

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
	Оборудование							
Е-128к	Емкость Двнут = 1600мм L=6027мм V=9.1м3.	201-936.00.000 СБ		ООО "Глазовский завод "Химмаш"	шт.	1	8600	8600 (1 шт. поклад +0,390)
	Трубы из углеродистой и низколегированной стали							
	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Группа поставки «В». Материал: 10Г2 ГОСТ 1050-2013.	ГОСТ 8732-78* ГОСТ 8731-74*						
	Труба 57х5	ГОСТ 8732-78*			п.м.	36	6,41	230,76
	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Группа поставки «В». Материал: Сталь 20 ГОСТ 1050-2013.	ГОСТ 8732-78* ГОСТ 8731-74*						
	Труба 57х4	ГОСТ 8732-78*			п.м.	227	5,23	1187,2
	Труба 219х6	ГОСТ 8732-78*			п.м.	6	31,52	189,12 (для гильзы)
	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Группа поставки «В». Материал: Сталь 20 ГОСТ 1050-2013. Трубы термообработаны в состоянии поставки, HRC не более 22.	ГОСТ 8732-78* ГОСТ 8731-74*		Открытое акционерное общество "Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез" К ПРАВИТЕЛЬСТВУ НАЧАЛЬНИК ОЦПР (подпись, расшифровка)				
	Труба 57х5	ГОСТ 8732-78*		11.04.2016	п.м.	104	6,41	666,64

Поставляемое оборудование должно иметь разрешение на применение. Производителя, а так же соответствующие марки и типоразмеры арматуры, указанные в спецификации арматуры, используются для привязки в проекте. Допускается использование любой эквивалентной по техническим характеристикам арматуры, других производителей. Струнные линии и типы присоединения арматуры к трубопроводу должны быть неизменны.

18640-66-ТМ.СО

ОАО "Славнефть-ЯНОС"
Цех №5 Установка ГФУ. Тит. 66

Технические перекоорудение. Монтаж закрытой системы дренажирования (сырьевой парк ГФУ)

Спецификация материалов

Изм.	Лист	Всего	Полнен	Дата
Разработ	Васина	Михайлов	Михайлов	2016.01.24
Проверил	Капачев	Михайлов	Михайлов	2016.01.24
Н.контр.	Михайлов	Михайлов	Михайлов	2016.01.24
Нач.отд.	Попов	Михайлов	Михайлов	2016.01.24
Н.Т.П.	Защев	Михайлов	Михайлов	2016.01.24

ПРОМХИМПРОЕКТ

Этот документ является собственностью ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Взам. инв. №	Подпись и дата	Изм. № подл.
--------------	----------------	--------------

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
1	Труба 89х6	Сталь 20			п.м.	45	12,28	552,6
2	Труба 108х8	Сталь 20			п.м.	9,5	19,73	187,44
3	Труба 159х8	Сталь 20			п.м.	153	29,79	4557,87
	Трубы стальные бесшовные для котельных установок и трубопроводов.	ТУ 14-3-190-2004						
	Группа поставки «В». Материал: Сталь 20 ГОСТ 1050-2013.							
4	Труба 157х4	Сталь 20			п.м.	38,5	5,23	201,36
	Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные.	ГОСТ 8734-75*						
	Группа поставки «В». Материал: Сталь 20 ГОСТ 1050-2013.	ГОСТ 8733-74*						
5	Труба 32х3,5	Сталь 20			п.м.	1,5	2,46	3,69
6	Труба 25х3,5	Сталь 20			п.м.	8,0	1,86	14,88 /для восстановления теплослуживков
	Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные.	ГОСТ 8734-75*						
	Группа поставки «В». Материал: 10Г2 ГОСТ 1050-2013.	ГОСТ 8733-74*						
7	Труба 32х3,5	10Г2			п.м.	35	2,46	86,1 (для воздуха КИП)
	Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали							
	Отводы круглошовные типа 3D (R ≈ 1,5 DN). Материал: 10Г2 ГОСТ 1050-2013.	ГОСТ 17375-2001 ГОСТ 17380-2001						

18640-66-TM.CO				Лист	2
Изм.	Копия	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечания
	Отвод П190-57x5	ГОСТ 17375-2001			шт.	4	0,8	3,2
	Отвод П160-57x5	ГОСТ 17375-2001			шт.	1	0,6	0,6
	Отвод П190-32x3,5	ГОСТ 17375-2001			шт.	6	0,2	1,2
	Отводы крутоизогнутые типа 3D (R = 1,5 DN). Материал: Сталь 20 ГОСТ 1050-2013.	ГОСТ 17375-2001 ГОСТ 17380-2001						
	Отвод П190-32x3,5	ГОСТ 17375-2001			шт.	1	0,2	0,2
	Отвод П190-57x4	ГОСТ 17375-2001			шт.	59	0,7	41,3
	Отвод П160-57x4	ГОСТ 17375-2001			шт.	1	0,5	0,5
	Отвод П145-57x4	ГОСТ 17375-2001			шт.	2	0,35	0,70
	Отводы крутоизогнутые типа 3D (R = 1,5 DN). Материал: Сталь 20 ГОСТ 1050-2013. Детали трубопроводов термообработаны в состоянии поставки. Твердость металла должна быть не выше 22HRC.	ГОСТ 17375-2001 ГОСТ 17380-2001						
	Отвод П190-57x5	ГОСТ 17375-2001			шт.	61	0,8	48,8
	Отвод П190-89x6	ГОСТ 17375-2001			шт.	13	2,3	29,9
	Отвод П190-159x8	ГОСТ 17375-2001			шт.	11	11	121
	Переходы. Материал: Сталь 20 ГОСТ 1050-2013.	ГОСТ 17378-2001 ГОСТ 17380-2001						
	Переход П1К-57x6-32x4	ГОСТ 17378-2001			шт.	2	0,4	0,8

