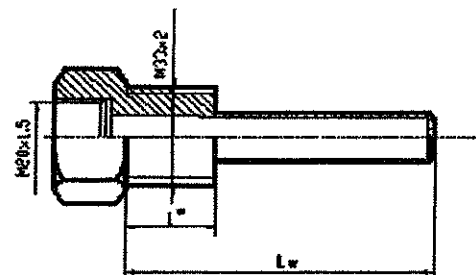
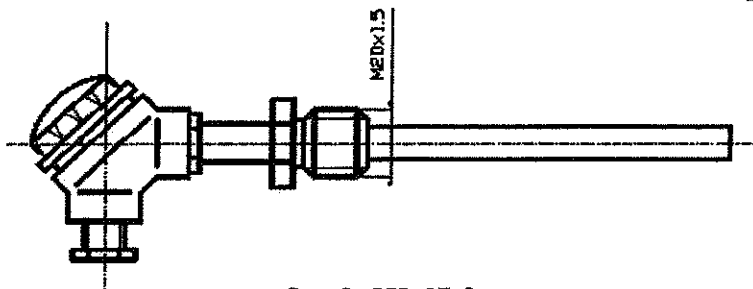
SP-36

ТЕРМОПАРА  
THERMOCOUPLE

ПРУЖИННАЯ ПРУЖИНА SPRING LOADED	ДА YES	<input type="checkbox"/>	НЕТ NO	<input type="checkbox"/>	(1)
РУБКА ИЗ НЕРЖАВ. СТАЛИ METAL SHIELDING STAIN STEEL		<input checked="" type="checkbox"/>			mm
ГОРЯЧИЙ СЪЕДИНЕНИЕ HOT JOINT	ЗАЗЕМЛЕН GROUNDED	<input type="checkbox"/>	ИЗОЛИРОВАН UNGROUNDED	<input checked="" type="checkbox"/>	
КОД CODE	К	ХРОМЕЛЬ - АЛЮМЕЛЬ CHROMEL - ALUMEL	<input checked="" type="checkbox"/>	КЛАСС ДОПУСКА TOLERANCE CLASS	1 (4)
ЗАЩИТА PROTECTION	ПЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF	<input checked="" type="checkbox"/>	IP 54 min	<input checked="" type="checkbox"/>	
	ВЗРЫВОЗАЩИЩ EXPLOSION PROOF	<input checked="" type="checkbox"/>	Ex II A T3	<input checked="" type="checkbox"/>	
ПРИСОЕДИНЕНИЯ К ПРОЦЕССУ PROCESS CONNECTIONS	СМОТРИ ГИЛЬЗУ SEE WELL (2)				
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИСОЕДИНЕНИЯ ELECTRIC CONNECTIONS	NPT 1/2" <input checked="" type="checkbox"/>	NPT 3/4" <input type="checkbox"/>	M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/>		
	МЕТАЛЛИЧ. METALLIC	<input checked="" type="checkbox"/>	(3)		
КЛЕММНАЯ ГОЛОВКА TERMINAL BOARD HEAD	АЛЮМИНОВЫЙ СПЛАВ ALUMINUM ALLOY				

ГИЛЬЗА  
WELL

ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ПРОЦЕССУ PROCESS CONNECTIONS	ВНЕШНЯЯ РЕЗЬБА EXTERNAL THREAD	<input type="checkbox"/>	M33x2	ПРОКЛАДКА МЕДНАЯ COPPER GASKET	ДА <input type="checkbox"/>	НЕТ <input type="checkbox"/>
	ФЛАНЦЕВОЕ FLANGE	<input checked="" type="checkbox"/>	ANSI <input type="checkbox"/> DIN <input type="checkbox"/> ГОСТ <input checked="" type="checkbox"/>	ПРОКЛАДКА ФЛАНЦЕВАЯ FLANGE GASKET	ДА <input checked="" type="checkbox"/>	НЕТ <input type="checkbox"/>
ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТЕРМОМЕТРУ THERMOMETER CONNECTIONS	СМ. СЛЕДУЮЩИЕ ЛИСТЫ SEE NEXT PAGES	<input checked="" type="checkbox"/>		КОМПЛЕКТ ФЛАНЦЕВОГО КРЕПЕЖА FLANGE KIT	ДА <input checked="" type="checkbox"/>	НЕТ <input type="checkbox"/>
				ПРОКЛАДКА МЕДНАЯ COPPER GASKET	ДА <input checked="" type="checkbox"/>	НЕТ <input type="checkbox"/>
МАТЕРИАЛ ГИЛЬЗЫ WELL MATERIAL	НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	<input checked="" type="checkbox"/>	МОНЕЛЬ MONEL	<input type="checkbox"/>	(1)	СМ. СЛЕДУЮЩИЕ ЛИСТЫ SEE NEXT PAGES
МАТЕРИАЛ ФЛАНЦА FLANGE MATERIAL	НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	<input checked="" type="checkbox"/>	МОНЕЛЬ MONEL	<input type="checkbox"/>	(1)	СМ. СЛЕДУЮЩИЕ ЛИСТЫ SEE NEXT PAGES

