

Открытое акционерное общество «Славнефть-Я», «Славнефтеоргсинтез»

Режимный лист установки С-100 производства КМ-2

"20" мая 2014 г.

Наименование параметров	Позиция	Ед. Изм.	Нормы	Смена 7-15 Бр. № 7				Смена 15-23 Бр. № 5				Смена 23-7 Бр. № 4			
				Принят: <i>А.С. Гусин</i>				Принят: <i>А.С. Гусин</i>				Принят: <i>А.С. Гусин</i>			
				8	10	12	14	16	18	20	22	0	2	4	6
Расход сырья на установку	FQR 1-576-2	т/ч	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Расход сырья на установку	FQR 1-576	т/ч	-	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180
Расход сырья в П-101/1 1 поток	FRCA 1-80	м³/ч	30-55	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77
Расход сырья в П-101/1 2 поток	FRCA 1-81	м³/ч	30-55	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77
Расход сырья в П-101/2 1 поток	FRCA 1-82	м³/ч	30-55	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77
Расход сырья в П-101/2 2 поток	FRCA 1-83	м³/ч	30-55	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77
Расход верхнего шир. орошения	FRCA 1-575	м³/ч	-	347	347	347	347	347	347	347	347	347	347	347	347
Расход первого шир. орошения	FRCA 1-571	м³/ч	-	255	255	255	255	255	255	255	255	255	255	255	255
Расход второго шир. орошения	FRCA 1-570	м³/ч	-	64	64	64	64	64	64	64	64	64	64	64	64
Расход фр. <330 с установкой	FQRC 1-577	т/ч	-	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
Расход фр. 330-420 в парк	FQRC 1-572	т/ч	-	22.5	22.5	22.5	22.5	22.5	22.5	22.5	22.5	22.5	22.5	22.5	22.5
Расход фр. 330-420 на С-300	FQR 1-106	т/ч	-	11.4	11.4	11.4	11.4	11.4	11.4	11.4	11.4	11.4	11.4	11.4	11.4
Расход фр. 420-490 в парк	FQR 1-573	т/ч	-	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
Расход метал. фрак. на битум. уст.	FQRC 1-578	т/ч	-	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72
Расход гудрона на С-200	FQR 1-574	т/ч	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Расход гудрона на битум. уст.	FQR 1-591	т/ч	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Расход фр. 420-490°С на бит. уст.	FQR 1-590	т/ч	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Расход отгона с установкой	FQR 1-105	т/ч	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Температура сырья на установку	TR 1-25-4	°С	-	88	88	88	88	88	88	88	88	88	88	88	88
Температура сырья на выходе из П-101/1 1 пот.	TR 1-504	°С	Не более 390	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Температура сырья на выходе из П-101/1 2 пот.	TR 1-505	°С	Не более 390	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Температура сырья на входе в колонну К-101	TRCA 1-508	°С	Не более 390	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Температура перевала П-101/1 лев.	TR 1-30-1	°С	Не более 780	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Температура перевала П-101/1 прав.	TR 1-30-2	°С	Не более 780	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Температура сырья на выходе из П-101/2 1 пот.	TR 1-506	°С	Не более 390	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Температура сырья на выходе из П-101/2 2 пот.	TR 1-507	°С	Не более 390	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Температура сырья на входе в колонну К-101	TRCA 1-509	°С	Не более 390	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Температура перевала П-101/2 лев.	TR 1-30-3	°С	Не более 780	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Температура перевала П-101/2 прав.	TR 1-30-4	°С	Не более 780	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Температура под 1" глух. тар. К-101	TR 1-527	°С	-	215	215	215	215	215	215	215	215	215	215	215	215
Температура под 3" глух. тар. К-101	TR 1-528	°С	-	207	207	207	207	207	207	207	207	207	207	207	207
Температура под 4" глух. тар. К-101	TR 1-529	°С	-	338	338	338	338	338	338	338	338	338	338	338	338
Температура в зоне эвaporации К-101	TR 1-530	°С	-	373	373	373	373	373	373	373	373	373	373	373	373
Температура низа К-101	TR 1-526	°С	Не более 375	369	369	369	369	369	369	369	369	369	369	369	369
Температура верха К-101	TRCA 1-525	°С	Не более 170	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145
Температура выхода фракции НК-330°С	TR 1-522	°С	Не более 200	169	169	169	169	169	169	169	169	169	169	169	169
Температура выхода фракции 330-420°С	TR 1-523	°С	Не более 260	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244
