

## ПРИЛОЖЕНИЯ

### Приложение 1. Форма Требований к предмету закупки

УТВЕРЖДАЮ  
Директор  
по капитальному строительству  
\_\_\_\_\_ А.С.Кесарев  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2017 г.

#### ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДМЕТУ ЗАКУПКИ

Техническое задание на оборудование для определения запаха сжиженного углеводородного газа для ЦЗЛ

- 1 Назначение: определение запаха углеводородного газа по ГОСТ EN 589-2014 для паспортизации сжиженного углеводородного газа, используемого в качестве моторного топлива для автомобильного транспорта.
- 2 Технические характеристики:
  - 2.1 Компрессор:
    - производительность – 20 л/мин,
    - максимальное давление - 0,02мПа,
    - уровень шума < 40 дБ,
    - напряжение питания – 220 В, 50 Гц,
    - потребляемая мощность – 15 Вт,
    - габаритные размеры – 155 x 150 x 115 мм,
    - вес – 2,5 кг.
  - 2.2 Ротаметр 1, для воздуха (подробные технические характеристики ротаметра приведены в паспорте):
    - точность – 1%,
    - шкала измерения расхода воздуха  $1,8 \div 15$  л/мин.
  - 2.3 Ротаметр 2 для газа (подробные технические характеристики ротаметра приведены в паспорте):
    - точность – 2,5%,
    - шкала измерения расхода бутана  $16 \div 160$  мл/мин,
    - шкала измерения расхода пропана  $17 \div 170$  мл/мин.
  - 2.4 Габаритные размеры смонтированного комплекта – не более 370 x 220 x 510 мм.
  - 2.5 Вес смонтированного комплекта – не более 5кг.
  - 2.6 Упаковка комплекта в защитный ударопрочный кейс (кроме активированного угля).
  - 2.7 Габаритные размеры кейса – 548 x 498 x 260 мм.
  - 2.8 Вес упакованного комплекта в кейсе – не более 15кг.
- 3 Комплектация:
  - 3.1 Стекланная воронка диаметром 75 мм – 1шт.;
  - 3.2 Колонка для очистки воздуха (воздушный фильтр), вместимостью 200÷300 мл – 1шт.;
  - 3.3 Расходомер воздуха поплавкового типа, ротаметр 1 – 1шт.;
  - 3.4 Расходомер газа поплавкового типа, ротаметр 2 – 1шт.;
  - 3.5 Колба для смешивания (смеситель) диаметр 30 мм с выпускным отверстием диаметром 4 мм – 1шт.;
  - 3.6 Набор соединительных шлангов и фитингов – 1компл.;
  - 3.7 Компрессор для подачи воздуха – 1шт.;
  - 3.8 Активированный уголь, фракция 1,18 – 1,7 мм, количество 1 литр;
  - 3.9 Комплект ЗИП:
    - расходомер воздуха поплавкового типа, Ротаметр 1, для воздуха – 1шт.;
    - расходомер газа поплавкового типа, Ротаметр 2 для газа – 1шт.;

стеклянная воронка диаметром 75 мм – 2шт.,  
 колба для смешивания (смеситель) – 2шт.,  
 фум-лента 12\*0,1мм – 10м,  
 ключ гаечный 15мм – 1шт.,  
 ключ гаечный 18мм – 1шт.,  
 ключ гаечный 19мм – 1шт.,  
 вата медицинская гигроскопическая – 1шт.,  
 проволоочный крючок – 1шт.

4. Комплект технической документации:

4.1 Паспорт и руководство по эксплуатации на комплект.

4.2 Паспорт, руководство по эксплуатации на ротаметры.

4.3 Паспорт, руководство по эксплуатации на компрессор.

5. Метрологическое обеспечение:

5.1 Свидетельство о поверке, свидетельство об утверждении типа СИ, описание типа СИ на ротаметры.

5.2 Методика поверки на ротаметры.

№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствия требованию	Единица измерения	Условия соответствия
1	2	3	4	5
	<Техническая часть>			
1.	Соответствие предлагаемого Товара требованиям к предмету закупки	Техническое предложение поставщика соответствующее ЗТП, ОЛ, заверенное подписью и штампом поставщика (завода- изготовителя)	Да/нет	Техническое предложение соответствующее требованиям к предмету закупки

Инициатор закупки

Начальник ЦЗЛ  
(должность)

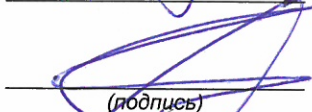


Копанскова Т.В.

« »

2017 г.

Главный технолог  
(должность)



Дутлов Э.В.  
(ф.и.о.)

« »

2017 г.  
(дата)