

ООО "КХМ-проект"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ				ОЛ				
ОАО «Славнефть-ЯНОС» - г. Ярославль Модернизация колонн К-1А, К-2 на установке АВТ-3 цеха №1										
Согласовано										
Взамен инв. №										
Подпись и дата										
Инв. № подл										
		РЕВ.	ДАТА	ОПИСАНИЕ	№ ИЗМ. ЛИСТОВ	РАЗРАБ.	ПРОВЕРИЛ	УТВЕРДИЛ		
<p>Этот документ разработан ООО "КХМ-проект". Информация, содержащаяся в документе, может быть раскрыта или передана третьим лицам только по соглашению между разработчиком и заказчиком</p>										
		5	-	Все	050-17		10.17	2848-4-ТХ.ОЛ18.1		
		Изм.	Кол.уч	Лист	Недрк	Подпись	Дата			
		Разраб.	Удодова			11.16	Фильтр жидкостный врезной DN150 PN16	Стадия	Лист	Листов
		Проверил	Костина			11.16		Р	1	6
		Нач.отдела	Костина			11.16		ООО "КХМ-проект"		
		ГИП	Аксенов			11.16				
		Н.контр	Забелин			11.16				

1. НАЗНАЧЕНИЕ ОПРОСНОГО ЛИСТА

Данный документ определяет основные технические условия и характеристики, необходимые для проведения закупочных процедур, а также подбора (конструирования), изготовления и поставки фильтров.

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
ПЛОЩАДКА СТРОИТЕЛЬСТВА:	Основная производственная площадка ОАО «Славнефть-ЯНОС» Планшет №3 Цех№1 Установка АВТ-3
НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА:	Модернизация колонн К-1А, К-2 на установке АВТ-3 цеха №1
ЗАКАЗЧИК:	ОАО «Славнефть-ЯНОС»
ЛИЦЕНЗИАР И РАЗРАБОТЧИК БАЗОВОГО ПРОЕКТА:	
РАЗРАБОТЧИК ДОКУМЕНТАЦИИ: <input type="checkbox"/> ПРОЕКТНОЙ <input checked="" type="checkbox"/> РАБОЧЕЙ	ООО "КХМ-проект"
СВЕДЕНИЯ ОБ УЧАСТНИКЕ ЗАКУПОЧНЫХ ПРОЦЕДУР*	
• НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ	
• ПОЧТОВЫЙ АДРЕС	
• ФИО КОНТАКТНОГО ЛИЦА	
• ТЕЛЕФОН	
• ФАКС	
• ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА	

* - заполняется участником закупочных процедур на этапе подачи технического предложения.

Данный ОЛ смотреть совместно с ЗТП № 2848-4-ТХ.ЗТП1.

