

[illegible]

1. НАЗНАЧЕНИЕ ОПРОСНОГО ЛИСТА

Данный документ определяет основные технические условия и характеристики, необходимые для проведения закупочных процедур, а также подбора (конструирования), изготовления и поставки фильтров.

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
ПЛОЩАДКА СТРОИТЕЛЬСТВА:	Основная производственная площадка ОАО «Славнефть-ЯНОС» Планшет №3 Цех№1 Установка АВТ-3
НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА:	Модернизация колонн К-1А, К-2 на установке АВТ-3 цеха №1
ЗАКАЗЧИК:	ОАО «Славнефть-ЯНОС»
ЛИЦЕНЗИАР И РАЗРАБОТЧИК БАЗОВОГО ПРОЕКТА:	
РАЗРАБОТЧИК ДОКУМЕНТАЦИИ: <input type="checkbox"/> ПРОЕКТНОЙ <input checked="" type="checkbox"/> РАБОЧЕЙ	ООО "КХМ-проект"
СВЕДЕНИЯ ОБ УЧАСТНИКЕ ЗАКУПОЧНЫХ ПРОЦЕДУР*	
• НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ	
• ПОЧТОВЫЙ АДРЕС	
• ФИО КОНТАКТНОГО ЛИЦА	
• ТЕЛЕФОН	
• ФАКС	
• ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА	

* - заполняется участником закупочных процедур на этапе подачи технического предложения.

Данный ОЛ смотреть совместно с ЗТП № 2848-6-ТХ.ЗТП2.

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. Инв.№

Изм.	Кол.уч	Лист	Недок.	Подпись	Дата

ООО «КХМ-ПРОЕКТ»				ОПРОСНЫЙ ЛИСТ				ОЛ																					
2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ																													
2.1.	Наименование фильтра			Врезной фильтр																									
2.2.	Нормативный документ			-																									
2.3.	Место установки			в открытой насосной под навесом																									
2.4.	Класс взрывоопасной зоны по ГОСТ 31610.10			Зона класса 2																									
2.5.	Категория помещения по СП 12.13130			ВН																									
2.6.	Позиция	Номер линии	Количество	-	-	2																							
2.7.	Ду, мм	Материал трубопровода	Размер трубопровода, мм	150	20	159x6																							
3. ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ																													
3.1.	Наименование			Нефтепродукты (ЗЦО)																									
3.2.	Агрегатное состояние среды			<input type="checkbox"/> газ		<input type="checkbox"/> пар		<input checked="" type="checkbox"/> жидкость																					
3.3.	Состав, концентрация, %			-																									
3.4.	Плотность, кг/м ³			867																									
3.5.	Вязкость при t раб. сП			-																									
3.6.	Упругость паров при t раб. (ата)			-																									
3.7.	Содержание твердых частиц в перекачиваемой жидкости (%)	Размер частиц (мм)		2		2																							
3.8.	Склонность к кристаллизации			<input type="checkbox"/> да		<input checked="" type="checkbox"/> нет																							
3.9.	Водородный показатель, pH			-																									
3.10.	Абразивность			<input type="checkbox"/> да		<input type="checkbox"/> нет																							
3.11.	Пожаровзрывоопасность рабочих сред, ГОСТ 12.1.044	- температура вспышки, °С - температура самовоспламенения, °С		-18 233																									
3.12.	Группа и категория взрывоопасной смеси по ГОСТ 30852.5, ГОСТ 30852.11			IIA T3																									
3.13.	ПДК в воздухе рабочей зоны по ГОСТ 12.1.005, мг/м ³			до 300																									
3.14.	Класс опасности рабочей среды по ГОСТ 12.1.007			3																									
4. РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ																													
4.1.	Давление, МПа (изб.)	Рабочее	Расчетное	0,14		1,6																							
4.2.	Температура, °С	Рабочая	Расчетная	+320		+320																							
4.3.	Расход, м ³ /ч	Номинальный	Максимальный	Минимальный	210	245	80																						
4.4.	Производительность, м ³ /ч			210																									
4.5.	Перепад давления на фильтроэлементе, МПа	Чистая поверхность	Загрязненная поверхность	-		-																							
4.6.	Тонкость фильтрации, мм			2																									
4.7.	Грязеемкость, кг/м ³			-																									
4.8.	Режим работы			непрерывный																									
4.9.	Время непрерывной работы, час (межрегламентное время)			24																									
5. ТРЕБОВАНИЯ К КОНСТРУКЦИИ																													
5.1.	Минимальная возможная температура элементов аппарата, находящихся под давлением, согласно п.5.1.4 ГОСТ Р 52630-2012, °С			-																									
5.2.	Количество «сменных» фильтроэлементов			(2)																									
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Кол.уч.</td> <td>Лист</td> <td>Недок.</td> <td>Подпись</td> <td>Дата</td> <td colspan="4">2848-6-ТХ.ОЛ23.1</td> </tr> <tr> <td colspan="6"></td> <td colspan="4">Лист 4</td> </tr> </table>										Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подпись	Дата	2848-6-ТХ.ОЛ23.1										Лист 4			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подпись	Дата	2848-6-ТХ.ОЛ23.1																							
						Лист 4																							

Взам. Инв.№

Подпись и дата

Инв.№ подл.