Температура выхода фракции 420-490°С	TR 1-524	°С	Не более 320	314	314	314	314	314	314	314	314	314	314	314	314
Темп. вывода фр. НК-330°С после ХВ-101 с уст.	TR 1-515	°С	Не более 90	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
Температура после ХВ-110	TR 1-511	°С	-	171	171	171	171	171	171	171	171	171	171	171	171
Темп. вывода фр. 330-420°С после Х-110 с уст-ки	TR 1-518	°С	Не более 90	62	62	62	62	62	62	62	62	62	62	62	62
Темп. вывода фр. 420-490°С после Х-111 с уст.	TR 1-521	°С	Не более 90	81	81	81	81	81	81	81	81	81	81	81	81
Темп. вывода мет. фракции после ХВ-111	TR 1-548	°С	Не более 180	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Темп. вывода гудрона на С-200 после ХВ-109/2	TR 1-513	°С	Не более 180	164	164	164	164	164	164	164	164	164	164	164	164
Температура выхода гудрона после ХВ-109	TR 1-514	°С	-	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93
Температура неконднции фракций, отгона и гуд-рона с установкой в линии неконд.	TR 1-20-20	°С	Не более 120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
Расход нефтепродуктов с установкой в линию 626.	FQR 1-3001	т/ч	-	92	92	92	92	92	92	92	92	92	92	92	92
Температура газов и паров после ХВ-104/4	TR 1-20-1	°С	-	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33
Температура газов и паров после ХВ-105/1,2	TR 1-20-7	°С	-	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31
Температура газов и паров после ХВ-105/3 2ст.	TR 1-20-6	°С	-	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28
Температура газов и паров после ХВ-105/3 3ст.	TR 1-20-5	°С	-	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
Абсолютное давление верха К-101	PRA 1-560	кгс/см²	Не более 0,027	0,019	0,019	0,019	0,019	0,019	0,019	0,019	0,019	0,019	0,019	0,019	0,019
Абсолютное давление в зоне эвaporации К-101	PR 1-561	кгс/см²	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Содержание O₂ в парогазовой фазе К-101	QR 1-5001	%	20-80	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75
Уровень фр. НК-330°С на 1 тарелке К-101	LRSA 1-586	%	20-80	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31
Уровень фр. 330-420°С на 3 тарелке К-101	LRCA 1-584	%	20-80	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55
Уровень фр. 420-490°С на 4 тарелке К-101	LRA 1-582	%	20-80	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
Уровень жидкости на 5 тарелке К-101	LRCA 1-588	%	20-80	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53
Уровень жидкости низа К-101	LRCA 1-580	%	20-80	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Уровень жидкости Е-104/2	LRCA 1-112	%	20-80	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45
Уровень жидкости Е-104/1	LRA 1-120	%	20-80	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44
Уровень масла в Е-105	LR 1-119	%	20-80	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44
Уровень жидкости в Е-106	LRA 1-118	%	Не более 80	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51
Уровень антифриза в Е-110	LRA 1-123	%	20-80	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
Давление пара на КМ-2	PRC 8-48	кгс/см²	-	9,9	9,9	9,9	9,9	9,9	9,9	9,9	9,9	9,9	9,9	9,9	9,9
Давление пара на КМ-2 с дороги V-V	PR 8-2001	кгс/см²	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Расход пара на КМ-2	FQR 8-56	т/ч	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Расход пара на КМ-2 с дороги V-V	FQR 8-56-2	т/ч	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Давление жидкого топлива на КМ-2	PRCA 1-65	кгс/см²	3-4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Расход жидкого топлива на КМ-2	FQR 1-103	т/ч	-	13,7	13,7	13,7	13,7	13,7	13,7	13,7	13,7	13,7	13,7	13,7	13,7
Расход жидкого топлива с КМ-2	FQR 1-104	т/ч	-	9,6	9,6	9,6	9,6	9,6	9,6	9,6	9,6	9,6	9,6	9,6	9,6
Температура жидкого топлива	TRC 1-546	°С	-	118	118	118	118	118	118	118	118	118	118	118	118
Давление воды 1 системы на КМ-2	PRA 8-5	кгс/см²	-	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
Расход воды 1 системы на КМ-2	FQR 8-13	м³/ч	-	502	502	502	502	502	502	502	502	502	502	502	502
Давление гудрона на С-200	PRCA 1-52	кгс/см²	-	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
Уровень раствора реагента в ёмкости Е-111 к	LRSA 1-4001	%	20-80	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Начальник установки: *А.С. Гусин*

