

Этот документ является интеллектуальной собственностью ОАО "Славнефть-ЯНОС" и не подлежит копированию и распространению без его согласия
This document is the intellectual property of ОАО "Slavneft-YANOS" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission

ОАО "Славнефть-ЯНОС"

ОАО "Slavneft-YANOS"

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

SPECIFICATION

ОЛ-21

SP-21

ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль
Межцеховые коммуникации. Тит. 90
ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl
Inter-shop communications. Title 90

Rev.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Изм.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Лист/Page											Лист/Page										
1	x										1										
2	x										2										
3	x										3										
4	x										4										
5	x										5										
6											6										
7											7										
8											8										
9											9										
10											10										
11											11										
12											12										
13											13										
14											14										
15											15										
16											16										
17											17										
18											18										
19											19										
20											20										
21											21										
22											22										
23											23										
24											24										
25											25										
26											26										
27											27										
28											28										

Ревизии / Revisions

Изм. Дата Сектор по АСУ ТП, КИП и электрике
Rev. Date Sector
Исполнил Нач. сектора
Writer Chef of Sector

Основание для изменения

Basis for revisions

Утв. / Appr. by

Главный инженер проекта
Project manager

0011-(1-3106)-90-АТХ-ОЛ-21

0011-(1-3106)-90-АТХ-SP-21

МАНОМЕТР

PRESSURE GAUGE

Разраб.
Designed
Проверил
Checked
Н.контр.
Verified
Нач. сект.
Chef of sec.
Утвердил
Approved

M.Meshcheryakov

A. Galkin

Galkin

E. Zhukov

E. Gudyma

Стадия/Stage Лист / Page Листов / Amount

P

1

5



1 УСТАНОВКА

Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для межцеховых коммуникаций, тит.90
ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.

UNIT

The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for Inter-shop communications, 90 tit. ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl. Russia.

2 МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ

ТЕМПЕРАТУРА Абсолютная максимальная - плюс 37 °C
Абсолютная минимальная - минус 46 °C
Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °C
Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °C

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ
Наиболее теплого месяца - 74 %
Наиболее холодного месяца - 83 %

CLIMATIC CONDITIONS

TEMPERATURE Absolute maximum - plus 37 °C
Absolute minimum - minus 46 °C
Average of the hottest month - plus 23,2 °C
Average of the five coldest days - minus 34 °C

RELATIVE HUMIDITY
The hottest month - 74%
The coldest month - 83%

3 ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА

Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.

PAINTING

The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.

4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ

Каждый прибор должен поставляться с паспортом производителя по ГОСТ 2.610-2006.
Перечень документов Поставщика указан в 0011-(1-3106)-90-АТХ-ЗТП-21
"Запрос на техническое предложение".

TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION

The each instruments must be supplied with passport manufacturer according to GOST 2.610-2006.

The list of documents of the Supplier specified in the 0011-(1-3106)-90-ATX-ITP-21 "Inquiry for technical proposal".

МАНОМЕТР**PRESSURE GAUGE****0011-(1-3106)-90-АТХ-ОЛ-21****0011-(1-3106)-90-АТХ-SP-21**ЛИСТ ИЗМ
PAGE REV.**2****0**

5 УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ СРЕД (НАЛИЧИЕ H₂S)

Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103-2003

CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS (H₂S content)

Control and metering equipment influenced by H₂S must be manufactured in accordance with recommendations of NACE MR 0103-2003 standard.

6 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Назначенный срок службы не менее 10 лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОЛ).

Устойчивость к промышленной вибрации (20-200Гц).

Свидетельство о первичной поверке по стандарту РФ.

ADDITIONAL REQUIREMENTS

Calibration interval: not less than three years.

Assigned service life of at least 10 years (under conditions specified in the SP).

Resistance to industrial vibration (20-100Hz).

Evidence of primary calibration standard RF.

МАНОМЕТР

PRESSURE GAUGE

0011-(1-3106)-90-ATX-ОЛ-21

0011-(1-3106)-90-ATX-SP-21

ЛИСТ ИЗМ.

PAGE REV.