Рис. А ГИЛЬЗА С ФЛАНЦЕМ  
Dwg. A WELL WITH FLANGEРис. В ГИЛЬЗА С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ  
Dwg. B WELL WITH OUTER THREADРис. С ТЕРМОПАРА  
Dwg. C THERMOCOUPLEПРИМЕЧАНИЯ:  
NOTES:

- (1) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ  
SPECIFIED BY VENDOR
- (2) ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ ВЫШЕ 300 °C ГИЛЬЗЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ЦЕЛЬНОТОЧЕННЫМИ  
FOR TEMPERATURE MEASUREMENT ABOVE 300 °C WELLS ARE MANUFACTURED AS SOLID MACHINED
- (3) ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САЛЬНИКИ БУДУТ ПОСТАВЛЕНЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ (НИКЕЛИРОВАННАЯ ЛАТУНЬ) ДЛЯ ЗАЖИМА ОВАЛЬНОГО КАБЕЛЯ ПТВБГЭ ХА 2x1,5 И БУДУТ ИМЕТЬ ПЕРЕХОД НА МЕТАЛЛУРКАВ МПГ 20 Dнар.=25,7, Dвн.=18,7 мм;  
ELECTRICAL GLANDS WILL BE DELIVERED METAL (NICKEL-PLATED BRASS) TO CLAMP THE OVAL CABLE ПТВБГЭ ХА 2x1,5 AND WILL HAVE A TRANSITION ON METAL HOSE МПГ 20 Dнар.=25,7, Dвн.=18,7 мм;
- (4) КЛАСС ДОПУСКА ПО ГОСТ Р 8.585-2001 И МЭК 60584-1.  
TOLERANCE CLASS GOST R 8.585-2001 and IEC 60584-1.

МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ТЕРМОПАРА С ГИЛЬЗОЙ

THERMOCOUPLE WITH WELL

60257(36)-28/1-ATX-04-103-ОЛ-36

60257(36)-28/1-ATX-04-103-SP-36

ЛИСТ  
PAGEИЗМ.  
REV.