Смена 7-15 Бр. № 7
Служ. *А.С. Гусин*
Ст. оператор: *А.С. Гусин*

Смена 15-23 Бр. № 5
Служ. *А.С. Гусин*
Ст. оператор: *А.С. Гусин*

Смена 23-7
Служ. *А.С. Гусин*
Ст. оператор: *А.С. Гусин*

С.К. Филиппов

Открытое акционерное общество «Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез»
" 19 " мая 2014г

Режимный лист установок С-100 производства КМ-2

Наименование параметров	Позиция	Ед. Изм.	Нормы	Смена 7 - 15 Бр. № 1				Смена 15 - 23 Бр. № 4				Смена 23 - 7 Бр. № 3			
				Принял: <i>С.А. Гусев</i>				Принял: <i>Д.А. Давыдов</i>				Принял: <i>В.А. Киселев</i>			
				8	10	12	14	16	18	20	22	0	2	4	6
Расход сырья на установку	FQR 1-576-2	т/ч	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Расход сырья на установку	FQR 1-576	т/ч	-	150	150	150	150	152	152	152	152	153	153	154	152
Расход сырья в П-101/1 1 поток	FRCA 1-80	м³/ч	30-55	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47
Расход сырья в П-101/1 2 поток	FRCA 1-81	м³/ч	30-55	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47
Расход сырья в П-101/2 1 поток	FRCA 1-82	м³/ч	30-55	47	47	47	47	46,5	47	47	47	47	47	47	47
Расход сырья в П-101/2 2 поток	FRCA 1-83	м³/ч	30-55	47	47	47	47	46,5	47	47	47	47	47	47	47
Расход верхнего шир. орошения	FRCA 1-575	м³/ч	-	35,3	37	37,7	37,6	35,5	36,7	37	37	32,2	32	37,6	38,4
Расход первого шир. орошения	FRCA 1-571	м³/ч	-	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5
Расход второго шир. орошения	FRCA 1-570	м³/ч	-	0,4	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4
Расход фр. <330 с установкой	FQRC 1-577	т/ч	-	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12	12	12	12
Расход фр. 330-420 в парк	FQRC 1-572	т/ч	-	21,7	22,7	22,6	22,6	22,7	22,8	22,8	22,8	22,8	22,8	22,8	22,8
Расход фр. 330-420 на С-300	FQR 1-106	т/ч	-	11,3	11,4	11,4	11,4	11,3	11,1	11,1	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2
Расход фр. 420-490 в парк	FQR 1-573	т/ч	-	28,6	28,3	29	30	30,7	30,4	30,4	30	25	25	29	22
Расход метал. фрак. на битум. уст.	FQRC 1-578	т/ч	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Расход гудрона на С-200	FQR 1-574	т/ч	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Расход гудрона на битум. уст.	FQR 1-591	т/ч	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Расход фр. 420-490°С на бит. уст.	FQR 1-590	т/ч	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Расход отгона с установкой	FQR 1-105	т/ч	-	3,3	3,1	3,3	3,3	3,4	3,4	3,3	3,4	3,2	3,2	3,2	3,2
Температура сырья на установку	TR 1-25-4	°С	-	87	87	87	87	89	89	89	89	89	89	88	88
Температура сырья на выходе из П-101/1 1 пот.	TR 1-504	°С	Не более 390	390	390	390	390	392	390	391	391	390	390	390	390
Температура сырья на выходе из П-101/1 2 пот.	TR 1-505	°С	Не более 390	390	390	390	390	392	390	391	391	390	390	390	390
Температура сырья на выходе из П-101/2 2 пот.	TRCA 1-508	°С	Не более 390	394	382	380	382	382	381	382	380	380	380	380	381