Этот документ является собственностью ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
	Переходы. Материал: Сталь 20 ГОСТ 1050-2013. Детали трубопроводов термообработаны в состоянии поставки. Твердость металла должна быть не выше 22HRC.	ГОСТ 17378-2001 ГОСТ 17380-2001						
	Переход П К-89х8-57х5	Сталь 20			шт.	1	1,2	1,2
	Переход П К-108х8-89х8	Сталь 20			шт.	2	1,6	3,2
	Переход П К-159х8-89х6	Сталь 20			шт.	2	3,9	7,8
	Переход П Э-57х6-45х5	Сталь 20			шт.	10	0,4	4,0
	Тройники. Материал: 10Г2 ГОСТ 1050-2013.	ГОСТ 17376-2001 ГОСТ 17380-2001						
	Тройник П 57х5	10Г2			шт.	1	0,7	0,7
	Тройники. Материал: Сталь 20 ГОСТ 1050-2013.	ГОСТ 17376-2001 ГОСТ 17380-2001						
	Тройник П 57х4	Сталь 20			шт.	6	0,6	3,6
	Тройники. Материал: Сталь 20 ГОСТ 1050-2013. Детали трубопроводов термообработаны в состоянии поставки. Твердость металла должна быть не выше 22HRC.	ГОСТ 17376-2001 ГОСТ 17380-2001						
	Тройник П 57х5	Сталь 20			шт.	3	0,7	1,4
	Тройник П 89х6	Сталь 20			шт.	2	2	4

Этот документ является собственностью ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
	Тройник П 159х8	ГОСТ 17376-2001			шт.	3	9	27
	Тройник П 108х8-89х8	ГОСТ 17376-2001			шт.	1	4,5	4,5
	Заглушки эллиптические. Материал: Сталь 20 ГОСТ 1050-2013. Детали трубопроводов термообработаны в состоянии поставки. Твердость металла должна быть не выше 22HRC.	ГОСТ 17379-2001 ГОСТ 17380-2001						
	Заглушка П 89х8	ГОСТ 17379-2001			шт.	1	0,9	0,9
	Заглушка П 108х8	ГОСТ 17379-2001			шт.	3	1,3	3,9
	Заглушка П 159х8	ГОСТ 17379-2001			шт.	2	2,3	4,6
	Заглушки фланцевые. Материал: 09Г2С-12 ГОСТ 19281-2014.	АТК 24.200.02-90						(1) Дана документация
	Заглушка 5-50-2,5	АТК 24.200.02-90			шт.	3		
	Заглушка 2-50-2,5	АТК 24.200.02-90			шт.	1		
	Арматура							
	Задвижка клипсовая фланцевая с выдвинутым шпинделем с маховиком для воды, пара и других неагрессивных и нетоксичных сред при Т раб от -40°С до 425°С в комплекте с ответными фланцами, прокладками и крепежом. Твердость затвора по классу «А» ГОСТ Р 54808-2011.			ОАО «Благовещенский арматурный завод», Байконурстан, Россия				

Имя	№ подл.	Подпись	Дата
-----	---------	---------	------

18640-66-ТМ.СО

Этот документ является собственностью ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

по форме ТМ.СО

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
	Задвижка 300х410хж DN50 PN16 фл.исп.1	Сталь 20Н						
	Фланец 1-50-16	Сталь 20			шт.	2	22	44
	Гайка M16	Сталь 25			шт.	4	2,28	9,12
	Шпилька 2-1-M16x100	Сталь 35			шт.	32		
	Прокладка А-50-16	ПОН-Б			шт.	16		
						4		
	Задвижка клипсовая фланцевая с выдвижным шпинделем с маховиком для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред при Траб от -60°С до 565°С в комплекте с ответными фланцами, прокладками и крепежом.			ОАО «Благовещенский арматурный завод», Башкортостан, Россия				
	Герметичность затвора по классу «А» ГОСТ Р 54808-2011.							
	"Газ" - дополнительные испытания воздухом на заводе-изготовителе.							
	Задвижка 300ж150ж DN50 PN25 фл.исп.2	12X18H9TЛ			шт.	19	27	513
	Фланец 3-50-25	Сталь 20			шт.	38	2,47	93,86
	Гайка M16	Сталь 25			шт.	304		
	Шпилька 2-1-M16x100	Сталь 35			шт.	152		
	Прокладка СНИИ В-3-74-2,5-4,5	/графит/12X18H10T			шт.	38		
	Задвижка 300ж150ж DN80 PN25 фл.исп.2	12X18H9TЛ			шт.	2	44	88
	Фланец 3-80-25	Сталь 20			шт.	4	4,27	17,08
	Гайка M16	Сталь 25			шт.	64		
	Шпилька 2-1-M16x100	Сталь 35			шт.	32		
	Прокладка СНИИ В-3-106-2,5-4,5	/графит/12X18H10T			шт.	4		
	Задвижка 300ж150ж DN100 PN25 фл.исп.2	12X18H9TЛ			шт.	1	65	65
	Фланец 3-100-25	Сталь 20			шт.	2	6,27	12,54
	Гайка M20	Сталь 25			шт.	32		