ООО «КХМ-ПРОЕКТ»				ОПРОСНЫЙ ЛИСТ				ОЛ	
5.3.	Способ крепления	Вертикальное на опорах		<input type="checkbox"/> да		<input type="checkbox"/> (1)			
		Горизонтальное		<input type="checkbox"/> да					
		Без опор (на трубопроводе)		<input checked="" type="checkbox"/> да					
5.4.	Материал	Корпус фильтра		20					
		Фильтроэлемент							
		Крышка фильтра							
		Фланец							
		Ответный фланец							
5.5.	Присоединение к процессу	Фланцевое		<input type="checkbox"/> ГОСТ		<input type="checkbox"/> DIN		<input type="checkbox"/> ANSI	
		Тип фланца							
		Тип ответного фланца							
		Врезной		да					
		Муфтовое	Размер	-					
		Патрубок под приварку	Размер	-					
5.6.	Тип опор (1)			<input type="checkbox"/> стойки <input type="checkbox"/> лапы по указать НТД <input type="checkbox"/>					
5.7.	Необходимость приварки деталей для крепления теплоизоляции			<input checked="" type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет					
5.8.	Необходимость термообработки			<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет <input type="checkbox"/> (1)					
5.9.	Прибавка на коррозию, мм			2					
5.10.	Скорость проникновения коррозии, мм/год			1					
5.11.	Необходимость испытания на МКК			<input checked="" type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет <input type="checkbox"/> (1)					
5.12.	Необходимость обогрева/охлаждения			<input type="checkbox"/> обогрев <input type="checkbox"/> охлаждение <input checked="" type="checkbox"/> без обогрева					
5.13.	Тип обогревателя/охладителя			<input type="checkbox"/> Наружный <input type="checkbox"/> Внутренний					
5.14.	Теплоноситель/охладитель			-					
5.15.	Расчетные параметры теплоносителя/охладителя	Давление, кгс/см ² (изб.)	Температура, °С	- -					
5.16.	Пропарка (температура пропарки)			-					
5.17.	Рекомендации к промывке (промывная среда) (1)			-					
5.18.	Габаритные размеры, мм: - D - S - A - B - B - Г			Приложение 1 - 159 - 6 - 180 - 360 - 425 - 270					
5.19.	Масса, кг			-					
5.20.	Срок службы, лет			20					
5.21.	Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150			У 1					
6. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИСОЕДИНЕНИЯ									
6.1.	Наименование		Количество	Обозначение (1)	Тип прибора	Размер (1)	Серия (1)	Размер присоединяемых трубопроводов	
6.2.	Дренаж	<input type="checkbox"/> да							
6.3.	Манометр (для контроля за отсутствием давления)	<input type="checkbox"/> да							
6.4.	Сигнализатора уровня	<input type="checkbox"/> да							
<div> <div>Изм.</div> <div>Кол.уч</div> <div>Лист</div> <div>Недок.</div> <div>Подпись</div> <div>Дата</div> </div> <div>2848-6-ТХ.ОЛ23.1</div> <div> <div>Лист</div> <div>5</div> </div>									

Взам. Инв.№

Подпись и дата

Инв.№ подл.