Инов.№ подл.	Подпись и дата	Взам. Инов.№

Изм.	Кол.уч	Лист	Недок.	Подпись	Дата

ООО «КХМ-ПРОЕКТ»				ОПРОСНЫЙ ЛИСТ				ОЛ																															
2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ																																							
2.1.	Наименование фильтра			Врезной фильтр																																			
2.2.	Нормативный документ			-																																			
2.3.	Место установки			в открытой насосной под навесом																																			
2.4.	Класс взрывоопасной зоны по ГОСТ 31610.10			Зона класса 2																																			
2.5.	Категория помещения по СП 12.13130			ВН																																			
2.6.	Позиция	Номер линии	Количество	-	-	2																																	
2.7.	Ду, мм	Материал трубопровода	Размер трубопровода, мм	150	20	159x6																																	
3. ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ																																							
3.1.	Наименование			бензин																																			
3.2.	Агрегатное состояние среды			<input type="checkbox"/> газ	<input type="checkbox"/> пар	<input checked="" type="checkbox"/> жидкость																																	
3.3.	Состав, концентрация, %			-																																			
3.4.	Плотность, кг/м³			760																																			
3.5.	Вязкость при t раб. сП			-																																			
3.6.	Упругость паров при t раб. (ата)			-																																			
3.7.	Содержание твердых частиц в перекачиваемой жидкости (%)	Размер частиц (мм)		2	2																																		
3.8.	Склонность к кристаллизации			<input type="checkbox"/> да		<input checked="" type="checkbox"/> нет																																	
3.9.	Водородный показатель, pH			-																																			
3.10.	Абразивность			<input type="checkbox"/> да		<input type="checkbox"/> нет																																	
3.11.	Пожаровзрывоопасность рабочих сред, ГОСТ 12.1.044	- температура вспышки, °C		-39																																			
		- температура самовоспламенения, °C		255																																			
3.12.	Группа и категория взрывоопасной смеси по ГОСТ 30852.5, ГОСТ 30852.11			IIA T3																																			
3.13.	ПДК в воздухе рабочей зоны по ГОСТ 12.1.005, мг/м³			до 300																																			
3.14.	Класс опасности рабочей среды по ГОСТ 12.1.007			3																																			
4. РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ																																							
4.1.	Давление, МПа (изб.)	Рабочее	Расчетное	0,14		1,6																																	
4.2.	Температура, °C	Рабочая	Расчетная	+160		+160																																	
4.3.	Расход, м³/ч	Номинальный	Максимальный	Минимальный	55-65	75	0																																
4.4.	Производительность, м³/ч			55-65																																			
4.5.	Перепад давления на фильтроэлементе, МПа	Чистая поверхность	Загрязненная поверхность	-		-																																	
4.6.	Тонкость фильтрации, мм			2																																			
4.7.	Грязеемкость, кг/м³			-																																			
4.8.	Режим работы			непрерывный																																			
4.9.	Время непрерывной работы, час (межрегламентное время)			24																																			
5. ТРЕБОВАНИЯ К КОНСТРУКЦИИ																																							
5.1.	Минимальная возможная температура элементов аппарата, находящихся под давлением, согласно п.5.1.4 ГОСТ Р 52630-2012, °C			-																																			
5.2.	Количество «сменных» фильтроэлементов			(2)																																			
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Кол.уч.</td> <td>Лист</td> <td>Недок.</td> <td>Подпись</td> <td>Дата</td> <td colspan="4">2848-4-ТХ.ОЛ18.1</td> </tr> <tr> <td colspan="6"></td> <td colspan="4">Лист</td> </tr> <tr> <td colspan="6"></td> <td colspan="4">4</td> </tr> </table>										Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подпись	Дата	2848-4-ТХ.ОЛ18.1										Лист										4			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подпись	Дата	2848-4-ТХ.ОЛ18.1																																	
						Лист																																	
						4																																	

Взам. Инв.№

Подпись и дата

Инв.№ подл.