18640-66-ТМ.СО

Изм.	Исполн.	Провер.	Мет. док.	Подпис.	Дата

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
	Шпилька 2-1-M20x110	Сталь 35			шт.	16		
	Прокладка СМП В-3-129-2,5-4,5	/графит/12X18H10T			шт.	2		
	Задвижка 30мм DN150 PN25 фл.исп.2	12X18H9TД			шт.	1	145	145
	Фланец 3-150-25	Сталь 20			шт.	2	11,9	23,8
	Гайка М24	Сталь 25			шт.	32		
	Шпилька 2-1-M24x140	Сталь 35			шт.	16		
	Прокладка СМП В-3-183-2,5-4,5	/графит/12X18H10T			шт.	2		
	Задвижка 30мм DN50 PN40 фл.исп.2	12X18H9TД			шт.	4	27	108
	Фланец 3-50-40	Сталь 20			шт.	4	2,68	10,72
	Гайка М16	Сталь 25			шт.	64		
	Шпилька 2-1-M16x90	Сталь 35			шт.	32		
	Прокладка СМП В-3-74-4,0-4,5	/графит/12X18H10T			шт.	8		
	Задвижка клиновая фланцевая с выдвижным шпинделем с маховиком для воды, пара и других неагрессивных и нетоксичных сред при Т раб от -60°С до 425°С в комплекте с ответными фланцами, прокладками и крепежом. Герметичность затвора по классу «А» ГОСТ Р 54808-2011.			ОАО «Благовещенский арматурный завод», Банкортостан, Россия				
	Задвижка 30мм DN50 PN25 фл.исп.2	Сталь 20ГЛ			шт.	1	27	27
	Фланец 3-50-25	10Г2			шт.	1	2,47	2,47
	Гайка М16	10Г2			шт.	16		
	Шпилька 2-1-M16x100	10Г2			шт.	8		
	Прокладка В-50-25	ГОИ-Б			шт.	2		

[illegible]

Этот документ является собственностью ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Взам. инв. №	Подпись и дата

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
	Кран шаровый фланцевый для воды, пара и других невязрывопожароопасных и нетоксичных сред при Т _{раб} от -40°С до 160°С в комплекте с ответными фланцами, прокладками и крепежом. Герметичность затвора по классу «А» ГОСТ Р 54808-2011.			ЗАО «ФОБОС» г. Рыбинск, Россия				
	Кран шаровый 10с19п1 DN25 PN16 фланс.1 Серия "Классик"	ФБ39.010.025-02						
	Фланец 1-25-16	ГОСТ 12821-80*			шт.	3	3,1	9,3
	Гайка М12	ОСТ 26-2041-96			шт.	6	1,05	6,3
	Шпилька 2-1-M12x80	ОСТ 26-2040-96			шт.	48		
	Прокладка А-25-16	ОСТ 26-2040-96			шт.	24		
	ИОН-Б	ГОСТ 15180-86			шт.	6		
	Кран шаровый муфтовый с конической дюймовой резьбой стандарта NPT для воды, пара и других невязрывопожароопасных и нетоксичных сред при Т _{раб} от -40 до 160°С. Герметичность затвора по классу «А» ГОСТ Р 54808-2011.			ЗАО «ФОБОС» г. Рыбинск, Россия				
	Кран шаровый муфтовый 10C13П1 DN15 PN16 NPT 1/2" Серия "Эрго"	ФБ39.330.015.700-02			шт.	7	0,42	2,94
	Кран шаровый муфтовый, с резьбой стандарта NPT для воды, пара и других невязрывопожароопасных и нетоксичных сред при Т _{раб} от -60°С до 160°С. Герметичность затвора по классу «А» ГОСТ Р 54808-2011.			ЗАО «ФОБОС» г. Рыбинск, Россия				
	Кран шаровый 10пж13п DN15 PN63 K1/2" Серия "Эконом"	ФБ39.330.015.700-00			шт.	1	0,42	0,42

Изм.	Корр.	Диз.	Нс.диз.	Провер.	Дат.

18640-66-ТМ.СО

Лист 5

<div> <div> <div>Изм. № подл.</div> <div>Подпись и дата</div> <div>Взам. инв. №</div> </div> <div> <div>Имя</div> <div>Фамилия</div> <div>Инициалы</div> <div>Подпись</div> <div>Дата</div> </div> <div> <div>18640-66-ТМ.СО</div> <div>Лист</div> <div>1</div> </div> </div>									
Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание	
	Кран шаровый 10и13и DN25 PN63 K1" Серия "Эконом"	ФБЗ9.330.025.700-00			шт.	1	0,75	0,75	
	Блок клапанов предохранительных пружинных с переключающими устройствами для газообразных, взрывоопасных и токсичных сред при Тгаб до 300°С в комплекте с ответными фланцами, прокладками, крепежом, звездочками и соединительной цепью			ОАО «Благовещенский арматурный завод», Башкортостан, Россия					
	Блок предохранительных клапанов с переключающими устройствами БПУ10 СППК4 50-40 (17с23иж), ПУ 50-40-01, ПУ 80-16				шт.	1	165	165	
	Блок предохранительных клапанов с переключающими устройствами БПУ10 СППК4 50-40 (17с23иж), ПУ 50-40-01, ПУ 80-16				шт.	1	165	165	
LV 4055	Клапан регулирующий в комплекте с ответными фланцами прокладками и крепежом								
	Клапан регулирующий Ду50 Ру40 в комплекте с ответными фланцами прокладками и крепежом				шт.	1			
	Фланцы и детали фланцевых соединений								

Этот документ является собственностью ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Этот документ является собственностью ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Лист № подл. _____