4

0

ГИЛЬЗА  
 WELL

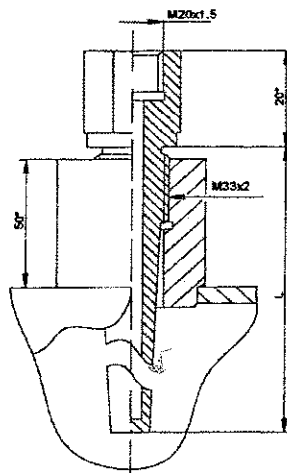
Рисунок 1

Присоединение  
 резьбовое  
 к бобышке

$T_{\text{раб}} \leq 250^\circ\text{C}$

$P_{\text{раб}} \leq 6,3 \text{ МПа}$

Бобышка ОСТ 95.901-81  
 тип 17



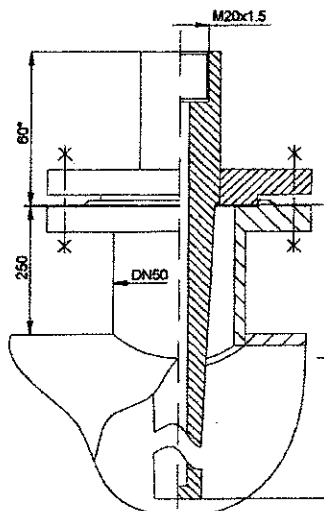
ГИЛЬЗА  
 WELL

Рисунок 2

Присоединение  
 фланцевое  
 D<sub>y</sub>50

$P_y$  1,0; 1,6; 2,5; 4,0 МПа

ГОСТ 12815-80,  
 исполнение 2



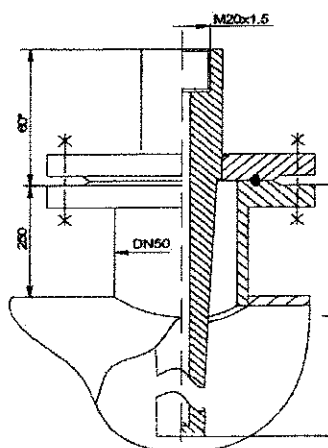
ГИЛЬЗА  
 WELL

Рисунок 3

Присоединение  
 фланцевое  
 D<sub>y</sub>50

$P_y$  6,3; 10,0 МПа

ГОСТ 12815-80,  
 исполнение 7



ПРИМЕЧАНИЯ:  
 NOTES: 1- \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
 \*DIMENSIONS FOR REFERENCES

МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ  
 MODEL / MANUFACTURER

ТЕРМОПАРА С ГИЛЬЗОЙ.

THERMOCOUPLE WITH WELL.

60257(36)-28/1-ATX-04-103-ОЛ-36

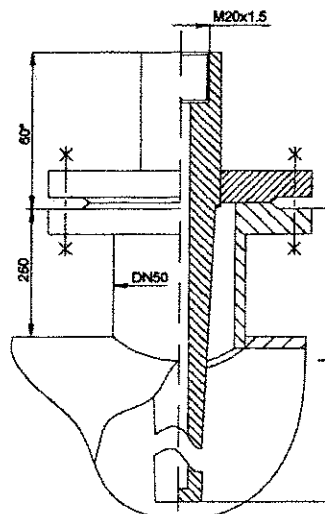
60257(36)-28/1-ATX-04-103-SP-36

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
5	0

ГИЛЬЗА  
 WELL

Рисунок 4

Присоединение  
 фланцевое  
 D<sub>y</sub>50, P<sub>y</sub> 1,0 МПа  
 ГОСТ 12815-80,  
 исполнение 1  
 Не применять на  
 нефтепродуктах



ПРИМЕЧАНИЯ:  
 NOTES: 1- \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
 \*DIMENSIONS FOR REFERENCES

МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ  
 MODEL / MANUFACTURER

ТЕРМОПАРА С ГИЛЬЗОЙ.  
 THERMOCOUPLE WITH WELL.

60257(36)-28/1-ATX-04-103-ОЛ-36  
 60257(36)-28/1-ATX-04-103-SP-36

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
6	0

[illegible]