ООО «КХМ-ПРОЕКТ»			ОПРОСНЫЙ ЛИСТ				ОЛ																																																																																																																																																																																																																																					
<table border="1"> <tr> <td rowspan="3">5.3.</td> <td rowspan="3">Способ крепления</td> <td colspan="2">Вертикальное на опорах</td> <td colspan="2"><input type="checkbox"/> да</td> <td colspan="3" rowspan="3"><input type="checkbox"/> (1)</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Горизонтальное</td> <td colspan="2"><input type="checkbox"/> да</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Без опор (на трубопроводе)</td> <td colspan="2"><input checked="" type="checkbox"/> да</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">5.4.</td> <td rowspan="5">Материал</td> <td colspan="2">Корпус фильтра</td> <td colspan="5" rowspan="5">20</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Фильтроэлемент</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Крышка фильтра</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Фланец</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Ответный фланец</td> </tr> <tr> <td rowspan="6">5.5.</td> <td rowspan="6">Присоединение к процессу</td> <td colspan="2">Фланцевое</td> <td colspan="2"><input type="checkbox"/> ГОСТ</td> <td colspan="2"><input type="checkbox"/> DIN</td> <td colspan="2"><input type="checkbox"/> ANSI</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Тип фланца</td> <td colspan="6"></td> </tr> <tr> <td colspan="2">Тип ответного фланца</td> <td colspan="6"></td> </tr> <tr> <td colspan="2">Врезной</td> <td colspan="6">да</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Муфтовое</td> <td colspan="2">Размер</td> <td colspan="4">-</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Патрубок под приварку</td> <td colspan="2">Размер</td> <td colspan="4">-</td> </tr> <tr> <td>5.6.</td> <td colspan="3">Тип опор (1)</td> <td colspan="5"><input type="checkbox"/> стойки <input type="checkbox"/> лапы по указать НТД <input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>5.7.</td> <td colspan="3">Необходимость приварки деталей для крепления теплоизоляции</td> <td colspan="5"><input checked="" type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет</td> </tr> <tr> <td>5.8.</td> <td colspan="3">Необходимость термообработки</td> <td colspan="5"><input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет <input type="checkbox"/> (1)</td> </tr> <tr> <td>5.9.</td> <td colspan="3">Прибавка на коррозию, мм</td> <td colspan="5">2</td> </tr> <tr> <td>5.10.</td> <td colspan="3">Скорость проникновения коррозии, мм/год</td> <td colspan="5">1</td> </tr> <tr> <td>5.11.</td> <td colspan="3">Необходимость испытания на МКК</td> <td colspan="5"><input checked="" type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет <input type="checkbox"/> (1)</td> </tr> <tr> <td>5.12.</td> <td colspan="3">Необходимость обогрева/охлаждения</td> <td colspan="5"><input type="checkbox"/> обогрев <input type="checkbox"/> охлаждение <input checked="" type="checkbox"/> без обогрева</td> </tr> <tr> <td>5.13.</td> <td colspan="3">Тип обогревателя/охладителя</td> <td colspan="5"><input type="checkbox"/> Наружный <input type="checkbox"/> Внутренний</td> </tr> <tr> <td>5.14.</td> <td colspan="3">Теплоноситель/охладитель</td> <td colspan="5">-</td> </tr> <tr> <td>5.15.</td> <td>Расчетные параметры теплоносителя/охладителя</td> <td>Давление, кгс/см² (изб.)</td> <td>Температура, °С</td> <td colspan="5">- -</td> </tr> <tr> <td>5.16.</td> <td colspan="3">Пропарка (температура пропарки)</td> <td colspan="5">-</td> </tr> <tr> <td>5.17.</td> <td colspan="3">Рекомендации к промывке (промывная среда) (1)</td> <td colspan="5">-</td> </tr> <tr> <td>5.18.</td> <td colspan="3">Габаритные размеры, мм: - D - S - A - Б - В - Г</td> <td colspan="5">Приложение 1 - 159 - 6 - 180 - 360 - 425 - 270</td> </tr> <tr> <td>5.19.</td> <td colspan="3">Масса, кг</td> <td colspan="5">-</td> </tr> <tr> <td>5.20.</td> <td colspan="3">Срок службы, лет</td> <td colspan="5">20</td> </tr> <tr> <td>5.21.</td> <td colspan="3">Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150</td> <td colspan="5">УХЛ 1</td> </tr> </table>									5.3.	Способ крепления	Вертикальное на опорах		<input type="checkbox"/> да		<input type="checkbox"/> (1)			Горизонтальное		<input type="checkbox"/> да		Без опор (на трубопроводе)		<input checked="" type="checkbox"/> да		5.4.	Материал	Корпус фильтра		20					Фильтроэлемент		Крышка фильтра		Фланец		Ответный фланец		5.5.	Присоединение к процессу	Фланцевое		<input type="checkbox"/> ГОСТ		<input type="checkbox"/> DIN		<input type="checkbox"/> ANSI		Тип фланца								Тип ответного фланца								Врезной		да						Муфтовое		Размер		-				Патрубок под приварку		Размер		-				5.6.	Тип опор (1)			<input type="checkbox"/> стойки <input type="checkbox"/> лапы по указать НТД <input type="checkbox"/>					5.7.	Необходимость приварки деталей для крепления теплоизоляции			<input checked="" type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет					5.8.	Необходимость термообработки			<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет <input type="checkbox"/> (1)					5.9.	Прибавка на коррозию, мм			2					5.10.	Скорость проникновения коррозии, мм/год			1					5.11.	Необходимость испытания на МКК			<input checked="" type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет <input type="checkbox"/> (1)					5.12.	Необходимость обогрева/охлаждения			<input type="checkbox"/> обогрев <input type="checkbox"/> охлаждение <input checked="" type="checkbox"/> без обогрева					5.13.	Тип обогревателя/охладителя			<input type="checkbox"/> Наружный <input type="checkbox"/> Внутренний					5.14.	Теплоноситель/охладитель			-					5.15.	Расчетные параметры теплоносителя/охладителя	Давление, кгс/см ² (изб.)	Температура, °С	- -					5.16.	Пропарка (температура пропарки)			-					5.17.	Рекомендации к промывке (промывная среда) (1)			-					5.18.	Габаритные размеры, мм: - D - S - A - Б - В - Г			Приложение 1 - 159 - 6 - 180 - 360 - 425 - 270					5.19.	Масса, кг			-					5.20.	Срок службы, лет			20					5.21.	Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150			УХЛ 1				
5.3.	Способ крепления	Вертикальное на опорах		<input type="checkbox"/> да		<input type="checkbox"/> (1)																																																																																																																																																																																																																																						
		Горизонтальное		<input type="checkbox"/> да																																																																																																																																																																																																																																								
		Без опор (на трубопроводе)		<input checked="" type="checkbox"/> да																																																																																																																																																																																																																																								
5.4.	Материал	Корпус фильтра		20																																																																																																																																																																																																																																								
		Фильтроэлемент																																																																																																																																																																																																																																										
		Крышка фильтра																																																																																																																																																																																																																																										
		Фланец																																																																																																																																																																																																																																										
		Ответный фланец																																																																																																																																																																																																																																										
5.5.	Присоединение к процессу	Фланцевое		<input type="checkbox"/> ГОСТ		<input type="checkbox"/> DIN		<input type="checkbox"/> ANSI																																																																																																																																																																																																																																				