Температура сырья на входе в колонну К-101	TR 1-30-1	°С	Не более 780	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Температура перепада П-101/1 лев.	TR 1-30-2	°С	Не более 780	669	673	670	670	682	683	692	682	684	684	684	684
Температура перепада П-101/1 прав.	TR 1-506	°С	Не более 390	390	390	390	390	392	390	391	391	390	390	390	390
Температура сырья на выходе из П-101/2 1 пот.	TR 1-507	°С	Не более 390	390	390	390	390	392	390	391	391	390	390	390	390
Температура сырья на входе в колонну К-101	TRCA 1-509	°С	Не более 390	395	382	380	382	382	381	382	380	380	380	380	381
Температура перепада П-101/2 лев.	TR 1-30-3	°С	Не более 780	704	700	701	702	681	679	685	679	683	683	684	684
Температура перепада П-101/2 прав.	TR 1-30-4	°С	Не более 780	647	672	679	679	696	690	690	690	677	677	677	677
Температура под 1 ^й глух. тар. К-101	TR 1-527	°С	-	213	217	217	216	220	215	218	219	218	218	218	218
Температура под 3 ^й глух. тар. К-101	TR 1-528	°С	-	291	289	289	288	290	289	289	289	288	288	288	289
Температура под 4 ^й глух. тар. К-101	TR 1-529	°С	-	340	339	340	339	343	340	342	340	340	340	341	340
Температура в зоне эвaporации К-101	TR 1-530	°С	-	346	373	374	374	374	374	374	374	374	374	374	374
Температура низа К-101	TR 1-526	°С	Не более 375	342	370	370	370	373	370	371	371	370	370	370	370
Температура верха К-101	TRCA 1-525	°С	Не более 170	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145
Температура вывода фракции НК-330°С	TR 1-522	°С	Не более 200	173	171	172	170	174	170	173	173	173	173	173	173
Температура вывода фракции 330-420°С	TR 1-523	°С	Не более 260	240	245	245	245	247	245	246	246	245	245	244	246
Температура вывода фракции 420-490°С	TR 1-524	°С	Не более 320	218	216	216	216	218	218	218	218	216	216	216	216
Темп. вывода фр. НК-330°С после ХВ-101 с уст.	TR 1-515	°С	Не более 90	75	78	79	79	79	79	79	79	79	79	79	79
Температура после ХВ-110	TR 1-511	°С	-	172	170	171	171	171	171	171	171	171	171	171	171
Темп. вывода фр. 330-420°С после Х-110 с уст.-ки	TR 1-518	°С	Не более 90	63	63	63	64	65	65	65	65	65	65	65	65
Темп. вывода фр. 420-490°С после Х-111 с уст.	TR 1-521	°С	Не более 90	71	70	72	73	73	73	73	73	73	73	73	73
Темп. вывода мет. фракции после ХВ-111	TR 1-548	°С	Не более 180	158	158	158	159	155	160	160	160	160	160	160	160
Темп. вывода гудрона на С-200 после ХВ-109/2	TR 1-513	°С	Не более 180	167	166	164	164	168	168	168	168	168	168	168	168
Температура вывода гудрона после ХВ-109	TR 1-514	°С	-	117	118	118	120	118	118	118	118	125	125	125	111
Температура неконденсированных фракций, отгона и гудрона с установкой в линии неконд.	FQR 1-20-20	°С	Не более 120	80	86	89	89	88	84	84	84	84	84	84	84
Расход нефтепродуктов с установкой в линию 626.	FQR 1-3001	т/ч	-	34	35	40	40	43	41	42	42	42	42	42	42
Температура газов и паров после ХВ-104/4	TR 1-20-1	°С	-	34	35	40	40	43	41	42	42	42	42	42	42
Температура газов и паров после ХВ-105/1,2	TR 1-20-7	°С	-	34	35	40	40	43	41	42	42	42	42	42	42