3

0

ТИП (1) ДИАМЕТР DIAMETER МАТЕРИАЛ MATERIAL ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ CONNECTION TYPE МАТЕРИАЛ ПРИСОЕДИНЕНИЯ CONNECTION MATERIAL		80 mm <input type="checkbox"/> 100 mm <input type="checkbox"/> 160 mm <input checked="" type="checkbox"/> НЕРЖ. СТАЛЬ <input checked="" type="checkbox"/> УГЛЕР. СТАЛЬ <input type="checkbox"/> ST. STEEL CARBON А (1) <input type="checkbox"/> НЕРЖ. СТАЛЬ <input checked="" type="checkbox"/> ST. STEEL	
МАНОМЕТР GAUGE ШКАЛА SCALE МЕХАНИЗМ SENSOR	КОРПУС CASE А В С D F E	МАТЕРИАЛ ОКНА WINDOW MATERIAL БЕЛАЯ С ЧЕРНЫМИ ЦИФРАМИ WHITE WITH BLACK NUMERALS РЕГ. НУЛЯ ZERO ADJUSTMENT УКАЗАТЕЛЬ ПРЕДЕЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ POINTER PRESSURE LIMIT ТРУБКА БУРДОН BOURDON TUBE МАТЕРИАЛ MATERIAL	
		СТЕКЛО GLASS ПЛАСТИК УСТОЙЧИВЫЙ К HF КИСЛОТЕ HF ASID RESISTANT PLASTIC СТРЕЛКА POINTER ШКАЛА SCALE КРАСНАЯ СТРЕЛКА RED POINTER МЕМБРАНА DIAPHRAGM МАТЕРИАЛ MATERIAL	
		(2) <input checked="" type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/>	
		ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ПРОЦЕССУ - НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА CONNECTION TO PROCESS - EXTERNAL THREAD NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/> ТОЧНОСТЬ (% ОТ ШКАЛЫ) ACCURACY (% OF THE SCALE RANGE) 1,0 <input checked="" type="checkbox"/> 0,5 <input type="checkbox"/>	
МАТЕРИАЛ MATERIAL РЕГУЛИРОВКА CONTROL ПРИСОЕД. CONNECT.		ОТВ. ДЛЯ ПРОЧИСТКИ CLEANOUT ВНЕШНЕЕ (К ПРОЦЕССУ) EXTERNAL (TO PROCESS) ВНУТРЕННЕЕ (К МАНОМЕТРУ) INTERNAL (TO GAGE) М20 x 1,5 <input checked="" type="checkbox"/> М20 x 1,5 <input checked="" type="checkbox"/> ВЕРХНИЙ ДИСК TOP DISK НИЖНИЙ ДИСК BOTTOM DISK ПРОМЕЖ. КОЛЬЦО SPACER МЕМБРАНА DIAPHRAGM ФЛАНЕЦ FLANGE ТИП TYPE	
МАТЕРИАЛ MATERIAL СЕПАРАТОР DIAPHRAGM SEAL		МАТЕРИАЛ MATERIAL А В С	
МАТЕРИАЛ MATERIAL РЕГУЛИРОВКА CONTROL ПРИСОЕД. CONNECT.		ДЕМОНТАЖ НИЖНЕГО ДИСКА БЕЗ УТЕЧКИ ЖИДКОСТИ THE DISMANTLING OF THE BOTTOM DISC WITHOUT LEAKAGE НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА (К ПРОЦЕССУ) EXTERNAL THREAD (TO PROCESS) ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА (К МАНОМЕТРУ) INTERNAL THREAD (TO GAGE) ФЛАНЕЦ FLANGE НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА EXTERNAL THREAD NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/> NPT-F 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/> ФЛАНЕЦ FLANGE НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА EXTERNAL THREAD NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/> С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ WITH CAPTIVE NUTS МАТЕРИАЛ MATERIAL НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	
МАТЕРИАЛ MATERIAL РЕГУЛИРОВКА CONTROL ПРИСОЕД. CONNECT.		МАТЕРИАЛ MATERIAL РЕГУЛИРОВКА CONTROL ПРИСОЕД. CONNECT.	