		Тип фланца																																																																																																																																																																																																																																										
		Тип ответного фланца																																																																																																																																																																																																																																										
		Врезной		да																																																																																																																																																																																																																																								
		Муфтовое		Размер		-																																																																																																																																																																																																																																						
		Патрубок под приварку		Размер		-																																																																																																																																																																																																																																						
5.6.	Тип опор (1)			<input type="checkbox"/> стойки <input type="checkbox"/> лапы по указать НТД <input type="checkbox"/>																																																																																																																																																																																																																																								
5.7.	Необходимость приварки деталей для крепления теплоизоляции			<input checked="" type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет																																																																																																																																																																																																																																								
5.8.	Необходимость термообработки			<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет <input type="checkbox"/> (1)																																																																																																																																																																																																																																								
5.9.	Прибавка на коррозию, мм			2																																																																																																																																																																																																																																								
5.10.	Скорость проникновения коррозии, мм/год			1																																																																																																																																																																																																																																								
5.11.	Необходимость испытания на МКК			<input checked="" type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет <input type="checkbox"/> (1)																																																																																																																																																																																																																																								
5.12.	Необходимость обогрева/охлаждения			<input type="checkbox"/> обогрев <input type="checkbox"/> охлаждение <input checked="" type="checkbox"/> без обогрева																																																																																																																																																																																																																																								
5.13.	Тип обогревателя/охладителя			<input type="checkbox"/> Наружный <input type="checkbox"/> Внутренний																																																																																																																																																																																																																																								
5.14.	Теплоноситель/охладитель			-																																																																																																																																																																																																																																								
5.15.	Расчетные параметры теплоносителя/охладителя	Давление, кгс/см ² (изб.)	Температура, °С	- -																																																																																																																																																																																																																																								
5.16.	Пропарка (температура пропарки)			-																																																																																																																																																																																																																																								
5.17.	Рекомендации к промывке (промывная среда) (1)			-																																																																																																																																																																																																																																								
5.18.	Габаритные размеры, мм: - D - S - A - Б - В - Г			Приложение 1 - 159 - 6 - 180 - 360 - 425 - 270																																																																																																																																																																																																																																								
5.19.	Масса, кг			-																																																																																																																																																																																																																																								
5.20.	Срок службы, лет			20																																																																																																																																																																																																																																								
5.21.	Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150			УХЛ 1																																																																																																																																																																																																																																								
6. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИСОЕДИНЕНИЯ																																																																																																																																																																																																																																												
6.1.	Наименование		Количество	Обозначение (1)	Тип прибора	Размер (1)	Серия (1)	Размер присоединяемых трубопроводов																																																																																																																																																																																																																																				
6.2.	Дренаж	<input type="checkbox"/> да																																																																																																																																																																																																																																										
6.3.	Манометр (для контроля за отсутствием давления)	<input type="checkbox"/> да																																																																																																																																																																																																																																										
6.4.	Сигнализатора уровня	<input type="checkbox"/> да																																																																																																																																																																																																																																										
<table border="1"> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Кол.уч</td> <td>Лист</td> <td>№док.</td> <td>Подпись</td> <td>Дата</td> <td colspan="3">2848-4-ТХ.ОЛ18.1</td> </tr> <tr> <td colspan="6"></td> <td colspan="3">Лист 5</td> </tr> </table>																		Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата	2848-4-ТХ.ОЛ18.1									Лист 5																																																																																																																																																																																																											
Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата	2848-4-ТХ.ОЛ18.1																																																																																																																																																																																																																																						
						Лист 5																																																																																																																																																																																																																																						