Подпись и дата _____

Взам. инв. № _____

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, описного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
	Фланцы стальные приварные в комплекте с прокладками и крепежом.	ГОСТ 12821-80*						
	Фланец 3-50-25	Сталь 20	ГОСТ 12821-80*		шт.	1	2,47	2,47
	Гайка М16	Сталь 25	ОСТ 26-2041-96		шт.	8		
	Шпилька 2-1-М16х100	Сталь 35	ОСТ 26-2040-96		шт.	4		
	Прокладка Б-50-25	ПОП-Б	ГОСТ 15180-86		шт.	1		
	Фланцы стальные приварные в комплекте с прокладками и крепежом.	ГОСТ 12821-80*						
	Фланцы термообработаны в состоянии поставки, НКС не более 22.							
	Фланец 2-50-25	Сталь 20	ГОСТ 12821-80*		шт.	10	2,76	27,60
	Фланец 3-50-25	Сталь 20	ГОСТ 12821-80*		шт.	10	2,47	24,7
	Гайка М16	Сталь 25	ОСТ 26-2041-96		шт.	80		
	Шпилька 2-1-М16х100	Сталь 35	ОСТ 26-2040-96		шт.	40		
	Прокладка СНП В-3-74-2,5-4,5 /графит/12Х18Н10Т		ОСТ 26.260.454-99		шт.	10		
	Опоры стальных технологических трубопроводов на Ру до 10 МПа							
	Опора 57-КП-А11	Ст3сп	ОСТ 36-146-88		шт.	82	1,3	106,6
	Опора 89-КП-А11	Ст3сп	ОСТ 36-146-88		шт.	8	1,2	9,6
	Опора 108-КП-А11	Ст3сп	ОСТ 36-146-88		шт.	1	1,5	1,5
	Опора 159-КП-А11	Ст3сп	ОСТ 36-146-88		шт.	1	1,5	1,5

Исполн.	Провер.	Инженер	Дата
18640-66-TM.CO			

Этот документ является собственностью ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Взам. инв. №	Подпись и дата	Имя, № подл.
--------------	----------------	--------------

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
	Опора 57-КХ-А11	Ст3сп	ОСТ 36-146-88		шт.	18	2,1	37,8
	Опора 89-КХ-А11	Ст3сп	ОСТ 36-146-88		шт.	1	2,2	2,2
	Опора 108-КХ-А11	Ст3сп	ОСТ 36-146-88		шт.	1	5,4	Для документа 5,4
	Опора 159-КХ-А11	Ст3сп	ОСТ 36-146-88		шт.	33	6,9	227,7
	Опора 57-ХБ-А	Ст3сп	ОСТ 36-146-88		шт.	1	0,3	0,3
	Опора 32-ХБ-А	Ст3сп	ОСТ 36-146-88		шт.	12	0,1	1,2
	Опора 57-ВП-А1	Ст3сп	ОСТ 36-146-88		шт.	1	0,4	0,4
	Опора 89-ВП-А2	Ст3сп	ОСТ 36-146-88		шт.	2	0,6	1,2
	Опора 108-ВП-А2	Ст3сп	ОСТ 36-146-88		шт.	1	2,2	2,2
	Опора 57-ТО-А1	Ст3сп	ОСТ 36-146-88		шт.	1	1,2	1,2
	Опора 89-ТО-А1	Ст3сп	ОСТ 36-146-88		шт.	1	2,2	2,2
	Нестандартные изделия							
	Шпунтеры.							
	Материал: 09Г2С-12 ГОСТ 19281-2014.							
	Термообработаны в состоянии поставки, ИРС не более 22.							
	Шпунтер Д-Р1/2"	09Г2С-12	ТМ-06-ДТР-344 изм.2		шт.	18		
	Круг 22-Б1	09Г2С-12	ГОСТ 2590-2006		п.м.	1,26	3	3,78
	Шпунтер П-Р1/2"	09Г2С-12	ТМ-06-ДТР-338 изм.2		шт.	5		

Имя, № подл.	Подпись	Дата	18640-66-ТМ.СО	Дл.	1
--------------	---------	------	----------------	-----	---

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
	Круг 22-Б1	09Г2С-12			п.м.	0,28	3	0,82
	Штуцеры. Материал: 09Г2С-12 ГОСТ 19281-2014.							
	Штуцер Д-Р1/2"	09Г2С-12			шт.	1		
	Круг 22-Б1	09Г2С-12			п.м.	0,07	3	0,21
	Штуцер П-Р1/2"	09Г2С-12			шт.	1		
	Круг 22-Б1	09Г2С-12			п.м.	0,06	3	0,16
	Штуцер П-К1/2"	09Г2С-12			шт.	7		
	Круг 22-Б1	09Г2С-12			п.м.	0,38	3	1,16
	Штуцер приварной G1 1/2"	Сталь 20			шт.	11		
	Круг 48	Сталь 20			пм	1,32	14,2	18,74
	Бобышки. Материал: 09Г2С-12 ГОСТ 19281-2014.							
	Бобышка Re1/2"	09Г2С-12			шт.	1		
	Круг 42-Б1	09Г2С-12			п.м.	0,06	10,88	0,6

[illegible]

Этот документ является собственностью ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Взам. инв. № _____

Подпись и дата _____

Итого, № подл. _____

Всего, шт. _____

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
	Заглушки поворотные в комплекте с прокладкой и крепежом. Материал: 09Г2С-12 ГОСТ 19281-2014.							
	Заглушка поворотная ЗП-2/3-50-25	09Г2С-12						
	Полоса 25х120-БГ1	09Г2С-12			шт.	2		
	Гайка М16	Сталь 25			п.м.	0,5	23,55	11,78
	Шпилька 2-1-М16х120	Сталь 35			шт.	16		
	Прокладка СНП В-3-74-2,5-4,5	ОСТ 26-2040-96			шт.	8		
	/графит/12Х18Н10Т	ОСТ 26.260.454-99			шт.	2		
	Заглушка поворотная ЗП-2/3-100-25	09Г2С-12						
	Лист s=30	09Г2С-12			шт.	1		
	Гайка М20	Сталь 25			м ²	0,07	235,5	17,19
	Шпилька 2-1-М20х130	Сталь 35			шт.	16		
	Прокладка СНП В-3-129-2,5-4,5	ОСТ 26-2040-96			шт.	8		
	/графит/12Х18Н10Т	ОСТ 26.260.454-99			шт.	1		
	Тройники для приварки вращеб.							
	Материал: 09Г2С-12 ГОСТ 19281-2014.							
	Тройник 32х32	09Г2С-12						
	Квадрат 70-Б1	09Г2С-12			шт.	3		
		ГОСТ 2591-2006			п.м.	0,27	38,47	10,39
	Тройники для приварки вращеб.							
	Материал: 09Г2С-12 ГОСТ 19281-2014.							
	Тройник 32х32	09Г2С-12						
	Квадрат 70-Б1	09Г2С-12			шт.	1		Для воздуха КИП
		ГОСТ 2591-2006			п.м.	0,09	38,47	3,46