**ПРОМХИМ  
ПР О Е К Т**

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, описного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод - изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
TRA 1004	ТСПТ - термометр сопротивления платиновый: Exi - вид взрывозащиты 0ExiaIICT6 X; 101 - модификация (штуцер с резьбой M20x1,5); J - кабельный ввод под кабель $d_{\text{каб}}/d_{\text{нар. оболочки}}$ 6,1-11,7/9,5-15,9 бронированный однопроволочной броней; 21 - алюминиевая головка IP66; Pt100 - HСХ; В - класс допуска; 4 - четырехпроводная схема подключения; C10 - материал защитной оболочки кабеля 12Х18Н10Т; 8 - наружный диаметр; 80 - монтажная длина. Шкала : -50...+100°С Параметр: температура затворной жидкости на выходе из торцевого уплотнения насоса Н-15 ЮНКОК - гильза защитная; 015 - сварная из цельнотянутой трубы; 20 - монтажная резьба M20x1,5; А - исполнение по ГОСТ 10549 по виду уплотнения; 200 - номинальное давление, кгс/см2; C10 - материал погружаемой части 12Х18Н10Т; 14 - наружный диаметр рабочей части, мм; 80 - длина устанавливаемого датчика Место установки: на выходе из торцевого уплотнения насосов Н-36, Н-46	ТСПТ Exi101-J21-Pt100-B4-C10-8-80 ТУ 4211-003-10854341-2013		шт.	1			
	Манометр технический общего назначения, класс точности 1,0, радиальный штуцер с резьбой M20x1,5 Шкала: 0-10 кгс/см <sup>2</sup> Параметр: давление затворной жидкости на выходе из торцевого уплотнения насоса Н-36 Место установки: сосуд-бачок (для замены манометра из комплекта торцевого уплотнения насоса Н-14)	ЮНКОК 015-20.А.200-С10-14-80 ТУ 4211-011-10854341-13			шт.	2		
PI H14	Манометр технический общего назначения, класс точности 1,0, радиальный штуцер с резьбой M20x1,5 Шкала: 0-10 кгс/см <sup>2</sup> Параметр: давление затворной жидкости на выходе из торцевого уплотнения насоса Н-46 Место установки: сосуд-бачок (для замены манометра из комплекта торцевого уплотнения насоса Н-15)	МТИ-1216-10 кгс/см <sup>2</sup> -1,0 ТУ 25.05.1481-77			шт.	1		
PI H15	Манометр технический общего назначения, класс точности 1,0, радиальный штуцер с резьбой M20x1,5 Шкала: 0-10 кгс/см <sup>2</sup> Параметр: давление затворной жидкости на выходе из торцевого уплотнения насоса Н-46 Место установки: сосуд-бачок (для замены манометра из комплекта торцевого уплотнения насоса Н-15)	МТИ-1216-10 кгс/см <sup>2</sup> -1,0 ТУ 25.05.1481-77			шт.	1		

[illegible]

[illegible]

1. Для всех приборов должны быть в наличии соответствующие сертификаты и/или другие документы, утвержденные соответствующими организациями России и разрешающими использование оборудования КиА на территории Российской Федерации.
2. Для всех типов интеллектуальных преобразователей должны быть поставлены средства конфигурирования (программатор или персональный компьютер).
3. Соответствие требованиям, отраженным в опросных листах, не освобождает Поставщика от его обязанностей по поставке должным образом спроектированного и изготовленного прибора, предназначенного для использования в соответствии с указанными технологическими данными.
4. Если содержание опросных листов не ясно или указанные требования вступают в противоречие с нормами Поставщика оборудования, то за запрос пояснений у ООО «РБС-Холдинг» отвечает Поставщик.

[illegible]

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№
-------------	----------------	------------



					ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ	1	№ позиции			ТТ 6101	
	2	Место установки			вход сырья в К-8	
	3	№ монтажно-технологической схемы			Лист 2	
	4	№ линии/аппарата			16	
	5	DN или Днар х Истенка	Материал	мм	150	
	6					
	7	Классификация взрывоопасной зоны и смеси			В-Г	IIA-T3
	8	Темпер. окр. среды	Мин.	Макс.	°C	минус 46      37
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	9	Среда	Фаза	гудрон	жидкость	
	10	Расч. давление	Расч. температура	МПа	3.2	°C 250
	11	Раб. давление	Раб. температура	МПа	0.8	°C 150
	12	Скорость потока			-	
	13	Плотность	Вязкость	кг/м3	920	
	14	Агрессивность			(содержание H2S - до 30 ppm)	
	15					
ПЕРВИЧНЫЙ ПРЕОБРА- ЗОВАТЕЛЬ	16	Тип	Материал	*		
	17	НСХ	Класс точности	P(100)	1	
	18	Кол-во ЧЭ	Схема подключения	1	3-х проводная	
	19	Диап. изм. темпер.	Длина монта. Части	0 ... 250 °C	230 мм	
	20	Удлинитель	Длина удлинителя	*	*	
	21	Исполнение и материал защитной арматуры			нерж. сталь	
	22	Диаметр защитной арматуры			*	
	23	Технологическое подсоединение			M20x1,5	
	24	Соед. Головка	Кабельный ввод	Алюминий	Под бронир. кабель Днар.= 10...18 мм	
	25	Степень защиты	Взрывозащита	IP65	2ExiaIIAT3	
	26	Межповерочный интервал				
	27					
ИЗМЕРИ- ТЕЛЬНЫЙ ПРЕОБРА- ЗОВАТЕЛЬ	28	Тип	Модель			
	29	Монтаж измерительного преобразователя				
	30	Выходной сигнал	Протокол			
	31	Эл. питание	Погрешность			
	32	Степень защиты	Взрывозащита			
	33	Материал корпуса				
	34	Кабельный ввод				
	35	Встроенный индикатор	Шкала °C			
	36					
ЗАЩИТНАЯ ГИЛЬЗА	37	Тип	Материал	*	нерж. сталь	
	38	Соед. с прибором	Внутренний диаметр	M20x1,5	*	
	39	Технолог. подсоедин.	Ном. давление	Фланец DN 50	4,0 МПа	
	40	Длина монтажной части	Диаметр	под преобразователь *1)		
	41	Исполнение уплотнит. поверхности фланца			исполнение 2 по ГОСТ 12820-80	
ОПЦИИ	42	Монтажные кронштейны			*	
	43	Внешний винт заземления			нет	
	44	Заглушка и цепь для защитной гильзы			да	
ЗАКУПКА	45	Изготовитель	Модель	*	*	
	46	№ по Закуп. специф.			*	
	47					
Изм. № подл.	Примечания:					
	* Заполняется Поставщиком оборудования. *1) Длина монтажной части защитной гильзы должна быть совместима с первичным преобразователем					
Изм. № подл.	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
	1	-	Зам.	261-14	23.10.14	
13Д00156/14-35-01542.АТХ.ОЛ.ТТ						Лист
						3

					ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ	1	№ позиции			ТТ 6102	
	2	Место установки			вход сырья в К-9	
	3	№ монтажно-технологической схемы			Лист 3	
	4	№ линии/аппарата			1 а/к	
	5	DN или Днар х Нстенка	Материал	мм	100	
	6					
	7	Классификация взрывоопасной зоны и смеси			В-Іг	ІІА-Т3
	8	Темпер. окр. среды	Мин.	Макс.	°С	минус 46
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	9	Среда	Фаза	мет. фракция	жидкость	
	10	Расч. давление	Расч. температура	МПа	3.14	°С 250
	11	Раб. давление	Раб. температура	МПа	0.8	°С 130
	12	Скорость потока				
	13	Плотность	Вязкость	кг/м3	920	
	14	Агрессивность			(содержание H2S - до 30 ppm)	
	15					
ПЕРВИЧНЫЙ ПРЕОБРА- ЗОВАТЕЛЬ	16	Тип	Материал	*		
	17	НСХ	Класс точности	Р1100 1		
	18	Кол-во ЧЭ	Схема подключения	1 3-х проводная		
	19	Диап. изм. темпер.	Длина монт. Части	0 ..... 200 °С 150 мм		
	20	Удлинитель	Длина удлинителя	* *		
	21	Исполнение и материал защитной арматуры			нерж. сталь	
	22	Диаметр защитной арматуры			*	
	23	Технологическое подсоединение			M20x1,5	
	24	Соед. Головка	Кабельный ввод	Алюминий	Под бронир. кабель Днар.= 10...18 мм	
	25	Степень защиты	Взрывозащита	IP65	2ExiaIIAT3	
	26	Межповерочный интервал				
27						
ИЗМЕРИ- ТЕЛЬНЫЙ ПРЕОБРА- ЗОВАТЕЛЬ	28	Тип	Модель			
	29	Монтаж измерительного преобразователя				
	30	Выходной сигнал	Протокол			
	31	Эл. питание	Погрешность			
	32	Степень защиты	Взрывозащита			
	33	Материал корпуса				
	34	Кабельный ввод				
	35	Встроенный индикатор	Шкала °С			
36						
ЗАЩИТНАЯ ГИЛЬЗА	37	Тип	Материал	* нерж. сталь		
	38	Соед. с прибором	Внутренний диаметр	M20x1,5 *		
	39	Технолог. подсоедин.	Ном. давление	Фланец DN 50 4,0 МПа		
	40	Длина монтажной части	Диаметр	под преобразователь *1)		
	41	Исполнение уплотнит. поверхности фланца			исполнение 2 по ГОСТ 12820-80	
ОПЦИИ	42	Монтажные кронштейны			*	
	43	Внешний винт заземления			нет	
	44	Заглушка и цепь для защитной гильзы			да	
ЗАКУПКА	45	Изготовитель	Модель	* *		
	46	№ по Закуп. специф.			*	
	47					
Инв.№ подл.	Взам.инв.№	Примечания:				
		* Заполняется Поставщиком оборудования. *1) Длина монтажной части защитной гильзы должна быть совместима с первичным преобразователем				
Инв.№ подл.	Взам.инв.№	13Д00156/14-35-01542.АТХ.ОЛ.ТТ				
		1 - Зап. 261-14 25.10.17				
Изм.	Хол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Лист 4

				ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ	1	№ позиции		ТТ 6103	
	2	Место установки		гудрон в смеситель N-3	
	3	№ монтажно-технологической схемы		Лист 6	
	4	№ линии/аппарата		14	
	5	DN или Днар x Толщина	Материал	мм 100	
	6				
	7	Классификация взрывоопасной зоны и смеси		B-Gr	IIA-T3
	8	Темпер. окр. среды	Мин. Макс.	°C минус 46	37
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	9	Среда	Фаза	гудрон	жидкость
	10	Расч. давление	Расч. температура	МПа 1	°C 180
	11	Раб. давление	Раб. температура	МПа 0.6	°C 120
	12	Скорость потока			
	13	Плотность	Вязкость	кг/м3 950	
	14	Агрессивность		(содержание H2S - до 55 ppm)	
	15				
ПЕРВИЧНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ	16	Тип	Материал	*	
	17	НСХ	Класс точности	Pt100	1
	18	Кол-во ЧЭ	Схема подключения	1	3-х проводная
	19	Диал. изм. темпер.	Длина монт. Части	0 .... 200 °C	150 мм
	20	Удлинитель	Длина удлинителя	*	*
	21	Исполнение и материал защитной арматуры		нерж. сталь	
	22	Диаметр защитной арматуры		*	
	23	Технологическое подсоединение		M20x1,5	
	24	Соед. Головка	Кабельный ввод	Алюминий	Под бронир. кабель Днар.= 10...18 мм
	25	Степень защиты	Взрывозащита	IP65	2ExiaIIAT3
	26	Межповерочный интервал			
ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ	28	Тип	Модель		
	29	Монтаж измерительного преобразователя			
	30	Выходной сигнал	Протокол		
	31	Эл. питание	Погрешность		
	32	Степень защиты	Взрывозащита		
	33	Материал корпуса			
	34	Кабельный ввод		*	
	35	Встроенный индикатор	Шкала °C		
ЗАЩИТНАЯ ГИЛЬЗА	37	Тип	Материал	*	нерж. сталь
	38	Соед. с прибором	Внутренний диаметр	M20x1,5	*
	39	Технолог. подсоедин.	Ном. давление	Фланец DN 50	4,0 МПа
	40	Длина монтажной части	Диаметр	под преобразователь *1)	
	41	Исполнение уплотнит. поверхности фланца		исполнение 2 по ГОСТ 12820-80	
ОПЦИИ	42	Монтажные кронштейны		*	
	43	Внешний винт заземления		нет	
	44	Заглушка и цепь для защитной гильзы		да	
ЗАКУПКА	45	Изготовитель	Модель	*	*
	46	№ по Закуп. специф.		*	
	47				
Взам. инв. №	Примечания:				
	* Заполняется Поставщиком оборудования. *1) Длина монтажной части защитной гильзы должна быть совместима с первичным преобразователем				
Инв. № подл.	Подпись и дата				
	<div style="text-align: right;">13Д00156/14-35-01542.АТХ.ОЛ.ТТ</div>				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
					Лист 5

					ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ	1	№ позиции			ТТ 6104	
	2	Место установки			мет. фракция в смеситель N-3	
	3	№ монтажно-технологической схемы			Лист 6	
	4	№ линии/аппарата			13	
	5	DN или Днар х Нстенка	Материал	мм	100	
	6					
	7	Классификация взрывоопасной зоны и смеси			B-If	IIA-T3
	8	Темпер. окр. среды	Мин.	Макс.	°C	минус 46
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	9	Среда	Фаза	мет. фракция		жидкость
	10	Расч. давление	Расч. температура	МПа	1	°C 180
	11	Раб. давление	Раб. температура	МПа	0.6	°C 120
	12	Скорость потока				
	13	Плотность	Вязкость	кг/м3	950	
	14	Агрессивность			(содержание H2S - до 30 ppm)	
	15					
ПЕРВИЧНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ	16	Тип	Материал	*		
	17	НСХ	Класс точности	P1100		1
	18	Кол-во ЧЭ	Схема подключения	1		3-х проводная
	19	Диап. изм. темпер.	Длина монт. Части	0 ..... 200 °C		150 мм
	20	Удлинитель	Длина удлинителя	*		*
	21	Исполнение и материал защитной арматуры			нерж. сталь	
	22	Диаметр защитной арматуры			*	
	23	Технологическое подсоединение			M20x1,5	
	24	Соед. Головка	Кабельный ввод	Алюминий	Под бронир. кабель Днар. = 10...18 мм	
	25	Степень защиты	Взрывозащита	IP65		2ExiaIIAT3
	26	Межповоротный интервал				
ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ	28	Тип	Модель			
	29	Монтаж измерительного преобразователя				
	30	Выходной сигнал	Протокол			
	31	Эл. питание	Погрешность			
	32	Степень защиты	Взрывозащита			
	33	Материал корпуса				
	34	Кабельный ввод				
	35	Встроенный индикатор	Шкала °C			
	36					
	ЗАЩИТНАЯ ГИЛЬЗА	37	Тип	Материал	*	
38		Соед. с прибором	Внутренний диаметр	M20x1,5		*
39		Технолог. подсоедин.	Ном. давление	Фланец DN 50		4,0 МПа
40		Длина монтажной части	Диаметр	под преобразователь *1)		
41		Исполнение уплотнит. поверхности фланца			исполнение 2 по ГОСТ 12820-80	
ОПЦИИ	42	Монтажные кронштейны			*	
	43	Внешний винт заземления			нет	
	44	Заглушка и цепь для защитной гильзы			да	
ЗАКУПКА	45	Изготовитель	Модель	*		*
	46	№ по Закуп. специф.			*	
	47					
Взам. инв. №	Примечания:					
	* Заполняется Поставщиком оборудования. *1) Длина монтажной части защитной гильзы должна быть совместима с первичным преобразователем					
Инв. № подл.	Подпись и дата					
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div>             Изм. Колуч. Лист № док. Подпись Дата           </div> <div style="font-size: 1.2em; font-weight: bold;">13Д00156/14-35-01542.АТХ.ОП.ТТ</div> <div>             Лист 6           </div> </div>						

					ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ	1	№ позиции			ТТ 6105	
	2	Место установки			экстракт в смеситель N-3	
	3	№ монтажно-технологической схемы			Лист 6	
	4	№ линии/аппарата			2471к	
	5	DN или Днар x Нстенка	Материал	мм	100	
	6					
	7	Классификация взрывоопасной зоны и смеси			B-Ir	IIA-T3
	8	Темпер. окр. среды	Мин.	Макс.	°C	минус 46      37
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	9	Среда	Фаза	экстракт		жидкость
	10	Расч. давление	Расч. температура	МПа	1	°C 250
	11	Раб. давление	Раб. температура	МПа	0.4	°C 100
	12	Скорость потока				
	13	Плотность	Вязкость	кг/м3	950	
	14	Агрессивность			нет	
	15					
	16	Тип	Материал			
ПЕРВИЧНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ	17	НСХ	Класс точности	Pt100	1	
	18	Кол-во ЧО	Схема подключения	1	3-х проводная	
	19	Диал. изм. темпер.	Длина монт. Части	0 ... 200 °C	150 мм	
	20	Удлинитель	Длина удлинителя			
	21	Исполнение и материал защитной арматуры			нерж. сталь	
	22	Диаметр защитной арматуры				
	23	Технологическое подсоединение			M20x1,5	
	24	Соед. Головка	Кабельный ввод	Алюминий	Под бронир. кабель Днар.= 10...18 мм	
	25	Степень защиты	Взрывозащита	IP65	2ExiaIIAT3	
	26	Межповерочный интервал				
	27					
ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ	28	Тип	Модель			
	29	Монтаж измерительного преобразователя				
	30	Выходной сигнал	Протокол			
	31	Эл. питание	Погрешность			
	32	Степень защиты	Взрывозащита			
	33	Материал корпуса				
	34	Кабельный ввод				
	35	Встроенный индикатор	Шкала °C			
	36					
ЗАЩИТНАЯ ГИЛЬЗА	37	Тип	Материал	*	нерж. сталь	
	38	Соед. с прибором	Внутренний диаметр	M20x1,5	*	
	39	Технолог. подсоедин.	Ном. давления	Фланец DN 50	4,0 МПа	
	40	Длина монтажной части	Диаметр	под преобразователь *1)		
	41	Исполнение уплотнит. поверхности фланца			исполнение 2 по ГОСТ 12820-80	
ОПЦИИ	42	Монтажные кронштейны			*	
	43	Внешний винт заземления			нет	
	44	Заглушка и цепь для защитной гильзы			да	
ЗАКУПКА	45	Изготовитель	Модель	*		
	46	№ по Закуп. специф.			*	
	47					
Взам. инв. №	Примечания:					
	* Заполняется Поставщиком оборудования. *1) Длина монтажной части защитной гильзы должна быть совместима с первичным преобразователем					
Инв. № подл.	Подпись и дата					
<div style="text-align: right;">13Д00156/14-35-01542.АТХ.ОП.ТТ</div>						Лист
						7
Изм.	Коп.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	

				ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ	1	№ позиции		ТТ 6106	
	2	Место установки		сырье на установку	
	3	№ монтажно-технологической схемы		Лист 6	
	4	№ линии/аппарата		18	
	5	DN или Dнар x Hстенка	Материал	мм	150
	6				
	7	Классификация взрывоопасной зоны и смеси		B-Ig	IIA-T3
	8	Темпер. окр. среды	Мин.	Макс.	°C
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	9	Среда	Фаза	гудрон	жидкость
	10	Расч. давление	Расч. температура	МПа	1      °C 250
	11	Раб. давление	Раб. температура	МПа	0.25      °C 120
	12	Скорость потока		-	
	13	Плотность	Вязкость	кг/м3	943
	14	Агрессивность		(содержание H2S - до 30 ppm)	
	15				
ПЕРВИЧНЫЙ ПРЕОБРА- ЗОВАТЕЛЬ	16	Тип	Материал	*	
	17	НСХ	Класс точности	P1100	1
	18	Кол-во ЧЭ	Схема подключения	1	3-х проводная
	19	Диал. изм. темпер.	Длина монт. Части	0 ..... 200 °C	150 мм
	20	Удлинитель	Длина удлинителя	*	*
	21	Исполнение и материал защитной арматуры		нерж. сталь	
	22	Диаметр защитной арматуры		*	
	23	Технологическое подсоединение		M20x1,5	
	24	Соед. Головка	Кабельный ввод	Алюминий	Под бронир. кабель Dнар.= 10...18 мм
	25	Степень защиты	Взрывозащита	IP65	2ExiaIIAT3
	26	Межповерочный интервал			
ИЗМЕРИ- ТЕЛЬНЫЙ ПРЕОБРА- ЗОВАТЕЛЬ	28	Тип	Модель		
	29	Монтаж измерительного преобразователя			
	30	Выходной сигнал	Протокол		
	31	Эл. питание	Погрешность		
	32	Степень защиты	Взрывозащита		
	33	Материал корпуса			
	34	Кабельный ввод			
	35	Встроенный индикатор	Шкала °C		
	36				
ЗАЩИТНАЯ ГИЛЬЗА	37	Тип	Материал	*	нерж. сталь
	38	Соед. с прибором	Внутренний диаметр	M20x1,5	*
	39	Технолог. подсоедин.	Ном. давление	Фланец DN 50	4,0 МПа
	40	Длина монтажной части	Диаметр	под преобразователь *1)	
	41	Исполнение уплотнит. поверхности фланца		исполнение 2 по ГОСТ 12820-80	
ОПЦИИ	42	Монтажные кронштейны		*	
	43	Внешний винт заземления		нет	
	44	Заглушка и цепь для защитной гильзы		да	
ЗАКУПКА	45	Изготовитель	Модель	*	*
	46	№ по Закуп. специф.		*	
	47				
Примечания: * Заполняется Поставщиком оборудования. *1) Длина монтажной части защитной гильзы должна быть совместима с первичным преобразователем					
Инв.№ подл.	Взам. инв.№	Лист			
1	-	Зам.	261-14	13Д00156/14-35-01542.АТХ.ОЛ.ТТ	
Изм.	Коп.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
					8