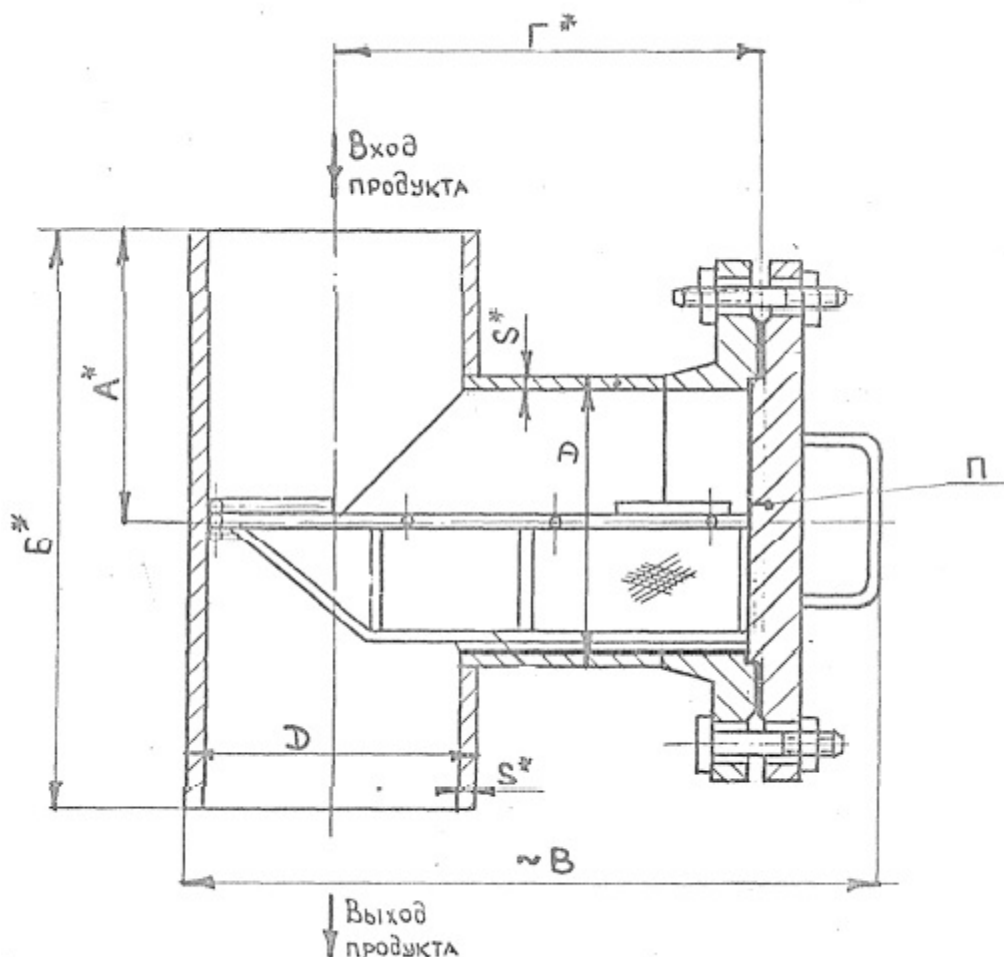
7. МОДЕЛЬ/ИЗГОТОВИТЕЛЬ (заполняется участником закупочных процедур)

/

Примечание: (1) - определяет участник закупочных процедур.
(2)-конструкция фильтрующего элемента объемного типа (трехгранный) и направляющие в корпусе для свободной выемки/вставки при чистке фильтра. Предусмотреть на фильтрующем элементе каркасную сетку 5x5мм. Предусмотреть второй слой сетки 2,0x2,0x2,0мм, лёгкосъёмной для чистки.

Приложение 1

Основные габаритные размеры фильтра врезного



Инв.№ подл.

Подпись и дата

Взам. Инв.№

Изм.	Кол.уч	Лист	Недок.	Подпись	Дата

2848-6-ТХ.ОЛ23.1

Лист

6

8. ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ПО ПОСТАВКЕ КИПиА

Для упрощения работы по проверке предложения в части КИПиА, необходимо заполнить форму, приведенную ниже, следующим образом:

- заполнять необходимо только те графы, которые касаются оборудования КИПиА, входящего в объем поставки;
- в колонке «Включить в объем поставки» указаны пожелания Заказчика (черными квадратами). Для подтверждения участнику закупочных процедур следует сделать отметку рядом с соответствующими квадратами;

В случае отличий от пожеланий Заказчика, в колонке «Примечания» участнику закупочных процедур следует указать эти отличия.

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ПО ПОСТАВКЕ КИПиА КОМПЛЕКТНО С ФИЛЬТРОМ

Пункт	Описание	Включить в объем поставки	Подтверждение участника закупочных процедур	Примечание
8.1.	<u>Манометры</u>			
8.1.1.	Назначение, количество	Для контроля за отсутствием давления в фильтре..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.1.2.	Материал корпуса	Нержавеющая сталь..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.1.3.	Диаметр корпуса	Не менее 100 мм..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.1.4.	Тип	Трубка Бурдона..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.1.5.	Отсечной клапан (вентиль)	3-х ходовой..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.1.6.	Мембранный разделитель <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.1.7.	Точность	1,5..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.1.8.	Присоединение к процессу	M20x1,5..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.1.9.	Изготовитель, Модель <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.2.	Контактный уровнемер			
8.2.1.	Назначение, количество <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.2.2.	Тип	Вибрационный..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.2.3.	Взрывозащита	Exd..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.2.4.	Герметичность	IP65..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.2.5.	Выходной сигнал	Сухой контакт..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.2.6.	Подключение	Питание 24V DC..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.2.7.	Изготовитель <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	