Итого	Всего	Дост.	Материал	Дата
18640-66-ТМ.СО				

Илр. № полт.	Получен и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

[illegible]

18640-66-TM.CO

Этот документ является собственностью ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Взам. инв. №	Подпись и дата	Изм. № подл.
--------------	----------------	--------------

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, описного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
	Материалы на крепления							
	Уголок 50х5	ГОСТ 8509-93			п.м.	10	3,77	37,7
	Уголок 75х6	ГОСТ 8509-93			п.м.	30	6,89	206,7
	Нестандартные крепления							
	Горизонтальная опора под отвод	ТМ-06-НКР-036						
	Горизонтальная опора под отвод ЛО-50-485	ТМ-06-НКР-036			шт.	1		
	Горизонтальная опора под отвод ЛО-50-525	ТМ-06-НКР-036			шт.	1		
	Труба 57х5	ГОСТ 8732-78*			п.м.	1,5	6,41	9,61
	Опора 57-КП-А11	ОСТ 36-146-88			шт.	2	1,3	2,6
	Заглушка П-50х8	ОСТ 36-47-81			шт.	2	0,18	0,36
	Крепление I-образное к площадке обслуживания с решетчатым настилом.	ТМ-06-НКР-508						
	P500-Н1360	ТМ-06-НКР-508			шт.	1		
	P500-Н1695	ТМ-06-НКР-508			шт.	3		
	P500-Н1365	ТМ-06-НКР-508			шт.	1		
	Профиль 80х80х4	ГОСТ 30245-2003			п.м.	3,86	9,22	35,59
	Уголок 50х50х5	ГОСТ 8509-93			п.м.	2,5	3,77	9,43
	Лист s=10	ГОСТ 19903-74			м²	0,55	78,6	43,23
	Лист s=8	ГОСТ 19903-74			м²	0,3	62,8	18,84

Итого				18640-66-ТМ.СО		Л
Изм.	Кол. вкл.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечания
	Опора - стойка I-образная	TM-06-НKP-520			шт.	1		
	СТ159-3-900	TM-06-НKP-520			шт.	1		
	Труба 159x6	ГОСТ 8732-78*			п.м.	0,9	22,64	20,376
	Уголок 50x50x5	ГОСТ 8509-93			п.м.	0,3	0,57	1,14
	Лист s=12 250x250	ГОСТ 19903-74*			шт.	1	5,89	5,89
	Лист s=20 200x200	ГОСТ 19903-74*			шт.	1	6,28	6,28
	Свая Св3							18681-П(лист)
	Свая Св3	18681-П(лист3)			шт.	1		
	Лист s=10	ГОСТ 19903-74*			шт.	1	4,91	
	Лист s=6	ГОСТ 19903-74*			шт.	2	1,41	
	Оцинкованная сталь 0,7x2200x1100	ГОСТ 14918-80			шт.	1	13,7	
	6-А-I	ГОСТ 5781-82*			п.м.	8	0,07	
	12-А-III	ГОСТ 5781-82*			п.м.	4	2,09	
	Проволока 5 ВрI	ГОСТ 6727-80*			п.м.	1	2,03	
	Несок средней крупности Купл=0,95				м ³	0,2		
	Щебень Фр 20-40				м ³	0,14		
	Бетон В15 W8 F150				м ³	0,18		
	Пеноплекс 35 1200x600x100				шт.	2		
	Опора направляющая для трубопровода в гильзе ОНГ-57-200	TM-06-НKP-012			шт.	3		
	Полоса Б-10x100 l=0,08	ГОСТ 103-76*			шт.	9	0,628	5,6

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, описного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечания
	<u>Материал на подкладку под опоры</u>							
	Лист S=5 250x250	Ст3сп			шт.	20	2,453	49,06
	<u>Материал на защиту от статического электричества по ТМ-06-ДТР-505</u>							
	Труба 18x3	Сталь 20						
	Полоса 4x25-ВГ1	Ст3пс2			п.м.	3,5	1,11	3,89
	Проволока 6,0-0-С	08кп			п.м.	11,5	0,78	8,97
	Болт М6x25	Класс прочности 8.8			п.м.	10,5	0,22	2,31
	Гайка М6	Класс прочности 8			шт.	36		
	<u>Полоса для заземления</u>				шт.	36		
	Полоса 4x25-ВГ1	Ст3пс2						
	<u>Электроды</u>							
	Э50а	ГОСТ 9467-75			кг.	10,8		
	Э42а	ГОСТ 9467-75			кг.	350,6		
	<u>Демонтаж</u>							
	Трубопроводы на высоте до 5 м.							
					п.м.	6,0	0,78	4,68 Для заземления рулея

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечания
	Ду 150 изолированный				п.м.	170	29,79	5064,3
	Ду 50 изолированный				п.м.	150	6,41	961,5
	Защелка Ду 50 с фланцами							
	Демонтаж креплений (металлоконструкции)				п.м.	15	5,8	87
					кг.	350	5,8	350
	<u>Объем демонтажа с последующим монтажом</u>							
	Узел трубопровода (защелка Ду 50 с фланцами, 1 шт., отводы Ду 50 - 2 шт.)				шт	1		13

Протокол расчета предохранительного клапана

(Программа 'Предклапан', версия 3.1)

Проект: 18640-66-TX Титул: 66

Клапан на аппарате Е-128к

Выбран клапан СППК4-50-40 - 1 шт.