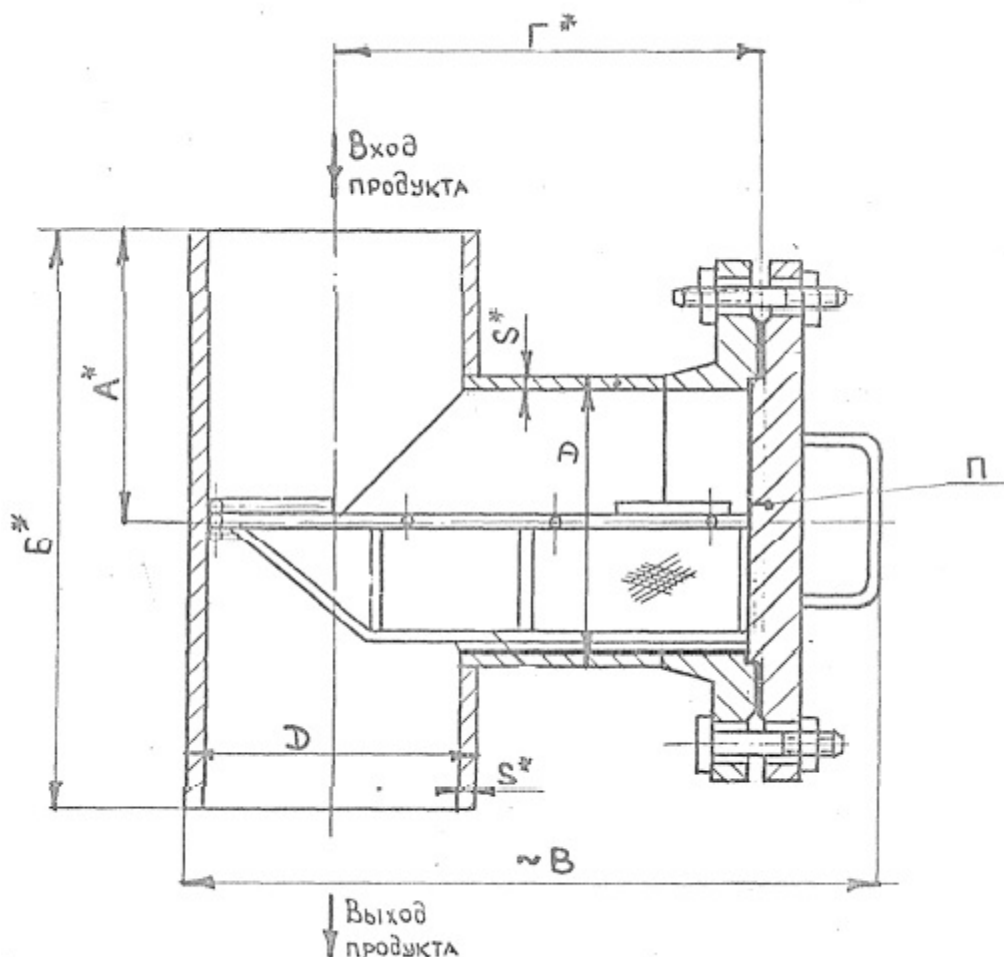
7. МОДЕЛЬ/ИЗГОТОВИТЕЛЬ (заполняется участником закупочных процедур)