ПРИМЕЧАНИЯ:

NOTES:

(1) УТОЧНЯЕТСЯ УЧАСТНИКОМ ЗАКУПОЧНЫХ ПРОЦЕДУР

WILL BE PRECISED BY PARTICIPANT OF PURCHASING PROCEDURES

(2) БЕЗОПАСНОЕ ДВУХСЛОЙНОЕ СТЕКЛО ТОЛЩИНОЙ 4 MM

4 MM (THICK) SAFETY DUPLEX GLASS

МАНОМЕТР

PRESSURE GAUGE

0011-(1-3106)-90-АТХ-ОЛ-21

0011-(1-3106)-90-АТХ-SP-21

ЛИСТ
PAGE

4

ИЗМ.
REV.

0

ОАО "Славнефть-ЯНОС"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION										ОЛ-21 SP-21							
ЕДИНИЦЫ UNITS		ДАВЛЕНИЕ PRESSURE ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		kg.f / cm2 ° C		ИЗБЫТОЧНОЕ GAUGE		АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE											
СРЕДА FLUID		ТИП СРЕДЫ TYPE OF FLUID		L G		ЖИДКОСТЬ LIQUID ГАЗ GAS		S M		ВОДЯНОЙ ПАР STEAM СМЕСЬ MIXTURE		V ПАРЫ VAPOUR							
ПОРЯДОК ORDER №	ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER	НОМЕР СХЕМЫ P&ID REFERENCE	СРЕДА FLUIDE	СОСТАВ NATURE	ТИП TYPE	РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ DESIGN CONDITIONS		РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS		МАНОМЕТР PRESSURE GAGE		ПРИСОЕД. CONNECT.				ПРИМЕЧ. REMARKS	ИЗМЕНЕНИЕ REVISION		
						P	T	P	T	ШКАЛА, кгс/см2 SCALE, kg.f / cm2	МАСТ. ЗАЛИВ DAMP OIL	ГАСИТ. ПУЛЬСАЦ. PULS. DEMPENER	СЕПАРАТОР SEPARATOR	ДИАФРАГМ. СЕЛ. DIAPHRAGM SEAL	ОГРАНИЧИТЕЛЬ LIMITER			РЕЗЬБА THREADED	ФЛАНЕЦ FLANGED
1	PG 3051A	0011-(1-3106)-90-ТХ	Речная вода	L	L	10,0	120	2,0	32	0 - 10	-	-	-	-	X	-	-	(1,2,3,5)	
2	PG 3051B	0011-(1-3106)-90-ТХ	Отпаренная вода	L	L	14,0	120	8,3	40	0 - 16	-	-	-	-	X	-	-	(1,2,3,5)	
3	PG 3101A	0011-(1-3106)-90-ТХ	Речная вода	L	L	10,0	120	2,0	40	0 - 10	-	-	-	-	X	-	-	(1,2,3,4)	
4	PG 3101B	0011-(1-3106)-90-ТХ	Отпаренная вода	L	L	14,0	120	8,3	40	0 - 16	-	-	-	-	X	-	-	(1,2,3,4)	
ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES: (1) В СООТВЕТСТВИИ С NACE MR0103-2003 IN ACCORDING WITH NACE MR0103-2003 (2) ВИБРОУСТОЙЧИВЫЙ VIBRATION																			
(3) СОДЕРЖАНИЕ H ₂ S - 11 ppm, NH ₃ 89 ppm CONTENT H ₂ S - 11 ppm, NH ₃ 89 ppm																			
(4) Для установки АВТ-4																			
(5) Для установки ЭЛОУ-АТ-4																			
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ СЕКТОР PROCESS SECTOR										МОНТАЖНЫЙ СЕКТОР ASSEMBLY-TECHNOLOGICAL SECTOR									
Изм. Rev.	Дата Date	Должность Post	Фамилия Family name		Подпись Signature		Изм. Rev.		Дата Date	Должность Post	Фамилия Family name		Подпись Signature						
ИЗГОТОВИТЕЛЬ MANUFACTURER																			
МАНОМЕТР PRESSURE GAUGE										0011-(1-3106)-90-АТХ-ОЛ-21 0011-(1-3106)-90-АТХ-SP-21									
										ЛИСТ PAGE 5									
										ИЗМ. REV. 0									