Ру 4,0 МПа Ду 50 таблица фигур 17с23нж

по стандарту ТУ 3742-004-07533604-2008 чертеж Р55176-050

Изготовитель ОАО "Благовещенский арматурный завод"

Установочное давление 2.45 МПа Пружина № 15

Расчетные параметры

Расчетное давление, МПа	2.50
Давление в системе сброса, МПа	0,05
Максимальное давление перед клапаном (давление полного открытия), МПа	2.81
Максимальное давление за клапаном, МПа	0.07
Температура продукта до клапана, град. С	69,0
Температура продукта за клапаном, град. С	23,3
Плотность продукта до клапана, кг/м ³	75.99
Коэффициент адиабаты	1.86
Необходимая заданная пропускная способность, кг/час	4464.0
Коэффициент В1 по ГОСТ 12.2.085-2002	1.37
Коэффициент В2 по ГОСТ 12.2.085-2002	1.0
Коэффициент В3 по ГОСТ 12.2.085-2002	0.85
Площадь минимального сечения клапана, мм ²	855.0
Коэффициент расхода клапана	0.8
Количество клапанов	1
Пропускная способность всех клапанов, кг/ч	27273,2
Запас	511,0%

Динамическое противодействие в системе сброса не превышает допустимого. Запас 0.1300 МПа

Данные по продукту

Используемый продукт: Сжиженный газ

Агрегатное состояние: Газ

Способ задания свойств продукта: Весовой состав

Компонентный состав продукта

Компонент	Содержание, %
Этан	3.30
Пропан	96.0
Пропилен	0.20
Бутан	0.50

Открытое акционерное общество
"Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез"
К ПРОИЗВОДСТВУ

Начальник ОПНР

18640-66-TX.П1

ОАО «Славнефть-ЯНОС»

Цех № 5.

Установка ГФУ.

Тит. 66.

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата
ГИП		Курочкин	25	03.16.	
Н.контр.		Соков			
Проверил.		Емельянов			
Разраб.		Чудайкин			

Расчет СППК на емкости Е-128к.

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Протокол расчета
предохранительного клапана

ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ»

УТВЕРЖДАЮ
Первый заместитель директора
по капитальному строительству
_____ А.С. Кесарев
_____ г.

ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДМЕТУ ЗАКУПКИ (ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ)

Предмет закупки: трубы металлические, детали трубопроводов, фланцы, крепежные детали;

№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствие требованию	Единица измерения	Условия соответствия
1	2	3	4	5
	<Техническая часть>			
1.	Соответствие предлагаемого товара заказной документации проекта № _____: спецификация со штампом Заказчика «В производство»	Комплект документации, спецификации, заверенные подписью и штампом поставщика (завода-изготовителя)	Да/нет	Соответствие предоставленного комплекта документации, спецификациям проекта, в составе ПДО
2.	Соответствие предлагаемого товара заказной документации проекта № _____: ЗТП и ОЛ со штампом Заказчика «В производство»	Комплект заказной документации, заполненный ОЛ и ЗТП, заверенный подписью и штампом поставщика (завода-изготовителя)	Да/нет	Предоставление заполненного и заверенного комплекта заказной документации (ЗТП и ОЛ) в составе ПДО,
3.	Трубы технологические стальные и детали трубопроводов должны соответствовать требованиям, указанным в ГОСТ 32569-2013, и специальным требованиям, указанным в заказной документации и ОЛ	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
4.	Фланцы арматуры, соединительных частей трубопроводов, изготовленные по ГОСТ 12821, 12815, ГОСТ Р 54432-2011 должны быть выполнены из поковок IV гр (с учетом требований ГОСТ 8479-70, ГОСТ 25654-81 и таб. А2 ГОСТ 32569-2013) соответствовать требованиям, указанным в ГОСТ 32569-2013, и специальным требованиям, указанным в заказной документации и ОЛ	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
5.	Фланцы арматуры, соединительных частей трубопроводов, изготовленные по стандартам EN 1092-1, ASME/ANSI B 16.5 должны соответствовать требованиям, указанным в заказной документации и ОЛ	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
6.	Технические требования к крепежным деталям трубопроводов должны соответствовать требованиям ГОСТ 20706, ГОСТ 23304-78 и СТ ЦКБА 012-2005 по материалному исполнению - заказной документации.	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
7.	Соответствие предлагаемого товара, изготовленного по ТУ Производителя, заказной документации проекта.	ТУ Поставщика на Товар. Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя.	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
8.	Наличие подтверждения поставки Товара (по качеству, количеству и материалному исполнению) в соответствии с заказной документацией проекта.	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
	<Условия поставки>			
9.	Подтверждение Контрагентом (Производителем) (Изготовителем) Гарантийного срока на Товар 36 месяцев с даты поставки	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО

№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствия требованию	Единица измерения	Условия соответствия
1	2	3	4	5
10.	Наличие подтверждения, что Контрагент (Производитель) обязуется поставить Товар, изготовленный не ранее 6 месяцев от даты заключения договора, и не бывший в эксплуатации	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
	< Разрешительная и техническая документация >			
11.	Наличие разрешительной документации в соответствии с ТР ТС 032/2013.	Декларации, сертификаты соответствия (копии при наличии).	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
12.	Подтверждение Контрагентом (Производителем) предоставления сертификатов (паспортов) на Товар совместно с поставкой	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО

Примечание: Документация по п.1 и п.2 предоставляется Поставщиком (Изготовителем) исходя из ее наличия в заказной документации проекта

Инициатор закупки

(должность)

(подпись)

А.В.Поснов

(ф.и.о.)

«13» 06 2016 г.