/

Примечание: (1) - определяет участник закупочных процедур.
(2)-конструкция фильтрующего элемента объемного типа (трехгранный) и направляющие в корпусе для свободной выемки/вставки при чистке фильтра. Предусмотреть на фильтрующем элементе каркасную сетку 5x5мм. Предусмотреть второй слой сетки 2,0x2,0x2,0мм, лёгкосъёмной для чистки.

Приложение 1

Основные габаритные размеры фильтра врезного



Инв.№ подл.

Подпись и дата

Взам. Инв.№

Изм.	Кол.уч	Лист	Недок.	Подпись	Дата

2848-4-ТХ.ОЛ18.1

Лист

6

8. ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ПО ПОСТАВКЕ КИПиА

Для упрощения работы по проверке предложения в части КИПиА, необходимо заполнить форму, приведенную ниже, следующим образом:

- заполнять необходимо только те графы, которые касаются оборудования КИПиА, входящего в объем поставки;
- в колонке «Включить в объем поставки» указаны пожелания Заказчика (черными квадратами). Для подтверждения участнику закупочных процедур следует сделать отметку рядом с соответствующими квадратами;

В случае отличий от пожеланий Заказчика, в колонке «Примечания» участнику закупочных процедур следует указать эти отличия.

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ПО ПОСТАВКЕ КИПиА КОМПЛЕКТНО С ФИЛЬТРОМ

Пункт	Описание	Включить в объем поставки	Подтверждение участника закупочных процедур	Примечание
8.1.	<u>Манометры</u>			
8.1.1.	Назначение, количество	Для контроля за отсутствием давления в фильтре..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.1.2.	Материал корпуса	Нержавеющая сталь..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.1.3.	Диаметр корпуса	Не менее 100 мм..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.1.4.	Тип	Трубка Бурдона..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.1.5.	Отсечной клапан (вентиль)	3-х ходовой..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.1.6.	Мембранный разделитель <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.1.7.	Точность	1,5..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.1.8.	Присоединение к процессу	M20x1,5..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.1.9.	Изготовитель, Модель <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.2.	Контактный уровнемер			
8.2.1.	Назначение, количество <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.2.2.	Тип	Вибрационный..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.2.3.	Взрывозащита	Exd..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.2.4.	Герметичность	IP65..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.2.5.	Выходной сигнал	Сухой контакт..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.2.6.	Подключение	Питание 24V DC..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.2.7.	Изготовитель <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	