Температура газов и паров после ХВ-105/3 2ст.	TR 1-20-6	°С	-	34	35	40	40	43	41	42	42	42	42	42	42
Температура газов и паров после ХВ-105/3 3ст.	TR 1-20-5	°С	-	34	35	40	40	43	41	42	42	42	42	42	42
Абсолютное давление верха К-101	PRA 1-560	кгс/см²	Не более 0,027	0,026	0,027	0,027	0,027	0,027	0,027	0,027	0,027	0,027	0,027	0,027	0,027
Абсолютное давление в зоне эвaporации К-101	PR 1-561	кгс/см²	-	0,026	0,027	0,027	0,027	0,027	0,027	0,027	0,027	0,027	0,027	0,027	0,027
Содержание О₂ в парогазовой фазе К-101	QR 1-5001	%	20-80	74	74	74	74	74	74	74	74	74	74	74	74
Уровень фр. НК-330°С на 1 тарелке К-101	LRSA 1-586	%	20-80	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31
Уровень фр. 330-420°С на 3 тарелке К-101	LRSA 1-584	%	20-80	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
Уровень фр. 420-490°С на 4 тарелке К-101	LRSA 1-582	%	20-80	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
Уровень жидкости на 5 тарелке К-101	LRA 1-588	%	20-80	57	53	51	53	54	55	54	54	55	55	56	54
Уровень жидкости низа К-101	LRSA 1-580	%	20-80	49	50	49	52	50	50	50	50	50	50	48	50
Уровень жидкости Е-104/2	LRA 1-112	%	20-80	54	51	53	52	50	50	50	50	46	46	45	44
Уровень жидкости Е-104/1	LRA 1-120	%	20-80	54	51	53	52	50	50	50	50	46	46	45	44
Уровень масла в Е-105	LR 1-119	%	20-80	54	51	53	52	50	50	50	50	46	46	45	44
Уровень жидкости в Е-106	LRA 1-118	%	Не более 80	53	5	4,8	3,8	3,9	3,5	3,9	3,9	5,1	5,2	5,2	5,3
Уровень антифриза в Е-110	LRA 1-123	%	20-80	53	60	60	61	60	60	60	61	60	60	60	60
Давление пара на КМ-2	PRC 8-48	кгс/см²	-	9,9	9,9	9,9	9,9	9,9	9,9	9,9	9,9	9,9	9,9	9,9	9,9
Давление пара на КМ-2 с дороги V-V	PR 8-2001	кгс/см²	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Расход пара на КМ-2	FQR 8-56	т/ч	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Расход пара на КМ-2 с дороги V-V	FQR 8-56-2	т/ч	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Давление жидкого топлива на КМ-2	PRCA 1-65	кгс/см²	3-4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Расход жидкого топлива на КМ-2	FQR 1-103	т/ч	-	12,5	13,3	13,5	13,4	13,7	13,7	13,8	14	13,8	14	14	13,9
Расход жидкого топлива с КМ-2	FQR 1-104	т/ч	-	8,6	9,0	9,3	9,3	9,7	13,8	13,8	10	9,6	9,8	9,8	9,8
Температура жидкого топлива	TRC 1-546	°С	-	123	122	123	122	123	121	121	121	121	121	120	119
Давление воды I системы на КМ-2	PRA 8-5	кгс/см²	-	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,1	2,1
Расход воды I системы на КМ-2	FQR 8-13	м³/ч	-	502	500	503	504	500	505	505	505	502	503	506	506
Давление гудрона на С-200	PRCA 1-52	кгс/см²	-	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
Уровень раствора реагента в ёмкости Е-111 к	LRSA 1-4001	%	20-80	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0

Начальник установок: *С.А. Гусев*
14 ИЮН 2013

Смена 7-15
Сдал: *Д.А. Давыдов*
Ст. оператор: *А.С. Гадюнов*

Смена 15-23
Сдал: *Д.А. Давыдов*
Ст. оператор: *А.С. Гадюнов*

М.Г. ВЕДЯКИН
С.К. ФИЛИППОВ