(дата)

УТВЕРЖДАЮ
Первый заместитель директора
по капитальному строительству
А.С. Кесарев
г. _____

ТРЕБОВАНИЯ К КОНТРАГЕНТУ

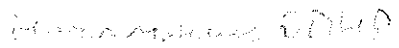
Предмет закупки: трубы металлические, детали трубопроводов, фланцы, крепежные детали

№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствие требованию	Единица измерения	Условия соответствия
1	2	3	4	5
	<Подготовка технического предложения>			
1.	Согласие Контрагента (Производителя) с возможностью снижения объема закупки после публикации/рассылки ПДО.	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя от Контрагента (Производителя) или официального представителя.	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
2.	Согласие Контрагента (Производителя) с возможностью корректировки ТП по замечаниям Заказчика не более не более 4 (четырёх) раз	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя, подтверждающее такую возможность	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
3.	Согласие контрагента с формой договора	Подписанный проект Договора и Приложения к нему	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
4.	Контрагент должен являться производителем, либо официальным торговым домом производителя	Официальное письмо производителя на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя от Контрагента, либо Сертификат о полномочиях постоянно действующего дилера	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
	< Разрешительная документация >			
5.	Наличие всей действующей (на момент изготовления) разрешительной документации на оборудование по предмету тендера.	Копии действующих разрешительных документов	Да/нет	Предоставление в составе ПДО заверенных копий
6.	Наличие действующего сертификата соответствия системы менеджмента качества требованиям ISO 9001 от Производителя товара	Копии сертификатов от Производителя товара	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
	<Условия выполнения поставки товаров >			
7.	Подтверждение отсутствия со стороны ОАО «Славнефть-ЯНОС» неурегулированных претензий, предъявленных Контрагенту на момент подачи технического предложения.	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя от Контрагента / Производителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
8.	Контрагент (Производитель) должен обладать опытом изготовления и поставки аналогичных МТР для НПЗ	Референц-лист за последние 3 года с указанием поставок закупаемой номенклатуры ГМЦ (для НПЗ) и их техническими характеристиками	Да/нет	Предоставление референц-листа в составе ПДО

№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствия требованию	Единица измерения	Условия соответствия
1	2	3	4	5
9.	Подтверждение оснащенности производства	Справка о наличии производственных мощностей	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
10.	Наличие собственной или привлеченной на договорной основе лаборатории неразрушающих методов контроля и ОТК у Производителя товара	Справка за подписью руководителя, свидетельство об аттестации с областью аттестации, квалификационные удостоверения персонала Производителя товара.	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
11.	Отсутствие продукции, забракованной при входном контроле качества на ОАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС», в течение последних 12-месяцев до даты предоставления ofert	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя.	Да/нет	Предоставление письма в составе ПДО
12.	Подтверждение контрагентом возможности посещения Заказчиком производственной площадки Производителя	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя, подтверждающее такую возможность.	Да/нет	Предоставление в составе ПДО

Примечание: В случае невыполнения вышеуказанных требований, ОАО «Славнефть-ЯНОС» оставляет за собой право принять либо отклонить ofertу Участника.

Инициатор закупки


(должность)


(подпись)

А.В. Писнов
(ф.и.о.)

«14» 12 2014 г.
(дата)

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель директора
по капитальному строительству

А.С. Кесарев

«___» _____ г.

ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДМЕТУ ЗАКУПКИ (ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ)

Предмет закупки: Запорная арматура, в т.ч. задвижки, заслонки, обратные клапаны, запорные и рег. краны и вентили, предохранительные клапаны, переключающие устройства и пр.

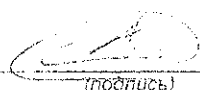
№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствия требованию	Единица измерения	Условия соответствия
1	2	3	4	5
	<Техническая часть>			
1.	Соответствие предлагаемого товара заказной документации проекта № _____: ЗТП и ОЛ со штампом Заказчика «В производство»	Комплект заказной документации, заполненный ОЛ и ЗТП заверенный подписью и штампом поставщика (завода-изготовителя)	Да/нет	Предоставление заполненного и заверенного комплекта заказной документации (ЗТП и ОЛ) в составе ПДО.
2.	Соответствие предлагаемого товара заказной документации проекта № _____: спецификация со штампом Заказчика «В производство»	Комплект документации, спецификации заверенные подписью и штампом поставщика (завода-изготовителя)	Да/нет	Соответствие предоставленного комплекта документации, спецификациям проекта, в составе ПДО.
3.	Предоставление Контрагентом (Производителем) чертежей на Товар с габаритными размерами, массой и мат. исполнением деталей и узлов	Комплект чертежей	Да/нет	Предоставление комплекта чертежей в составе ПДО
4.	Ответные фланцы арматуры, изготовленные по ГОСТ 12821, 12815, ГОСТ Р 54432-2011 должны быть выполнены из поковок IV гр. (с учетом требований ГОСТ 8479-70, ГОСТ 25054-81 и таб. А2 ГОСТ 32569-2013) соответствовать требованиям, указанным в ГОСТ 32569-2013, и специальным требованиям, указанным в заказной документации и ЗТП и ОЛ	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
5.	Ответные фланцы арматуры, изготовленные по стандартам EN 1092-1, ASME/A/ANSI B 16.5 должны соответствовать требованиям, указанным в заказной документации и ЗТП и ОЛ	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
6.	Технические требования к крепежным деталям должны соответствовать требованиям ГОСТ 20700, ГОСТ 23304-78 и СТ ЦКБА 012-2005 по материальному исполнению – заказной документации	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
7.	Соответствие предлагаемого товара Техническим решениям по поставке запорной арматуры для потребностей ОАО «Славнефть-ЯНОС» утв. от 26.12.2013г	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя, подтверждающее требования Решений	Да/нет	Предоставление в составе ПДО

№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствие требованию	Единица измерения	Условия соответствия
1	2	3	4	5
8.	Наличие подтверждения комплектности поставки Товара (по номенклатуре, качеству, количеству и материальному исполнению) в соответствии с заказной документацией проекта	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
9.	Наличие подтверждения, что Товар произведен членом Научно-Промышленной Ассоциации Арматуростроителей (касается арматуры Ду50 и более, произведенной в РФ)	Документ подтверждающий членство в НП АА	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
10.	Соответствие весовых характеристик муфтовой арматуры ограничению по массе: Ду15 Ру160 – не более 4 кг, Ду20 Ру160 - не более 5 кг, Ду25 Ру160 - не более 6 кг	Комплект габаритных чертежей с указанием массы	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
11.	Предоставление Контрагентом (Производителем) для предохранительных клапанов произведенных в РФ, коэффициента расхода (для газообразных сред не менее 0,8; для жидких сред не менее 0,5)	Комплект чертежей предохранительных клапанов с указанием коэффициента	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
12.	Для предохранительных клапанов произведенных за пределами РФ, предоставление Контрагентом (Производителем) расчета пропускной способности клапанов	Расчет пропускной способности предохранительных клапанов	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
	< Условия поставки >			
13.	Наличие подтверждения, что Контрагент (Производитель) обязуется поставить Товар, изготовленный не ранее 6 месяцев от даты заключения договора, и не бывший в эксплуатации	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
14.	Подтверждение Контрагентом (Производителем) Гарантийного срока на Товар 36 месяцев с даты поставки.	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
	< Разрешительная и техническая документация >			
15.	Наличие разрешительной документации в соответствии с ТР ТС 032/2013; 010/2011; 012/2011	Декларации, сертификаты соответствия, обоснования безопасности (копии)	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
16.	Подтверждение Контрагентом (Производителем) предоставления сертификатов и паспортов на Товар совместно с поставкой на русском языке	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО

Примечание: Документация по п.1 и п.2 предоставляется Поставщиком (Изготовителем) исходя из ее наличия в заказной документации проекта

Инициатор закупки

Матвеев С.В.
(должность)


(подпись)

А.В. Писков
(ф.и.о.)

« 3 » 12.2016 г.
(дата)

УТВЕРЖДАЮ
Первый заместитель директора
по капитальному строительству
А.С. Кесарев
« » г.


ТРЕБОВАНИЯ К КОНТРАГЕНТУ


№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствия требованию	Единица измерения	Условия соответствия
1	2	3	4	5
	<Подготовка технического предложения>			
1.	Согласие Контрагента (Производителя) с возможностью снижения объема закупки после публикации рассылки ПДО.	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя от Контрагента (Производителя) или официального представителя.	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
2.	Согласие Контрагента (Производителя) с возможностью корректировки ТП по замечаниям Заказчика не более 4 (четыре) раз	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя, подтверждающее такую возможность	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
4.	Контрагент должен являться производителем, либо официальным торговым домом производителя, постоянным региональным представительством производителя-нерезидента на территории РФ с правом ведения коммерческой деятельности, постоянно действующим дилером / дистрибьютором производителя.	Официальное письмо производителя на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя от Контрагента, либо Сертификат о полномочиях постоянно действующего дилера	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
	< Разрешительная документация >			
5.	Наличие всей необходимой разрешительной документации на выпуск оборудования по предмету тендера, для поставщиков арматуры в том числе, указанных в п.п. №1 Технических решений по поставке запорной арматуры для потребностей ОАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС» утв. от 26.12.2013г.	Копии действующих разрешительных документов	Да/нет	Предоставление в составе ПДО заверенных копий
6.	Контрагент должен являться членом Научно-Промышленной Ассоциации Арматуростроителей (касается поставки арматуры Ду50 и более, произведенной в РФ)	Документ, подтверждающий членство в НПАА	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
7.	Наличие действующего сертификата соответствия системы менеджмента качества требованиям ISO 9001	Копии сертификатов	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
	<Условия выполнения поставки товаров >			
8.	Подтверждение отсутствия со стороны ОАО «Славнефть-ЯНОС»	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за	Да/нет	Предоставление в составе ПДО

№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствие требованию	Единица измерения	Условия соответствия
1	2	3	4	5
	неурегулированных претензий, предъявленных Контрагенту на момент подачи технического предложения.	подписью руководителя от Контрагента - Производителя		
9	Контрагент (Производитель) должен обладать опытом изготовления и поставки аналогичных МТР для НПЗ	Референт-лист за последние 3 года с указанием поставок закупаемой номенклатуры ТМЦ (для НПЗ) и их техническими характеристиками	Да/нет	Предоставление референт-листа в составе ПДО
10.	Подтверждение оснащенности производства	Справка о наличии производственных мощностей	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
11.	Наличие на производстве стенда гидравлических испытаний	Справка за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
12.	Наличие собственной или привлеченной на договорной основе лаборатории неразрушающих методов контроля и ОТК	Справка за подписью руководителя, свидетельства об аттестации с областью аттестации, квалификационные удостоверения персонала	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
13.	Количество Товара, не прошедшего входной контроль на ОАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС», должно составлять не более 5% (шт) от общего количества поставленного за предыдущий год	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя, подтверждающее такую возможность	Да/нет	Предоставление письма в составе ПДО
14.	Подтверждение контрагентом возможности посещения Заказчиком производственной площадки Производителя	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя, подтверждающее такую возможность.	Да/нет	Предоставление в составе ПДО

Примечание: В случае невыполнения вышеуказанных требований, ОАО «Славнефть-ЯНОС» оставляет за собой право принять либо отклонить ofertу Участника.

Инициатор закупки


(должность)


(подпись)

А.В.Поснов
(ф.и.о.)

«13» 12 2016 г.
(дата)